Протокол вскрытия конвертов №9

осуществления закупокмедицинской техники.

Организатор и заказчик -ГКП на ПХВ «Центральная городская клиническая больница» УОЗ г.Алматы

г.Алматы 12-00 часов 25 февраля 2019 года

1. Тендерная комиссия в составе :

-Куттыгожин Е.Ж., И.о.заместитель директора по лечебной работе, председатель тендерной комиссии.

Члены комиссии:

- Абдразакова Д.Д. Заместитель директора по сестринскому делу, заместитель председателя тендерной комиссии.

- Абдукасимов Е.Е., юрист;

- Раимбеков Ж.Б., начальник отдела государственных закупок;

- Егинбаева А.А., заведующий аптекой;

Секретарь: Джанпеишева А.А., специалист отдела государственных закупок.

25 февраля 2019 года в 12 часов 00 минут по адресу: г.Алматы, ул.Жандосова 6малом конференц-зале произвела процедуру вскрытие конвертов с заявками на участие в тендере.

При вскрытии тендерных заявок присутствовали все члены комиссии.

В процедуре вскрытия конвертов с тендерными заявками не присутствовали потенциальные поставщики либо их уполномоченные представители.

Срок поставки: до декабря 2019 года по заявке Заказчика.

1. Заявка на участие в тендере предоставлена следующими потенциальными поставщиками :

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование потенциальных поставщиков | Местонахождение потенциального поставщика | дата и время представления тендерного документа | Потенциальные  поставщики  присутствовавших  при вскрытия  конвертов |
| 1 | ТОО «Apex Co» | Республика Казахстан, г.Алматы, ул.Огарева, 4Б, 24 | 25.02.2019 г  08 час-30 мин | да |
| 2 | ТОО «А-37» | Республика Казахстан, г.Алматы, ул.Тимирязева 42, корпус 15 | 25.02.2019 г  08 час-45 мин | нет |
| 3 | ТОО «Жаңа-фарм Астана» | Республика Казахстан, г.Алматы, ул.Кунаева 21 Б, каб№20 | 25.02.2019 г  09 час-42 мин | да |

От потенциальных поставщиков не было отзывов на заявку участие в тендере до истечения окончательного срока.

1. Предоставленные заявки вскрыты и содержат следующие документы:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ТОО «А-37» | | | | | | |
| **№** | **Наименование документа** | **Дата и номер** | **Краткое содержание** | **Кем подписан документ** | **Оригинал, Копия,Нотариально засвидетельствованная копия** | **Стр.** |
|
| **1** | Заявка | 20.02.2019год | Заявка на участие | Директор ТОО «А-37» Белогривцев К.В. | Оригинал | 1-20 |
| **2** | Справка о государственной перерегистрации юридического лица | От 18.02.2019 | Справка о зарегистрированном юридическом лице | Управление юстиции Бостандыкского района Департамента юстиции города Алматы | электронная копия | 21-24 |
| **3** | Стат карта | От 29.07.2008 | Стат карта | Раисов Д.Д, | копия | 25-26 |
| **4** | Устав ТОО «А-37» | Перерегистрация от 26.12.2018г. | Устав ТОО «А-37» | Участник Белогривцев К.В. | копия | 27-48 |
|
| **5** | Решение единственного участника | 17.09.2015г. | Решение единственного участника ТОО «А-37» | Участник ТОО «А-37» Белогривцев К.В. | копия | 49-50 |
| **6** | Приказ | 12.10.2015г. | Приказ о назначении директора ТОО «А-37» | Участник ТОО «А-37» Белогривцев К.В. | копия | 51-52 |
| **7** | Решение единственного участника | 26.12.2018 | Решение единственного участника ТОО «А-37» | Участник ТОО «А-37» Белогривцев К.В. | копия | 53-54 |
| **8** | Государственная лицензия на фармацевтическую деятельность | Серия АА-12 №0105269 от 30.03.2010г. | Государственная лицензия на фармацевтическую деятельность | Управление экономики и бюджетного планирования г. Алматы Л. Васильева | Нотариально заверенная копия | 55-58 |
| **9** | Государственная лицензия на изготовление, оптовую и розничную реализацию лекарственных средств (с приложениями) | Серия АА-12 №0001923 от 21.02.2006г. | Государственная лицензия на изготовление, оптовую и розничную реализацию лекарственных средств | Департамент экономики и бюджетного планирования г. Алматы Л. Васильева | Нотариально заверенная копия | 59-64 |
| **10** | Талон | №KZ85UCA00008696 от 26.12.2018 | Талон на оптовую реализацию ИМН | КГУ "Управление предпринимательства индустриально-инновационного развития г.Алматы | электронная копия | 65-66 |
| **11** | Талон | От 27.12.2018 | Талон на оптовую реализацию МТ | КГУ "Управление предпринимательства индустриально-инновационного развития г.Алматы | электронная копия | 67-68 |
| **12** | Письмо | 20.02.2019год | Письмо о том что потенциальный поставщик не состоит в реестре недобросовестных поставщиков | Директор ТОО «А-37» Белогривцев К.В. | Оригинал | 69-70 |
|
|
| **13** | Письмо об опыте | 20.02.2019год | Письмо об опыте | Директор ТОО «А-37» Белогривцев К.В. | Оригинал | 71-72 |
|
|
| **14** | Письмо о квалификационных требованиях | 20.02.2019год | Письмо о квалификационных требованиях | Директор ТОО «А-37» Белогривцев К.В. | Оригинал | 73-74 |
|
|
| **15** | Справка из налоговой | от 18.02.2019 | Об отсутствии (наличии) налоговой задолженности по обязательным пенсионным взносам, социальным отчислениям по Республике Казахстан | РГУ "Управление государственных доходов по Бостандыкскому району ДГД по г.Алматы | электронная копия | 75-82 |
| **16** | Справка из банка | № 116-34-48/83 от 19.02.2019г | Об отсутствии просроченной задолженности | АГФ АО «Банк Центр Кредит» Г.Мырзалиева и Кобенбаева Т. | Оригинал | 83-84 |
| **17** | Доверенность | №7-3/194 от 09.01.2018 г. | Доверенность о наделении полномочиями, правом подписания банковских документов | Председатель правления Хусаинов Г.А | Копия | 85-88 |
| **18** | Доверенность | №100-1/6-1-05/71 | Доверенность о наделении полномочиями, правом подписания банковских документов | Директор филиала Шегебаев Н.У. | Копия | 89-96 |
| От 01.02.2018 г. |
| **19** | Сведения о квалификации | 20.02.2019год | Сведения о квалификации | Директор ТОО «А-37» Белогривцев К.В. | Оригинал | 97-104 |
|
|
| **20** | Таблицы цен | 18.02.2019 | Таблицы цен по лотам №1-№502 | Директор ТОО «А-37» Белогривцев К.В. | Оригинал | 105-1078 |
|
|
| **21** | Сопутствующие услуги | 20.02.2019год | Сопутствующие услуги | Директор ТОО «А-37» Белогривцев К.В. | Оригинал | 1079-1080 |
|
|
| **22** | Заключение обследования складских помещений | №И-02/2321 от 29.12.2018г. | Заключение обследования складских помещений | ГУ «Департамент комитета контроля медицинской и фармацевтической деятельности по г. Алматы» И.о. руководителя Султанбаева Б. | Копия | 1081-1082 |
| **23** | Акт обследования складских помещений | 08.01.2018г. | Акт обследования складских помещений | Гл. специалист ДКФ Бекпаев и Кенжебай Н.Ж. | Копия | 1083-1084 |
| **24** | Письмо | 20.02.2019год | Письмо об отсутствии аффилированности | Директор ТОО «А-37» Белогривцев К.В. | Оригинал | 1085-1086 |
|
|
| **25** | Письмо | 20.02.2019год | О расторжении договора | Директор ТОО «А-37» Белогривцев К.В. | Оригинал | 1087-1088 |
|
|
| **26** | Договор аренды нежилого помещения | 26.12.2018 | Договор аренды нежилого помещения | ТОО «СП БЦ «Азия-Мост»» и ТОО «А-37» | Копия | 1089-1094 |
| **27** | Письмо о предельных ценах | 20.02.2019год | Письмо о предельных ценах | Директор | Оригинал | 1095-1096 |
| ТОО «А-37» |
| Белогривцев К.В. |
| **Техническая часть** | | | | | | |
| **1** | Техническая спецификация | 20.02.2019год | Технические характеристики изделий медицинского назначения | Директор | Оригинал | 1-242 |
| ТОО «А-37» |
| Белогривцев К.В. |
| **2** | Информационное письмо | 20.02.2019год | Письмо гарантия о соответствии товара требованиям тендерной документации ИМН И МТ | Директор | Оригинал | 243-246 |
| ТОО «А-37» |
| Белогривцев К.В. |
| **3** | Регистрационное | - | Регистрационное удостоверение | И.о. руководителя гос. органа | Копия | 247--703 |
| удостоверение |
| **4** | Обеспечение тендерной заявки | 20.02.2019год | Обеспечение тендерной заявки | АГФ АО | Оригинал | 2 |
| «Банк Центр Кредит» и Белогривцев К.В. |
| **5** | Диск |  |  |  |  | 1 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ТОО “APEX CO” | | | | | | |
| **№** | **Наименование документа** | **Дата и номер** | **Краткое содержание** | **Кем подписан документ** | **Оригинал, копия, нотариально засвидетельствованная копия** | **Стр.** |
|
| 1. | Заявка на участие в тендере ТОО «Apex Сo» | 20.02.2019 | Заявка на участие в тендере | Директором ТОО “APEX CO” Хиловским А.В. | Оригинал | 1-22 |
|
| 2. | Справка | №10100313264111 от 18.02.2019г | Справка о государственной регистрации юридического лица | РГУ "Управление государственных доходов по Турксибскому району ДГД по г.Алматы" | электронная копия | 23-24 |
| 3. | Свидетельство | №58222-1910-ТОО от 29.09.2009 | Свидетельство о гос.регистрации | МЮ РК Департамент юстиции г.Алматы | Нотариально заверенная копия | 25-26 |
| 4. | Устав ТОО “APEX CO” | От 29.09.2003 г. | Устав ТОО “APEX CO” | Участник Хиловский Андрей Васильевич | Нотариально заверенная копия | 27-44 |
| 5. | Решение учредителя | 09.09.2003 | Решение учредителя о создании ТОО | Учредителем Хиловским А.В. | Копия | 45-46 |
| 6. | Приказ о назначении директора | 29.09.2003 | Приказ о назначении директора | Директором Хиловским А.В. | Копия | 47-48 |
| 7. | Решение учредителя | 29.09.2008 | Решение о продлении полномочий на пять лет | Учредителем Хиловским А.В. | Копия | 49-50 |
| 8. | Решение учредителя | 27.09.2013 | Решение о продлении полномочий на пять лет | Учредителем Хиловским А.В. | Копия | 51-52 |
| 9. | Решение учредителя | 17.09.2018 | Решение о продлении полномочий на пять лет | Учредителем Хиловским А.В. | Копия | 53-54 |
| 10. | Государственная лицензия на фармацевтическую деятельность | №ОР64604854Р от 24.11.2004 г. | Государственная лицензия на фармацевтическую деятельность | Министерство здравоохранения Республики Казахстан | Нотариально заве-ренная копия | 55-56 |
| 11. | Приложение к Государственной лицензии на фармацевтическую деятельность | №ОР64604854Р10330АС от 24.11.2004 г. | Приложение к Государственной лицензии на фармацевтическую деятельность | Министерство здравоохранения Республики Казахстан | Нотариально заве-ренная копия | 57-58 |
|
| 12. | Талон | № KZ05UCA00002279 от 14.04.2016 г. | Талон о приеме уведомления о начале или прекращении осуществления деятельности | КГУ"Управление предпринимательства и индустриально-инновационного развития города Алматы" | электронная копия | 59-62 |
| 13. | Талон | №KZ75UBW00002778 от 27.12.2016 г. | Талон о приеме уведомления о начале или прекращении осуществления деятельности | КГУ"Управление предпринимательства и индустриально-инновационного развития города Алматы" | электронная копия | 62-66 |
| 14. | Письмо об опыте | 20.02.2019 | Письмо об опыте | Директором ТОО “APEX CO” Хиловским А.В. | Оригинал | 67-68 |
|
| 15. | Письмо | 20.02.2019 | Письмо о том что потенциальный поставщик не состоит в реестре недобросовестных поставщиков | Директором ТОО “APEX CO” Хиловским А.В. | Оригинал | 69-70 |
|
| 16. | Письмо-гарантия | 20.02.2019. | О соответствие основным квалификационным требованиям ТОО «APEX CO» | Директором ТОО “APEX CO”Хиловским А.В., Бухг. Андреева Т.В. | Оригинал | 71-72 |
|
| 17. | Сведения об отсутствии налоговой задолженности | №10100313264860 от 18.02.2019г | Сведения об отсутствии налоговой задолженности ТОО “APEX CO”в бюджет | РГУ "Управление государственных доходов по Турксибскому району ДГД по г.Алматы" | электронная копия | 73-82 |
| 18. | Справка из банка | № 116-34-48/76 от 18.02.2019г. | Об отсутствии просроченной задолженности | Мырзалиева Г. Кобенбаева Т. | Оригинал | 83-84 |
| 19. | Доверенность | №6-2/234/552-1 от 14.01.2019 | О наделении полномочий правом подписания банковских документов | Председатель правления Хусаинов Г.А. | Копия | 85-88 |
| 20. | Доверенность | 31.01.2019 | О наделении полномочий правом подписания банковских документов | Шегебаев Н.У. | Копия | 89-92 |
| 21. | Доверенность | 31.01.2019 | О наделении полномочий правом подписания банковских документов | Шегебаев Н.У. | Копия | 93-96 |
| 22. | Сведения о квалификации | 20.02.2019 | Сведения о квалификации | Директором ТОО “APEX CO”Хиловским А.В. | Оригинал | 97-188 |
|
| 23. | Таблица цен | 20.02.2019 | Таблица цен по лотам №1-№502 | Директором ТОО “APEX CO”Хиловским А.В. | Оригинал | 189-1120 |
|
| 24. | Сопутствующие услуги | 20.02.2019 | Сопутствующие услуги | Директором ТОО “APEX CO”Хиловским А.В. | Оригинал | 1121-1122 |
|
| 25. | Письмо об обследовании складских помещений ТОО «Арех Со» | №И-02/2307 от 27.12.2018г. | Письмо об обследовании складских помещений поставщика | И.О. Руководителя Б.Султанбаева | Копия | 1123-1124 |
|
| 26. | Акт обследования складских помещений | От 27.12.2018г. | Акт обследования складских помещений поставщика | Гл. специалисты ДКФ Бекпаев Ж.Е.. и Кенжебай Н.Ж. и директор ТОО «Арех СO» Хиловский А.В. |  | 1125-1128 |
|  |
| Копия |
| 27. | Договор | 19.12.2018 | Договор аренды | Амбрасович Наталья Николаевна, Директором ТОО “APEX CO” | Копия | 1129-1138 |
| Хиловским А.В. |
| 28. | Талон | №KZ67TWQ00300995 | Талон уведомление о начале деятельности в качестве ИП Арендодателя | Электронная цифровая подпись | электронная копия | 1139-1140 |
|  | Сведения | №002098173949 от 06.12.2016 | Сведения о собственнике | Зам.руков. РГУ «Департамент юстиции г.Алматы МЮРК» Кокобаева Г.А., Рук.отдела Мынкожаев Н.Ж., делопроизводитель Кегенбаев Б.А. | электронная копия | 1141-1142 |
| 29. | Технический паспорт | №6/204725-6 от 29.09.2015 | Технический паспорт на арендуемое помещение | Директор АГФ РГП на ПХВ «Центр по недвижимости» Байгазиев К.А. | Копия | 1143-1154 |
| 31. | Письмо | 20.02.2019 | Письмо об отсутствии аффилированности | Директором ТОО “APEX CO”Хиловским А.В. | Оригинал | 1155-1156 |
|
| 32. | Письмо | 20.02.2019 | Письмо о согласие на расторжение договора закупа | Директором ТОО “APEX CO”Хиловским А.В. | Оригинал | 1157-1158 |
|
| 33. | Письмо | 20.02.2019 | Письмо о предельных ценах | Директором ТОО “APEX CO”Хиловским А.В. | Оригинал | 1159-1160 |
|
| **Техническая часть** | | | | | | |
| 1 | Техническая спецификация | 20.02.2019 | Техническая спецификация | Директором ТОО “APEX CO”Хиловским А.В. | Оригинал | 1-194 |
|
| 2 | Письмо | 20.02.2019 | Письмо о требованиях к МТ | Директором ТОО “APEX CO”Хиловским А.В. | Оригинал | 195-196 |
|
| 3 | Письмо | 20.02.2019 | Письмо о требованиях к товарам | Директором ТОО “APEX CO”Хиловским А.В. | Оригинал | 197-198 |
|
| 4 | Регистрационные удостоверения | - | Регистрационные удостоверения | Уполномоченный орган | Копия | 199-606 |
| 5 | Платежное поручение | 20.02.2019 г. | Платежное поручение |  | Оригинал | 1 |
| БАНК Центр Кредит |
|  |
| 6 | Диск |  |  |  |  | 1 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ТОО «Жаңа-фарм Астана» | | | | | | | |
| № | Наименование документа | Дата и номер | Краткое содержание | Кем подписан документ | | Оригинал, копия, нотариально засвидетельствованная копия | листы |
|
| 1 | Заявка на участие в тендере | №001-03/19 от 15.02.2019 | Заявка на участие в тендере с перечнем документов прилагаемых к ней | Директор ТОО «Жаңа-фарм Астана» Енсебаев А.Н. | | Оригинал | 1-3 |
| 2 | Устав | б/н от 12.10.2018 | Устав учредителей ТОО «Жаңа-фарм Астана» | Енсебаев А.Н. Антипин Д.В. | | Копия | 4-12 |
|
| 3 | Приказ | №1 от 12.10.2018 | Приказ о назначении на должность Директора | Директор ТОО «Жаңа-фарм Астана» Енсебаев А.Н. | | Копия | 13 |
| 4 | Справка | №10100312359759 от 13.02.2019 | Справка о государственной перерегистрации юр.лица | Управление юстиции Медеуского района Департамента юстиции г.Алматы | | электронная копия | 14 |
| 5 | Талон | №KZ4UCA00008990 от 22.01.2019 | Талон о приеме уведомления о начале или прекращении осуществления деятельности или определенных действий | КГУ"Управление предпринимательства и индустриально-инновационного развития города Алматы" | | электронная копия | 15 |
| 6 | Государственная лицензия (с приложениями) | №15008411 от 06.05.2015 | Государственная лицензия Фармацевтическую деятельность | УЗ г.Астана | | электронная копия | 16-18 |
| 7 | Справка | 10100312358884 от 13.02.2019 | Сведения об отсутствии (наличии) задолженности, учет по которым ведется в органах государственных доходов, по состоянию на 12.02.2019 | УЗ г.Астана | | электронная копия | 16-18 |
| 8 | Сведения | 10100312358884 от 13.02.2019 | об отсутсивии (наличии) задолженности, учет по которым ведется в органах государственных доходов | РГУ "Управление государственных доходов по Медеускому району ДГД по г.Алматы | | электронная копия | 19-23 |
| 9 | Справка с банка (доверенности) | №001-123-253-3802 от 06.02.2019 | Справка об отсутствии просроченной задолженности с банка | Начальник отделения «Абылай хана,92/87» Филиала «Южная Столица» АО «Kaspi Bank» в г.Алматы Алмаева С.А. | | Оригинал | 24-25 |
|
| 10 | Сведения о квалификации (накладные) | б/н | Сведения о квалификации с указанием аналогичных исполненных договоров | Директор ТОО «Жаңа-фарм Астана» Енсебаев А.Н. | | Оригинал | 26-30 |
| 11 | Таблицы Цен | по лотам№74-№77,№123-№166,№348-№400 | Таблица цен потенциального поставщика для участия в тендере | Директор ТОО «Жаңа-фарм Астана» Енсебаев А.Н. | | Оригинал | 31-128 |
| 12 | Письмо гарантия | №002-03/19 от 15.02.2019 | Гарантийное письмо на соответствие по квалификационным требованиям | Директор ТОО «Жаңа-фарм Астана» Енсебаев А.Н. | | Оригинал | 129 |
| 13 | Письмо гарантия | №005-03/19 от 15.02.2019 | Письмо об отсутсвии аффилированности | Директор ТОО «Жаңа-фарм Астана» Енсебаев А.Н. | | Оригинал | 130 |
| 14 | Письмо гарантия | №003-03/19 от 15.02.2019 | Письмо согласие на расторжение договора | Директор ТОО «Жаңа-фарм Астана» Енсебаев А.Н. | | Оригинал | 131 |
| 15 | Сопутствующие услуги | 004-03/19 от 15.02.2019 | Описание совутствующих услуг | Директор ТОО «Жаңа-фарм Астана» Енсебаев А.Н | | Оригинал | 132 |
| 16 | Письмо с Департамента фармации МЗ РК | И-02/269 от 13.02.2019 | Ответ на получение акта проверки наличия условий для хранения и транспортировки лекарственных средств и изделий медицинского назначения, выданного территориальными подразделениями уполномоченного органа в сфере обращения лекарственных средств, при необходимости - акта санитарно-эпидемиологического обследования о наличии "холодовой цепи" | И.о. руководителя М.Мухамедияров | | Копия | 133 |
| 17 | Договор аренды | №01-10/18 от 10.10.2018 | Договор аренды складского помещения | Директор ТОО «Traiding & Products” (Трейдинг фнд Продактс) Алимбаев Н.С. Директор ТОО «Жаңа-фарм Астана» Енсебаев А.Н. | | Копия | 134-138 |
|
|
| 18 | Акт приема передачи | №1 от 12.02.2018 | Акт приема передачи складского помещения | Директор ТОО «Traiding & Products” (Трейдинг фнд Продактс) Алимбаев Н.С. Директор ТОО «Жаңа-фарм Астана» Енсебаев А.Н. | | Копия | 139 |
|
|
| 19 | Доверенность | №010-03 от 15.02.2019 | Доверенность на имя Антипин Д.В. | Директор ТОО «Жаңа-фарм Астана» Енсебаев А.Н. | | Оригинал | 140 |
| Техническая спецификация | | | | | | | |
| ТОО «Жаңа-фарм Астана» | | | | | | | |
| 1 | Техническая спецификация лот №74-77,123-166,348-385,389-400 | б/н | Техническая спецификация с указанием комплектности и технических характеристик предлагаемого товара | Директор ТОО «Жаңа-фарм Астана» Енсебаев А.Н. | Оригинал | | 1-29 |
| 2 | Регистрационное удостоверение | №РК-ИМН-5№016581N008034 от 8.04.2017 | Документ содержащий список продукции зарегестрированноу на тер-ии РК | МЗ и СР РК | электронная копия | | 30-47 |
|
|
| 3 | Платежное поручение | №7 от 22.02.2019г | За гарантийный взнос в размере 1% опеспечение тендерной заявки | руководитель Енсебаев А.Н. | Оригинал | |  |
| 4 | Диск |  |  |  |  | | 1 |

1. Ценовые предложения потенциальных поставщиков

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование** | **Кол-во** | **Ценовое предложение (за единицу)** | | |
| **ТОО «А-37»** | **ТОО «Apex Co»** | **ТОО «Жаңа-фарм Астана»** |
|  | **Имплантаты для остеосинтеза верхних конечностей** |  |  |  |  |
| 1 | Винт дистальный 4.5 L-30 | **10** | **2776** | **2594** |  |
| 2 | Винт дистальный 4.5 L-35 | **10** | **2776** | **2594** |  |
| 3 | Винт дистальный 3.5 L-30 | **5** | **3107** | **2904** |  |
| 4 | Винт дистальный 3.5 L-35 | **5** | **3107** | **2904** |  |
| 5 | Винт дистальный 5.0 L-35 | **5** | **2776** | **2594** |  |
| 6 | Винт дистальный 5.0 L-45 | **5** | **2776** | **2594** |  |
| 7 | Винт дистальный 5.0 L-50 | **5** | **2776** | **2594** |  |
| 8 | Стержень для плечевой кости с компрессией 8x220 | **1** | **75553** | **70610** |  |
| 9 | Стержень для плечевой кости с компрессией 8x240 | **1** | **75553** | **70610** |  |
| 10 | Стержень для плечевой кости с компрессией 8x260 | **1** | **76378** | **71381** |  |
| 11 | Стержень для плечевой кости с компрессией 9x220 | **1** | **75553** | **70610** |  |
| 12 | Стержень для плечевой кости с компрессией 9x240 | **1** | **75553** | **70610** |  |
| 13 | Стержень для плечевой кости с компрессией 9x260 | **1** | **76378** | **71381** |  |
| 14 | Стержень для плечевой кости с компрессией 9x280 | **1** | **76378** | **71381** |  |
| 15 | Винт слепой M7-0 | **5** | **7460** | **6972** |  |
| 16 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x150 | **1** | **79367** | **74175** |  |
| 17 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x220 | **1** | **79367** | **74175** |  |
| 18 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x240 | **1** | **79367** | **74175** |  |
| 19 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 9x150 | **1** | **79367** | **74175** |  |
| 20 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 9x240 | **1** | **79367** | **74175** |  |
| 21 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 9x260 | **1** | **80229** | **74980** |  |
| 22 | Стержень для плечевой кости 8x200 | **2** | **97871** | **87164** |  |
| 23 | Стержень для плечевой кости 9x200 | **2** | **97871** | **87164** |  |
| 24 | Стержень для плечевой кости 7x220 | **1** | **102774** | **91530** |  |
| 25 | Стержень для плечевой кости 7x240 | **1** | **93112** | **91530** |  |
| 26 | Стержень для плечевой кости 7x260 | **1** | **97570** | **95912** |  |
| 27 | Стержень для плечевой кости 8x220 | **1** | **102774** | **91530** |  |
| 28 | Стержень для плечевой кости 8x240 | **1** | **93112** | **91530** |  |
| 29 | Стержень для плечевой кости 8x260 | **1** | **97570** | **95912** |  |
| 30 | Стержень для плечевой кости 8x280 | **1** | **102036** | **100302** |  |
| 31 | Стержень для плечевой кости 9x240 | **1** | **93112** | **91530** |  |
| 32 | Стержень для плечевой кости 9x260 | **1** | **97570** | **95912** |  |
| 33 | Стержень для плечевой кости 9x280 | **1** | **102774** | **100302** |  |
| 34 | Винт дистальный 3.0x30T | **6** | **4705** | **4625** |  |
| 35 | Винт дистальный 3.0x35T | **6** | **5455** | **5362** |  |
| 36 | Винт дистальный 4.0x30T | **5** | **5162** | **5157** |  |
| 37 | Винт дистальный 4.0x35T | **5** | **5162** | **5157** |  |
| 38 | Винт дистальный 4.0x40T | **5** | **5162** | **5157** |  |
| 39 | Винт дистальный 4.0x45T | **5** | **5162** | **5157** |  |
| 40 | Винт дистальный 4.5x35T | **5** | **5162** | **5157** |  |
| 41 | Винт дистальный 4.5x40T | **5** | **5162** | **5157** |  |
| 42 | Винт дистальный 4.5x45T | **5** | **5162** | **5157** |  |
| 43 | Винт слепой M6-0 | **5** | **8347** | **8205** |  |
| 44 | Винт кортикальный самонарезающий 2.7x22T | **11** | **2433** | **2274** |  |
| 45 | Винт кортикальный самонарезающий 2.7x24T | **10** | **2433** | **2274** |  |
| 46 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x22T | **10** | **2307** | **1707** |  |
| 47 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x30T | **10** | **2737** | **2027** |  |
| 48 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x36T | **10** | **2737** | **2027** |  |
| 49 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x40T | **192** | **3182** | **2355** |  |
| 50 | винт 3.5x12Т | **8** | **3514** | **3284** |  |
| 51 | винт 3.5x14Т | **30** | **3514** | **3284** |  |
| 52 | винт 3.5x16Т | **50** | **3514** | **3284** |  |
| 53 | винт 3.5x18Т | **50** | **3514** | **3284** |  |
| 54 | винт 3.5x20Т | **55** | **4315** | **4033** |  |
| 55 | винт 3.5x24Т | **35** | **4315** | **4033** |  |
| 56 | винт 3.5x26Т | **35** | **4315** | **4033** |  |
| 57 | винт 3.5x30Т | **55** | **5116** | **4781** |  |
| 58 | винт 3.5x36Т | **45** | **5116** | **4781** |  |
| 59 | винт 3.5x40Т | **50** | **5922** | **5535** |  |
| 60 | винт 3.5x46Т | **60** | **5922** | **5535** |  |
| 61 | винт 3.5x50Т | **75** | **5922** | **5535** |  |
| 62 | винт 3.5x56Т | **65** | **6704** | **6265** |  |
| 63 | винт 3.5x60Т | **65** | **6704** | **6265** |  |
| 64 | винт 3.5x65Т | **60** | **8398** | **7849** |  |
| 65 | винт 3.5x70Т | **30** | **8398** | **7849** |  |
| 66 | винт 3.5x75Т | **30** | **8398** | **7849** |  |
| 67 | пластина реконструктивная прямая 12отв. | **15** | **32717** | **30577** |  |
| 68 | пластина ключичная с крючком, левая 5отв.H-12 | **2** | **40447** | **37801** |  |
| 69 | пластина ключичная с крючком, левая 6отв.H-12 | **2** | **45044** | **42097** |  |
| 70 | пластина ключичная с крючком, левая 7отв.H-12 | **2** | **45044** | **42097** |  |
| 71 | пластина ключичная с крючком, правая 5отв.H-12 | **2** | **40447** | **37801** |  |
| 72 | пластина ключичная с крючком, правая 6отв.H-12 | **3** | **45044** | **42097** |  |
| 73 | пластина ключичная с крючком, правая 7отв.H-12 | **2** | **45044** | **42097** |  |
| 74 | пластина для плечевой кости 3отв. L-101 | **3** | **75936** | **70968** | **65000** |
| 75 | пластина для плечевой кости 4отв. L-116 | **4** | **79762** | **74544** | **70000** |
| 76 | пластина для плечевой кости 5отв. L-131 | **7** | **83577** | **78109** | **70000** |
| 77 | пластина для плечевой кости 6отв. L-146 | **7** | **87398** | **81680** | **70000** |
| 78 | пластина для плечевой кости 8отв. L-176 | **5** | **91074** | **85116** |  |
| 79 | пластина для лучевой кости широкая, левая 3отв. L-53 | **2** | **29747** | **27801** |  |
| 80 | пластина для лучевой кости широкая, левая 4отв. L-64 | **2** | **33081** | **30917** |  |
| 81 | пластина для лучевой кости широкая, левая 5отв. L-75 | **3** | **36257** | **33885** |  |
| 82 | пластина для лучевой кости широкая, правая 3отв. L-53 | **2** | **29747** | **27801** |  |
| 83 | пластина для лучевой кости широкая, правая 4отв. L-64 | **2** | **33081** | **30917** |  |
| 84 | пластина для лучевой кости широкая, правая 5отв. L-75 | **3** | **36257** | **33885** |  |
| 85 | пластина реконструктивная прямая узкая 12отв. L-200 | **5** | **31298** | **29250** |  |
| 86 | пластина для локтевого отростка, левая 4отв. L-121 | **1** | **108859** | **101737** |  |
| 87 | пластина для локтевого отростка, левая 6отв. L-151 | **1** | **108859** | **101737** |  |
| 88 | пластина для локтевого отростка, правая 4отв. L-121 | **1** | **108859** | **101737** |  |
| 89 | пластина для локтевого отростка, правая 6отв. L-151 | **1** | **108859** | **101737** |  |
| 90 | пластина реконструктивная прямая 8отв. L-104 | **1** | **43299** | **40092** |  |
| 91 | пластина реконструктивная прямая 9отв. L-114 | **1** | **43299** | **40092** |  |
| 92 | пластина реконструктивная прямая 10отв. L-124 | **1** | **43299** | **40092** |  |
| 93 | винт 2.4x18T | **10** | **11244** | **10508** |  |
| 94 | винт 2.4x20T | **10** | **11244** | **10508** |  |
| 95 | винт 2.4x22T | **10** | **11244** | **10508** |  |
| 96 | винт 2.4x24T | **30** | **11244** | **10508** |  |
| 97 | винт 2.4x26T | **10** | **11244** | **10508** |  |
| 98 | винт 2.4x30T | **10** | **11244** | **10508** |  |
| 99 | пластина для плечевой кости дистальная медиальная правая 4отв. L-107 | **1** | **96234** | **89938** |  |
| 100 | пластина для плечевой кости дистальная медиальная правая 6отв. L-136 | **1** | **96234** | **89938** |  |
| 101 | пластина для плечевой кости дистальная медиальная левая 4отв. L-107 | **1** | **96234** | **89938** |  |
| 102 | пластина для плечевой кости дистальная медиальная левая 6отв. L-136 | **1** | **96234** | **89938** |  |
| 103 | пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная правая 4отв. L-109 | **1** | **111041** | **103777** |  |
| 104 | пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная правая 6отв. L-137 | **1** | **111041** | **103777** |  |
| 105 | пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная левая 4отв. L-109 | **1** | **111041** | **103777** |  |
| 106 | пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная левая 6отв. L-137 | **1** | **111041** | **103777** |  |
| 107 | пластина ключичная S-образная правая 6отв. L-99 | **3** | **91312** | **85338** |  |
| 108 | пластина ключичная S-образная правая 8отв. L-116 | **6** | **91312** | **85338** |  |
| 109 | пластина ключичная S-образная левая 6отв. L-99 | **3** | **91312** | **85338** |  |
| 110 | пластина ключичная S-образная левая 8отв. L-116 | **6** | **91312** | **85338** |  |
| 111 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная правая 6отв. L-97 | **1** | **103040** | **103032** |  |
| 112 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная правая 8отв. L-113 | **1** | **103040** | **103032** |  |
| 113 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная правая 10отв. L-131 | **1** | **103040** | **103032** |  |
| 114 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная левая 6отв. L-97 | **1** | **103040** | **103032** |  |
| 115 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная левая 8отв. L-113 | **1** | **103040** | **103032** |  |
| 116 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная левая 10отв. L-131 | **1** | **103040** | **103032** |  |
| 117 | пластина ключичная S-образная, диафизарная правая, 8отв. | **2** | **91312** | **85338** |  |
| 118 | пластина ключичная S-образная, диафизарная правая, 9отв. | **2** | **91312** | **85338** |  |
| 119 | пластина ключичная S-образная, диафизарная правая, 10отв. | **2** | **91312** | **85338** |  |
| 120 | пластина ключичная S-образная, диафизарная левая, 8отв. | **2** | **91312** | **85338** |  |
| 121 | пластина ключичная S-образная, диафизарная левая, 9отв. | **2** | **91312** | **85338** |  |
| 122 | пластина ключичная S-образная, диафизарная левая, 10отв. | **2** | **91312** | **85338** |  |
| 123 | 3.5 Проксимальная латеральная пластина для плечевой кости II, 3отв. длинная | **1** | **69793** | **56980** | **61000** |
| 124 | 3.5 Проксимальная латеральная пластина для плечевой кости II, 4отв. длинная | **1** | **69793** | **56980** | **61000** |
| 125 | 3.5 Проксимальная латеральная пластина для плечевой кости II, 5отв. длинная | **2** | **69793** | **56980** | **61000** |
| 126 | 3.5 Проксимальная латеральная пластина для плечевой кости II, 6отв. длинная | **2** | **69793** | **56980** | **61000** |
| 127 | 3.5 Проксимальная латеральная пластина для плечевой кости II, 8отв. длинная | **1** | **57164** | **56980** | **61000** |
| 128 | Ровная пластина для реконструкции II, 12отв. | **7** | **29005** | **23680** | **24000** |
| 129 | Дистальная пластина для плечевой кости 5отв, L | **1** | **59822** | **48840** | **48000** |
| 130 | Дистальная пластина для плечевой кости 5отв, R | **1** | **59822** | **48840** | **48000** |
| 131 | Дистальная пластина для плечевой кости 7отв, L | **1** | **59822** | **48840** | **48000** |
| 132 | Дистальная пластина для плечевой кости 7отв, R | **1** | **59822** | **48840** | **48000** |
| 133 | Дистальная латеральная пластина для плечевой кости 6отв, L | **1** | **59822** | **48840** | **48000** |
| 134 | Дистальная латеральная пластина для плечевой кости 6отв, R | **1** | **59822** | **48840** | **48000** |
| 135 | Дистальная латеральная пластина для плечевой кости 8отв, L | **1** | **59822** | **48840** | **48000** |
| 136 | Дистальная латеральная пластина для плечевой кости 8отв, R | **1** | **59822** | **48840** | **48000** |
| 137 | Пластина для ключицы 6отв,L | **1** | **54837** | **44770** | **40000** |
| 138 | Пластина для ключицы 6отв,R | **1** | **54837** | **44770** | **40000** |
| 139 | Пластина для ключицы 8отв,L | **1** | **44867** | **44770** | **40000** |
| 140 | Пластина для ключицы 8отв,R | **1** | **44867** | **44770** | **40000** |
| 141 | Ключичная пластина для диафиза II, 8отв, L | **1** | **44867** | **36630** | **40000** |
| 142 | Ключичная пластина для диафиза II, 8отв, R | **1** | **44867** | **36630** | **40000** |
| 143 | Ключичная пластина для диафиза II, 9отв, L | **1** | **44867** | **36630** | **40000** |
| 144 | Ключичная пластина для диафиза II, 9отв, R | **1** | **44867** | **36630** | **40000** |
| 145 | Ключичная пластина для диафиза II, 10отв, L | **1** | **44867** | **36630** | **40000** |
| 146 | Ключичная пластина для диафиза II, 10отв, R | **1** | **44867** | **36630** | **40000** |
| 147 | Фиксирующий винт 2,7х14мм | **5** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 148 | Фиксирующий винт 2,7х16мм | **5** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 149 | Фиксирующий винт 2,7х18мм | **10** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 150 | Фиксирующий винт 2,7х20мм | **10** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 151 | Фиксирующий винт 2,7х26мм | **5** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 152 | Фиксирующий винт 2,7х30мм | **10** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 153 | Фиксирующий винт 2,7х34мм | **10** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 154 | Фиксирующий винт 2,7х36мм | **10** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 155 | Фиксирующий винт 2,7х40мм | **5** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 156 | Фиксирующий винт 3.5х14мм | **5** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 157 | Фиксирующий винт 3.5х16мм | **5** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 158 | Фиксирующий винт 3.5х18мм | **15** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 159 | Фиксирующий винт 3.5х20мм | **10** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 160 | Фиксирующий винт 3.5х24мм | **20** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 161 | Фиксирующий винт 3.5х26мм | **15** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 162 | Фиксирующий винт 3.5х30мм | **15** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 163 | Фиксирующий винт 3.5х35мм | **20** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 164 | Фиксирующий винт 3.5х40мм | **20** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 165 | Фиксирующий винт 3.5х45мм | **20** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 166 | Фиксирующий винт 3.5х50мм | **20** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 167 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5х16 | **5** | **2538** | **2072** |  |
| 168 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5х26 | **5** | **2538** | **2072** |  |
| 169 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5х30 | **5** | **2538** | **2072** |  |
| 170 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5х36 | **5** | **2538** | **2072** |  |
| 171 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5х40 | **5** | **2538** | **2072** |  |
|  | Имплантаты для остеосинтеза нижних конечностей | **0** |  |  |  |
| 172 | Пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом 14отв.L-299 | **2** | **52741** | **49291** |  |
| 173 | Пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом 18отв.L-383 | **2** | **69901** | **65328** |  |
| 174 | Пластина широкая для большеберцовой кости, левая 6отв.L-158 | **1** | **62952** | **58834** |  |
| 175 | Пластина широкая для большеберцовой кости, левая 8отв.L-200 | **1** | **66186** | **61856** |  |
| 176 | Пластина широкая для большеберцовой кости, правая 6отв.L-158 | **1** | **62952** | **58834** |  |
| 177 | Пластина широкая для большеберцовой кости, правая 8отв.L-200 | **1** | **66186** | **61856** |  |
| 178 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 5отв.L-150 | **1** | **90893** | **84947** |  |
| 179 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 7отв.L-192 | **2** | **94101** | **87945** |  |
| 180 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 9отв.L-234 | **1** | **97065** | **90715** |  |
| 181 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 5отв.L-150 | **1** | **90893** | **84947** |  |
| 182 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 7отв.L-192 | **2** | **94101** | **87945** |  |
| 183 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 9отв.L-234 | **1** | **97065** | **90715** |  |
| 184 | Пластина для мыщелков бедренной кости, левая 10отв.L- 263 | **2** | **94352** | **88179** |  |
| 185 | Пластина для мыщелков бедренной кости, левая 14отв.L- 346 | **1** | **103824** | **97032** |  |
| 186 | Пластина для мыщелков бедренной кости, левая 16отв.L- 387 | **1** | **117971** | **110253** |  |
| 187 | Пластина для мыщелков бедренной кости, правая 10отв.L- 263 | **2** | **94352** | **88179** |  |
| 188 | Пластина для мыщелков бедренной кости, правая 14отв.L- 346 | **1** | **103824** | **97032** |  |
| 189 | Пластина для мыщелков бедренной кости, правая 16отв.L- 387 | **1** | **117971** | **11025** |  |
| 190 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная 7отв.L-167 | **1** | **134361** | **125571** |  |
| 191 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная 9отв.L-197 | **1** | **134361** | **125571** |  |
| 192 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 6отв.L-153 | **2** | **83821** | **78337** |  |
| 193 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 8отв.L-183 | **4** | **89249** | **83410** |  |
| 194 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 10отв.L-213 | **2** | **89249** | **83410** |  |
| 195 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 6отв.L-153 | **2** | **83821** | **78337** |  |
| 196 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 8отв.L-183 | **4** | **89249** | **83410** |  |
| 197 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 10отв.L-213 | **2** | **89249** | **83410** |  |
| 198 | Пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая 6отв.L-150 | **1** | **105119** | **98242** |  |
| 199 | Пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая 8отв.L-180 | **2** | **105119** | **98242** |  |
| 200 | Пластина большеберцовая дистальная L-образная, правая 6отв.L-150 | **1** | **105119** | **98242** |  |
| 201 | Пластина большеберцовая дистальная L-образная, правая 8отв.L-180 | **2** | **105119** | **98242** |  |
| 202 | Пластина для пятки левая | **1** | **45612** | **42628** |  |
| 203 | Пластина для пятки правая | **1** | **45612** | **42628** |  |
| 204 | Пластина большеберцовая проксимальная латеральная, левая 6отв.L-194 | **2** | **102713** | **95993** |  |
| 205 | Пластина большеберцовая проксимальная латеральная, левая 8отв.L-236 | **1** | **109348** | **102194** |  |
| 206 | Пластина большеберцовая проксимальная латеральная, правая 6отв.L-194 | **2** | **102713** | **95993** |  |
| 207 | Пластина большеберцовая проксимальная латеральная, правая 8отв.L-236 | **1** | **109348** | **102194** |  |
| 208 | Пластина для бедренной кости проксимальная, правая 4отв.L-174 | **1** | **116313** | **108704** |  |
| 209 | Пластина для бедренной кости проксимальная, правая 6отв.L-216 | **1** | **116313** | **108704** |  |
| 210 | Пластина для бедренной кости проксимальная, правая 8отв.L-258 | **1** | **116313** | **108704** |  |
| 211 | Пластина для бедренной кости проксимальная, левая 4отв.L-174 | **1** | **116313** | **108704** |  |
| 212 | Пластина для бедренной кости проксимальная, левая 6отв.L-216 | **1** | **116313** | **108704** |  |
| 213 | Пластина для бедренной кости проксимальная, левая 8отв.L-258 | **1** | **116313** | **108704** |  |
| 214 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-20 | **1** | **17629** | **16476** |  |
| 215 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-22 | **1** | **17629** | **16476** |  |
| 216 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-24 | **1** | **19755** | **18463** |  |
| 217 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-26 | **1** | **19755** | **18463** |  |
| 218 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-28 | **1** | **19755** | **18463** |  |
| 219 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-30 | **1** | **19755** | **18463** |  |
| 220 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x40T | **10** | **2395** | **2238** |  |
| 221 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x46T | **10** | **2570** | **2402** |  |
| 222 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x50T | **15** | **2651** | **2478** |  |
| 223 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x60T | **15** | **2814** | **2630** |  |
| 224 | винт 5.0x16T | **10** | **5603** | **5044** |  |
| 225 | винт 5.0x26T | **30** | **5603** | **5236** |  |
| 226 | винт 5.0x36T | **40** | **5859** | **5476** |  |
| 227 | винт 5.0x40T | **40** | **6040** | **5645** |  |
| 228 | винт 5.0x46T | **35** | **6479** | **6055** |  |
| 229 | винт 5.0x50T | **50** | **6679** | **6242** |  |
| 230 | винт 5.0x60T | **30** | **7122** | **6656** |  |
| 231 | винт 5.0x70T | **25** | **7554** | **7060** |  |
| 232 | винт 5.0x80T | **25** | **7792** | **7282** |  |
| 233 | винт 5.0x90T | **25** | **7792** | **7282** |  |
| 234 | винт канюлированный 7.3x75T | **2** | **17122** | **16002** |  |
| 235 | винт канюлированный 7.3x80T | **3** | **17122** | **16002** |  |
| 236 | винт канюлированный 7.3x85T | **2** | **17122** | **16002** |  |
| 237 | винт канюлированный 7.3x90T | **2** | **19304** | **18041** |  |
| 238 | винт канюлированный 7.3x95T | **2** | **19304** | **18041** |  |
| 239 | серкляжный винт | **10** | **5028** | **4699** |  |
| 240 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 8x285 | **1** | **98354** | **91920** |  |
| 241 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 8x300 | **1** | **98354** | **91920** |  |
| 242 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 8x315 | **2** | **98354** | **91920** |  |
| 243 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x315 | **2** | **98354** | **91920** |  |
| 244 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x330 | **2** | **98354** | **91920** |  |
| 245 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x345 | **2** | **98354** | **91920** |  |
| 246 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x360 | **2** | **98354** | **91920** |  |
| 247 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 10x300 | **1** | **100360** | **93794** |  |
| 248 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 10x315 | **1** | **100360** | **93794** |  |
| 249 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 10x330 | **1** | **100360** | **93794** |  |
| 250 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 10x345 | **1** | **100360** | **93794** |  |
| 251 | Винт проксимальный 4.5 L-40 | **10** | **2776** | **2594** |  |
| 252 | Винт проксимальный 4.5 L-45 | **75** | **2776** | **2594** |  |
| 253 | Винт слепой M8-0 | **9** | **7460** | **6972** |  |
| 254 | Винт компрессионный M8x1.25 | **5** | **5463** | **5106** |  |
| 255 | Винт дистальный 4.5 L-40 | **20** | **2776** | **2594** |  |
| 256 | Винт дистальный 4.5 L-45 | **26** | **2776** | **2594** |  |
| 257 | Винт дистальный 4.5 L-50 | **30** | **2776** | **2594** |  |
| 258 | Стержень для бедренной кости R 9x340 | **2** | **87347** | **81633** |  |
| 259 | Стержень для бедренной кости R 9x360 | **2** | **87347** | **81633** |  |
| 260 | Стержень для бедренной кости R 9x380 | **2** | **91488** | **85503** |  |
| 261 | Стержень для бедренной кости L 9x280 | **2** | **87347** | **81633** |  |
| 262 | Стержень для бедренной кости L 9x320 | **2** | **87347** | **81633** |  |
| 263 | Стержень для бедренной кости R 10x280 | **1** | **87347** | **81633** |  |
| 264 | Стержень для бедренной кости R 10x300 | **1** | **87347** | **81633** |  |
| 265 | Стержень для бедренной кости L 10x300 | **1** | **87347** | **81633** |  |
| 266 | Стержень для бедренной кости L 10x320 | **2** | **87347** | **81633** |  |
| 267 | Стержень для бедренной кости L 10x340 | **2** | **87347** | **81633** |  |
| 268 | Стержень для бедренной кости L 10x360 | **2** | **87347** | **81633** |  |
| 269 | Стержень для бедренной кости L 10x380 | **2** | **91488** | **85503** |  |
| 270 | Стержень для бедренной кости L 10x400 | **1** | **91488** | **85503** |  |
| 271 | Стержень для бедренной кости R 11x340 | **1** | **95610** | **89335** |  |
| 272 | Стержень для бедренной кости R 11x360 | **1** | **95610** | **89355** |  |
| 273 | Стержень для бедренной кости R 11x380 | **1** | **99757** | **93231** |  |
| 274 | Стержень для бедренной кости R 11x400 | **1** | **99757** | **93231** |  |
| 275 | Винт дистальный 6.5L-70 | **10** | **3403** | **3180** |  |
| 276 | Винт дистальный 6.5L-80 | **5** | **3689** | **3448** |  |
| 277 | Винт дистальный 6.5L-90 | **3** | **3689** | **3448** |  |
| 278 | Винт дистальный 6.5L-100 | **2** | **3689** | **3448** |  |
| 279 | Блокирующий набор /70 - 85/ | **1** | **21475** | **20070** |  |
| 280 | Блокирующий набор /80 - 95/ | **1** | **21475** | **20070** |  |
| 281 | Блокирующий набор /90 - 105/ | **1** | **21475** | **20070** |  |
| 282 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-90 | **3** | **9562** | **8936** |  |
| 283 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-95 | **3** | **9562** | **8936** |  |
| 284 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-100 | **3** | **11043** | **10321** |  |
| 285 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-105 | **1** | **11043** | **10321** |  |
| 286 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-110 | **1** | **11043** | **10321** |  |
| 287 | Винт проксимальный 4.5 L-50 | **5** | **2776** | **2594** |  |
| 288 | Винт проксимальный 4.5 L-60 | **5** | **3033** | **2835** |  |
| 289 | Винт слепой M10x1-0 | **20** | **7460** | **6972** |  |
| 290 | Винт дистальный 4.5 L-55 | **25** | **3033** | **2835** |  |
| 291 | Винт дистальный 4.5 L-60 | **25** | **3033** | **2835** |  |
| 292 | Винт дистальный 4.5 L-65 | **20** | **3033** | **2835** |  |
| 293 | Винт дистальный 4.5 L-70 | **20** | **3033** | **2835** |  |
| 294 | Винт дистальный 4.5 L-80 | **5** | **3033** | **2835** |  |
| 295 | Винт дистальный 4.5 L-90 | **5** | **3033** | **2835** |  |
| 296 | Винт компрессионный M10x1 | **5** | **5463** | **5106** |  |
| 297 | Винт слепой М8х1,25 | **2** | **5125** | **4790** |  |
| 298 | Стержень ретроградный для большеберцовой кости 9x220 | **1** | **95690** | **89430** |  |
| 299 | Стержень ретроградный для большеберцовой кости 10x220 | **1** | **95690** | **89430** |  |
| 300 | Вертельный стержень 130° - 9x200 | **3** | **88319** | **82541** |  |
| 301 | Вертельный стержень 130° - 9x220 | **3** | **88319** | **82541** |  |
| 302 | Вертельный стержень 130° - 9x240 | **3** | **88319** | **82541** |  |
| 303 | Вертельный стержень 130° - 10x200 | **4** | **90755** | **84818** |  |
| 304 | Вертельный стержень 130° - 10x220 | **6** | **90755** | **84818** |  |
| 305 | Вертельный стержень 130° - 10x240 | **4** | **90755** | **84818** |  |
| 306 | Вертельный стержень 130° - 10x260 | **3** | **90755** | **84818** |  |
| 307 | Вертельный стержень 130° - 11x200 | **2** | **90755** | **84818** |  |
| 308 | Вертельный стержень 130° - 11x220 | **3** | **90755** | **84818** |  |
| 309 | Вертельный стержень 130° - 11x240 | **3** | **90755** | **84818** |  |
| 310 | Вертельный стержень 130° - 11x260 | **1** | **90755** | **84818** |  |
| 311 | Вертельный стержень 130° - 11x280 | **1** | **90755** | **84818** |  |
| 312 | Вертлужный стержень 130° - 10x360 прав | **1** | **108789** | **101672** |  |
| 313 | Вертлужный стержень 130° - 10x380 прав | **1** | **111250** | **103972** |  |
| 314 | Вертлужный стержень 130° - 10x360 лев | **1** | **108789** | **101672** |  |
| 315 | Вертлужный стержень 130° - 10x380 лев | **1** | **111250** | **103972** |  |
| 316 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/90 | **3** | **15422** | **14413** |  |
| 317 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/95 | **4** | **15422** | **14413** |  |
| 318 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/100 | **4** | **17492** | **16348** |  |
| 319 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/105 | **3** | **17492** | **16348** |  |
| 320 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/110 | **1** | **17492** | **16348** |  |
| 321 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/90 | **5** | **30474** | **28480** |  |
| 322 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/95 | **9** | **30474** | **28480** |  |
| 323 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/100 | **12** | **32449** | **30326** |  |
| 324 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/105 | **12** | **32449** | **30326** |  |
| 325 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/110 | **1** | **32449** | **30326** |  |
| 326 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/115 | **1** | **33370** | **33351** |  |
| 327 | Винт дистальный 4.5 L-40 | **15** | **4184** | **3910** |  |
| 328 | Винт дистальный 4.5 L-45 | **25** | **4184** | **3910** |  |
| 329 | Винт дистальный 4.5 L-50 | **30** | **4184** | **3910** |  |
| 330 | Винт дистальный 4.5 L-70 | **20** | **4535** | **4238** |  |
| 331 | Винт дистальный 4.5 L-75 | **1** | **4535** | **4238** |  |
| 332 | Винт дистальный 5.0 L-50 | **5** | **4184** | **3910** |  |
| 333 | Винт компрессионный M8x1.25 | **40** | **8283** | **7741** |  |
| 334 | Компрессионный винт ДСБ/ДСК | **10** | **2189** | **2046** |  |
| 335 | Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/90 | **2** | **17153** | **16031** |  |
| 336 | Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/95 | **2** | **17153** | **16031** |  |
| 337 | Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/100 | **3** | **18260** | **17065** |  |
| 338 | Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/105 | **3** | **18260** | **17065** |  |
| 339 | Пластина для бедренного винта ДСБ 4отв. 38/135° | **4** | **30092** | **28123** |  |
| 340 | Пластина для бедренного винта ДСБ 5отв. 38/135° | **4** | **32424** | **30303** |  |
| 341 | Пластина для бедренного винта ДСБ 8отв. 38/135° | **2** | **38791** | **36253** |  |
| 342 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x36 мм | **5** | **1757** | **1642** |  |
| 343 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x38 мм | **5** | **1814** | **1695** |  |
| 344 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x40 мм | **10** | **1814** | **1695** |  |
| 345 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x42 мм | **10** | **1889** | **1765** |  |
| 346 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x44 мм | **10** | **1889** | **1765** |  |
| 347 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x60 мм | **100** | **2151** | **2010** |  |
| 348 | Гвоздь для берцовой кости ІІ 8,5х300 мм | **1** | **67760** | **56980** | **60000** |
| 349 | Гвоздь для берцовой кости ІІ 8,5х320 мм | **1** | **67760** | **56980** | **60000** |
| 350 | Гвоздь для берцовой кости II, 8.5х340 мм | **2** | **67760** | **56980** | **60000** |
| 351 | Гвоздь для берцовой кости ІІ 9х320 мм | **1** | **67760** | **56980** | **60000** |
| 352 | Гвоздь для берцовой кости ІІ 9х340 мм | **1** | **67760** | **56980** | **60000** |
| 353 | Фиксирующий винт I, 5.0х36 мм | **6** | **3960** | **3330** | **3200** |
| 354 | Фиксирующий винт I, 5,0х40 мм | **5** | **3960** | **3330** | **3200** |
| 355 | Фиксирующий винт I, 5,0х46 мм | **7** | **3960** | **3330** | **3200** |
| 356 | Фиксирующий винт I, 5,0х50 мм | **5** | **3960** | **3330** | **3200** |
| 357 | Фиксирующий винт I, 4,5х36 мм | **5** | **3960** | **3330** | **3200** |
| 358 | Фиксирующий винт I, 4,5х40 мм | **7** | **3960** | **3330** | **3200** |
| 359 | Фиксирующий винт I, 4,5х46 мм | **5** | **3960** | **3330** | **3200** |
| 360 | Низкоконтактная динамическая компрессионная пластина для бедренной кости, 14 отв. | **2** | **38720** | **32560** | **34000** |
| 361 | Низкоконтактная динамическая компрессионная пластина для бедренной кости, 16 отв. | **2** | **38720** | **32560** | **34000** |
| 362 | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 5отв, L | **1** | **53240** | **44770** | **49000** |
| 363 | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 5отв, R | **1** | **53240** | **44770** | **49000** |
| 364 | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 7отв, L | **1** | **53240** | **44770** | **49000** |
| 365 | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 7отв, R | **1** | **53240** | **44770** | **49000** |
| 366 | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 9отв, L | **1** | **53240** | **44770** | **49000** |
| 367 | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 9отв, R | **1** | **53240** | **44770** | **49000** |
| 368 | Дистальная пластина для бедренной кости II, 10отв. L | **1** | **62920** | **52910** | **55000** |
| 369 | Дистальная пластина для бедренной кости II, 10отв. R | **1** | **62920** | **52910** | **55000** |
| 370 | Дистальная пластина для бедренной кости II, 14отв. L | **1** | **52922** | **52910** | **55000** |
| 371 | Дистальная пластина для бедренной кости II, 14отв. R | **1** | **52922** | **52910** | **55000** |
| 372 | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 6отв., L | **1** | **48852** | **48840** | **40000** |
| 373 | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 6отв., R | **1** | **48852** | **48840** | **40000** |
| 374 | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 8отв., L | **2** | **58080** | **48840** | **50000** |
| 375 | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 8отв., R | **2** | **58080** | **48840** | **50000** |
| 376 | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 10отв., L | **1** | **58080** | **48840** | **50000** |
| 377 | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 10отв., R | **1** | **58080** | **48840** | **50000** |
| 378 | Проксимальная латеральная пластина для бедренной кости III, 7отв.L | **1** | **62920** | **52910** | **55000** |
| 379 | Проксимальная латеральная пластина для бедренной кости III, 7отв.R | **1** | **62920** | **52910** | **55000** |
| 380 | Латеральная пластина для малоберцовой кости 5отв, L | **1** | **43560** | **36630** | **39000** |
| 381 | Латеральная пластина для малоберцовой кости 5отв, R | **1** | **43560** | **36630** | **39000** |
| 382 | Латеральная пластина для малоберцовой кости 6отв, L | **1** | **43560** | **36630** | **39000** |
| 383 | Латеральная пластина для малоберцовой кости 6отв, R | **1** | **43560** | **36630** | **39000** |
| 384 | Фиксирующий винт 3.5х55мм | **10** | **2640** | **2220** | **2050** |
| 385 | Фиксирующий винт 3.5х60мм | **10** | **2640** | **2220** | **2050** |
| 386 | Фиксирующий винт 3.5х65мм | **10** | **2640** | **2220** |  |
| 387 | Фиксирующий винт 3.5х70мм | **10** | **2640** | **2220** |  |
| 388 | Фиксирующий винт 3.5х75мм | **10** | **2640** | **2220** |  |
| 389 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5х40 | **5** | **3696** | **3108** | **2050** |
| 390 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5х46 | **5** | **3696** | **3108** | **2050** |
| 391 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5х50 | **5** | **3696** | **3108** | **2050** |
| 392 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5х58 | **5** | **4312** | **3108** | **2050** |
| 393 | Фиксирующий винт 5.0х26мм | **10** | **5808** | **4884** | **4700** |
| 394 | Фиксирующий винт 5.0х36мм | **25** | **5808** | **4884** | **4700** |
| 395 | Фиксирующий винт 5.0х40мм | **25** | **5808** | **4884** | **4700** |
| 396 | Фиксирующий винт 5.0х46мм | **20** | **5808** | **4884** | **4700** |
| 397 | Фиксирующий винт 5.0х50мм | **20** | **5808** | **4884** | **4700** |
| 398 | Фиксирующий винт 5.0х60мм | **15** | **5808** | **4884** | **4700** |
| 399 | Фиксирующий винт 5.0х70мм | **5** | **5808** | **4884** | **4700** |
| 400 | Фиксирующий винт 5.0х80мм | **5** | **5808** | **4884** | **4700** |
| 401 | Стержни гладкие (Богданова) сечением(мм): 3х2длиной: 180мм. | **15** | **8679** | **7110** |  |
| 402 | Стержни гладкие (Богданова) сечением(мм): 3х2длиной: 210мм. | **10** | **8679** | **7110** |  |
| 403 | Стержни гладкие (Богданова) сечением(мм): 4х3длиной: 260мм. | **10** | **8679** | **7110** |  |
| 404 | Стержни гладкие (Богданова) сечением(мм): 5х2длиной: 250мм. | **5** | **8679** | **7110** |  |
|  | Инструменты и импланты для остеосинтеза | **0** |  |  |  |
| 405 | Стержень телескопический, L=150 мм | **3** | **15508** | **11858** |  |
| 406 | Стержень телескопический, L=200 мм | **3** | **16695** | **12766** |  |
| 407 | Кольцо неразъемное, D=160 мм, 46 отв. | **6** | **37203** | **28447** |  |
| 408 | Полукольцо, D=120 мм, 17 отв. | **6** | **11865** | **9072** |  |
| 409 | Кронштейн, с резьбовым хвостовиком, М6, 4 отв. | **10** | **5325** | **4072** |  |
| 410 | Кронштейн, с резьбовым отверстием, М6, 1 отв. | **6** | **5141** | **3931** |  |
| 411 | Болт-спицефиксатор, М6, с пазом | **50** | **2288** | **1750** |  |
| 412 | Болт-спицефиксатор с отверстием, М6 | **10** | **2288** | **1750** |  |
| 413 | Спица без упора, L=370 мм, d=1,8 мм перьевая заточка | **100** | **1808** | **1382** |  |
| 414 | Спица без упора, L=250 мм, d=1,5 мм с перьевой заточкой | **50** | **1723** | **1318** |  |
| 415 | Спица без упора, L=500 мм, d=2,0 мм с перьевой заточкой | **50** | **2500** | **1793** |  |
| 416 | Спица, с упором, L=250 мм, d=1,5 мм | **100** | **2344** | **1793** |  |
| 417 | Стержень резьбовой, М6, L=120 мм | **25** | **3079** | **2354** |  |
| 418 | Стержень резьбовой, М6, L=200 мм | **25** | **4407** | **3370** |  |
| 419 | Спиценатягиватель | **2** | **105294** | **80514** |  |
| 420 | Гайка, М6, нержавеющая сталь (за 1 шт.) | **60** | **412** | **313** |  |
| 421 | Спица Киршнера с перьевой заточкой 1.0x310 мм | **50** | **994** | **920** |  |
| 422 | Спица Киршнера 1.0/220 | **5** | **1748** | **1634** |  |
| 423 | Проволока серкляжная, сталь 1.0мм/10м | **1** | **6515** | **6089** |  |
| 424 | Пневмомажета на бедро, размер 85х14 см. | **1** | **86345** | **80697** |  |
| 425 | Пневмоманжета на плечо, размер 62х7 см. | **1** | **71102** | **67716** |  |
| 426 | Насос ручной с манометром | **1** | **142228** | **142219** |  |
| 427 | Сверло 11/6.5 | **1** | **223045** | **208453** |  |
| 428 | Вороток | **1** | **75392** | **70460** |  |
| 429 | Сверло интрамедуллярное гибкое 7.0 | **1** | **143123** | **133760** |  |
| 430 | Сверло интрамедуллярное гибкое 8.0 | **1** | **143123** | **133760** |  |
| 431 | Сверло интрамедуллярное гибкое 9.0 | **1** | **143123** | **133760** |  |
| 432 | Сверло интрамедуллярное гибкое 10.0 | **1** | **143123** | **133760** |  |
| 433 | Сверло интрамедуллярное гибкое 11.0 | **1** | **143123** | **133760** |  |
| 434 | Сверло интрамедуллярное гибкое 12.0 | **1** | **143123** | **133760** |  |
| 435 | Сверло 1.8/180 | **1** | **20915** | **19547** |  |
| 436 | Отвертка S3.5 | **1** | **100373** | **93807** |  |
| 437 | Сверло с измерительной шкалой 3.2/220 | **1** | **27771** | **25954** |  |
| 438 | Сверло с измерительной шкалой 2.8/220 | **1** | **25624** | **23948** |  |
| 439 | Переходник балка/балка, для балок/опор 8мм | **10** | **26031** | **24791** |  |
| 440 | Переходник стержень/балка, для стержней 4-5 мм, и балок/опор 8 мм. | **5** | **26031** | **24791** |  |
| 441 | Замок с 5ю отверстиями, для стержней диаметром 4-5 мм. | **4** | **32535** | **30986** |  |
| 442 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 200 мм | **2** | **17353** | **16527** |  |
| 443 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 250 мм | **3** | **17353** | **16527** |  |
| 444 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 300 мм | **3** | **21687** | **20654** |  |
| 445 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 350 мм | **3** | **21687** | **20654** |  |
| 446 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 400 мм | **2** | **23495** | **22376** |  |
| 447 | Малая полукруглая балка, алюминиевая 8/160 мм, 8 мм | **1** | **7232** | **6888** |  |
| 448 | Средняя полукруглая балка, алюминиевая 8/180 мм, 8 мм | **1** | **7232** | **6888** |  |
| 449 | Большая полукруглая балка, алюминиевая 8/200 мм, 8 мм | **1** | **7232** | **6888** |  |
| 450 | Опора прямая диаметром 8 мм | **3** | **11566** | **11015** |  |
| 451 | Опора изогнутая 30°, диаметром 8 мм. | **10** | **11566** | **11015** |  |
| 452 | Стержень самосверлящий (Шанца) 4х120 мм | **8** | **8136** | **7749** |  |
| 453 | Стержень самосверлящий (Шанца) 4х150 мм | **5** | **8136** | **7749** |  |
| 454 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х120 мм | **5** | **8136** | **7749** |  |
| 455 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х150 мм | **8** | **8136** | **7749** |  |
| 456 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х180 мм | **8** | **8136** | **7749** |  |
| 457 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х200 мм | **8** | **8136** | **7749** |  |
| 458 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х250 мм | **6** | **8136** | **7749** |  |
| 459 | Шарнирный фиксатор для коленного сустава, левый | **1** | **115674** | **110166** |  |
| 460 | Шарнирный фиксатор для коленного сустава, правый | **1** | **115674** | **110166** |  |
| 461 | Фиксатор для голеностопного сустава | **1** | **115674** | **110166** |  |
| 462 | Т-Ключ | **1** | **21687** | **20654** |  |
| 463 | Стабилизационный/репозиционный ключ | **1** | **28919** | **27542** |  |
| 464 | Ключ для окончательного затягивания | **1** | **26031** | **24791** |  |
| 465 | Направитель Шанца для стержней 4; 5  мм | **1** | **43372** | **41307** |  |
| 466 | Контейнер для хранения/стерилизации | **1** | **81332** | **77459** |  |
|  | **Имплантаты для остеосинтеза костей таза** | **0** |  |  |  |
| 467 | Пластина J-образная реконструктивная правая - 3,5 мм 14 отв. | **1** | **51785** | **48397** |  |
| 468 | Пластина J-образная реконструктивная правая - 3,5 мм 16 отв. | **1** | **57119** | **53382** |  |
| 469 | Пластина J-образная реконструктивная левая - 3,5 мм 14 отв. | **1** | **51785** | **48397** |  |
| 470 | Пластина J-образная реконструктивная левая - 3,5 мм 16 отв. | **1** | **57119** | **53382** |  |
| 471 | Пластина реконструктивная R100 - 3,5 мм 14 отв. | **1** | **45030** | **42084** |  |
| 472 | Пластина реконструктивная R100 - 3,5 мм 16 отв. | **1** | **49670** | **46421** |  |
| 473 | Пластина реконструктивная R100 - 3,5 мм 18 отв. | **3** | **57006** | **53277** |  |
| 474 | Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 16 отв. | **1** | **45156** | **42202** |  |
| 475 | Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 18 отв. | **1** | **51829** | **48438** |  |
| 476 | Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 20 отв. | **1** | **58695** | **54855** |  |
| 477 | Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 22 отв. | **6** | **67925** | **63481** |  |
| 478 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x22 мм | **10** | **1406** | **1314** |  |
| 479 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x24 мм | **10** | **1406** | **1314** |  |
| 480 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x26 мм | **20** | **1406** | **1314** |  |
| 481 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x28 мм | **20** | **1406** | **1314** |  |
| 482 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x30 мм | **20** | **1676** | **1566** |  |
| 483 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x34 мм | **20** | **1676** | **1566** |  |
| 484 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x36 мм | **20** | **1676** | **1566** |  |
| 485 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x40 мм | **20** | **1938** | **1811** |  |
| 486 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x45 мм | **20** | **1938** | **1811** |  |
| 487 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x50 мм | **20** | **1938** | **1811** |  |
| 488 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х18х55 | **5** | **8524** | **7966** |  |
| 489 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х20х60 | **5** | **8524** | **7966** |  |
| 490 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х22х65 | **5** | **8524** | **7966** |  |
| 491 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х24х70 | **5** | **8524** | **7966** |  |
| 492 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х26х75 | **5** | **8899** | **8317** |  |
| 493 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х28х80 | **5** | **8899** | **8317** |  |
| 494 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х30х85 | **5** | **8899** | **8317** |  |
| 495 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х32х90 | **5** | **8899** | **8317** |  |
| 496 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x16/100 мм | **5** | **11407** | **10661** |  |
| 497 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x16/105 мм | **5** | **11407** | **10661** |  |
| 498 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x16/110 мм | **5** | **11407** | **10661** |  |
| 499 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/75H | **5** | **8874** | **8293** |  |
| 500 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/80H | **5** | **10219** | **9550** |  |
| 501 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/85H | **5** | **10219** | **9550** |  |
| 502 | Шайба 7.0x20 | **10** | **1451** | **1356** |  |

**Председатель комиссии:**

И.о.заместитель директора по Куттыгожин Е.Ж.

Лечебной работе.

**Заместитель председателя комиссии:**

Заместитель директора по сестринскому делу Абдразакова Д.К.

**Член комиссии:** Юрист Абдукасимов Е.Е.

Заведующий аптекой Егинбаева А.А.

Начальник отдела ГЗ Раимбеков Ж.Б.

**Секретарь комиссии**

Специалист по ГЗ Джанпеишева А.А.

Протокол №9

осуществления закупок медицинской техники.

Организатор и заказчик -ГКП на ПХВ «Центральная городская клиническая больница» УОЗ г.Алматы

г.Алматы 06 марта 2019 года

1. ГКП на ПХВ «Центральная городская клиническая больница» УОЗ г.Алматы, в соответствий главой 9 с Правилами организации и проведения закупа лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфицирующих) препаратов, изделий медицинского назначения и медицинской техники, фармацевтических услуг по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и медицинской помощи в системе обязательного социального медицинского страхования», утвержденного постановлением правительства РК от 30.10.2009 Г. № 1729, провёл закуп тендера:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование** | **Кол-во** | **Цена** | **Сумма** | **Техническое описание** |
|  | **Имплантаты для остеосинтеза верхних конечностей** |  |  |  |  |
| 1 | Винт дистальный 4.5 L-30 | **10** | 2 776 | 27 760 | Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 30мм и 35мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. |
| 2 | Винт дистальный 4.5 L-35 | **10** | 2 776 | 27 760 |
| 3 | Винт дистальный 3.5 L-30 | **5** | 3 107 | 15 535 | Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 3,5мм, длина винтов 30мм и 35мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. |
| 4 | Винт дистальный 3.5 L-35 | **5** | 3 107 | 15 535 |
| 5 | Винт дистальный 5.0 L-35 | **5** | 2 776 | 13 880 | Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 5,0мм, длина винтов 35мм, 45мм и 50мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,3мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8,7мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. |
| 6 | Винт дистальный 5.0 L-45 | **5** | 2 776 | 13 880 |
| 7 | Винт дистальный 5.0 L-50 | **5** | 2 776 | 13 880 |
| 8 | Стержень для плечевой кости с компрессией 8x220 | **1** | 75 553 | 75 553 | Стержень компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=220мм, 240мм и 260мм, фиксация стержня при помощи целенаправителя, диаметр дистальной части d=8мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 нерезьбовые отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 5мм, 15мм,25мм и 35мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 2 отверстия: 1 динамическое отверстие на расстоянии 18,25мм от верхушки стержня позволяющее выполнить компрессию на промежутке 7,5мм и 1 нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 38мм от верхушки стержня. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. |
| 9 | Стержень для плечевой кости с компрессией 8x240 | **1** | 75 553 | 75 553 |
| 10 | Стержень для плечевой кости с компрессией 8x260 | **1** | 76 378 | 76 378 |
| 11 | Стержень для плечевой кости с компрессией 9x220 | **1** | 75 553 | 75 553 | Стержень компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=220мм, 240мм, 260мм и 280мм, фиксация стержня при помощи целенаправителя, диаметр дистальной части d=9мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 нерезьбовые отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 5мм, 15мм,25мм и 35мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 2 отверстия: 1 динамическое отверстие на расстоянии 18,25мм от верхушки стержня позволяющее выполнить компрессию на промежутке 7,5мм и 1 нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 38мм от верхушки стержня. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. |
| 12 | Стержень для плечевой кости с компрессией 9x240 | **1** | 75 553 | 75 553 |
| 13 | Стержень для плечевой кости с компрессией 9x260 | **1** | 76 378 | 76 378 |
| 14 | Стержень для плечевой кости с компрессией 9x280 | **1** | 76 378 | 76 378 |
| 15 | Винт слепой M7-0 | **5** | 7 460 | 37 300 | Винт слепой - должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части интрамедуллярного стержня для предплечья и малоберцовой кости, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения зарастания его костной тканью. Длина винта 9мм, длина проксимальной части винта 1,5мм, диаметром 7мм. Винт полностью прячется внутри стержня. Резьба винта М7мм на длине 3,5мм, расположена на расстоянии 2мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 5,7мм. Винт канюлированный, лиаметр канюлированного отверстия 3,5мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5мм, глубина шестигранного шлица 4мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. |
| 16 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x150 | **1** | 79 367 | 79 367 | Стержень реконструктивный, компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=150мм, фиксация стержня при помощи целенаправителя, диаметр дистальной части d=8мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 2 отверстия: одно нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 81мм от верхушки стержня и одно компрессионное диаметром 4,5мм на расстоянии 101мм от верхушки стержня позволяющее провести компрессию на отрезке 6мм. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия М5,1х1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (AP и сагиттальной). Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамического отверстий на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слепой винт длинной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. |
| 17 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x220 | **1** | 79 367 | 79 367 | Стержень реконструктивный, компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую формн, длина L=220мм и 240мм, фиксация стержня при помощи целенаправителя, диаметр дистальной части d=8мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 нерезьбовые отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 5мм, 15мм и 25мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия М5,1х1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (AP и сагиттальной). Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слепой винт длиной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. |
| 18 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x240 | **1** | 79 367 | 79 367 |
| 19 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 9x150 | **1** | 79 367 | 79 367 | Стержень реконструктивный, компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=150мм, фиксация стержня при помощи целенаправителя, диаметр дистальной части d=9мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 2 отверстия: одно нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 81мм от верхушки стержня и одно компрессионное диаметром 4,5мм на расстоянии 101мм от верхушки стержня позволяющее провести компрессию на отрезке 6мм. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия М5,1х1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (AP и сагиттальной). Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамического отверстий на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слепой винт длинной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. |
| 20 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 9x240 | **1** | 79 367 | 79 367 | Стержень реконструктивный, компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=240мм и 260мм, фиксация стержня при помощи целенаправителя, диаметр дистальной части d=9мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 нерезьбовые отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 5мм, 15мм,25мм и 35мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия М5,1х1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (AP и сагиттальной). Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слепой винт длинной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. |
| 21 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 9x260 | **1** | 80 229 | 80 229 |
| 22 | Стержень для плечевой кости 8x200 | **2** | 97 871 | 195 742 | Стержень предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=200мм, фиксация стержня при помощи целенаправителя, диаметр дистальной части d=8мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 4мм на расстоянии 55мм от конца дистальной части стержня, далее диаметр 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 9,5мм. В дистальной части стержня расположены 4 отверстие с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм на расстоянии 7мм, 17мм, 27мм, 37мм от верхушки стержня, ось каждого отверстия смещена на 90° по окружности относительно предыдущего. В проксимальной части стержня расположено 5 отверстие с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм на расстоянии 8,5мм и 13,5мм перпендикулярно оси проксимальной части стержня, на расстоянии 36мм под углом 65° от оси проксимальной части стержня, на расстоянии 42мм под углом 57° от оси проксимальной части стержня и на расстоянии 50мм под углом 45° от оси проксимальной части стержня. Также в дистальной части стержня расположено одно компрессионное отверстие диаметром 4мм на расстоянии 23,5мм позволяющее осуществить компрессию на отрезке 10мм. По центру компрессионного отверстия расположено одно отверстие с двухзаходной резьбой диаметром 5,5мм. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 4° относительно дистальной по радиусу R100мм. В проксимальной части стержня находится продольное внутреннее резьбовое отверстие М6 , длиной 11мм под слепой винт. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось стержня, размером 3,5х2,5мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Стержень бирюзового цвета. |
| 23 | Стержень для плечевой кости 9x200 | **2** | 97 871 | 195 742 | Стержень предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=200мм, фиксация стержня при помощи целенаправителя, диаметр дистальной части d=9мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 4мм на расстоянии 55мм от конца дистальной части стержня, далее диаметр 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 9,5мм. В дистальной части стержня расположены 4 отверстие с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм на расстоянии 7мм, 17мм, 27мм, 37мм от верхушки стержня, ось каждого отверстия смещена на 90° по окружности относительно предыдущего. В проксимальной части стержня расположено 5 отверстие с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм на расстоянии 8,5мм и 13,5мм перпендикулярно оси проксимальной части стержня, на расстоянии 36мм под углом 65° от оси проксимальной части стержня, на расстоянии 42мм под углом 57° от оси проксимальной части стержня и на расстоянии 50мм под углом 45° от оси проксимальной части стержня. Также в дистальной части стержня расположено одно компрессионное отверстие диаметром 4мм на расстоянии 23,5мм позволяющее осуществить компрессию на отрезке 10мм. По центру компрессионного отверстия расположено одно отверстие с двухзаходной резьбой диаметром 5,5мм. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 4° относительно дистальной по радиусу R100мм. В проксимальной части стержня находится продольное внутреннее резьбовое отверстие М6 , длиной 11мм под слепой винт. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось стержня, размером 3,5х2,5мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Стержень зелёного цвета. |
| 24 | Стержень для плечевой кости 7x220 | **1** | 102 774 | 102 774 | Стержень предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=220мм, 240мм и 260мм, фиксация стержня при помощи целенаправителя, диаметр дистальной части d=7мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 4мм. Диаметр проксимальной части стержня 9,5мм. В дистальной части стержня расположены 4 нерезьбовые отверстия диаметром 3мм на расстоянии 7мм, 17мм, 27мм, 37мм от верхушки стержня, ось каждого отверстия смещена на 90° по окружности относительно предыдущего. В проксимальной части стержня расположено 5 отверстие с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм на расстоянии 8,5мм и 13,5мм перпендикулярно оси проксимальной части стержня, на расстоянии 36мм под углом 65° от оси проксимальной части стержня, на расстоянии 42мм под углом 57° от оси проксимальной части стержня и на расстоянии 50мм под углом 45° от оси проксимальной части стержня. Также в дистальной части стержня расположено одно компрессионное отверстие диаметром 4мм на расстоянии 23,5мм позволяющее осуществить компрессию на отрезке 10мм. По центру компрессионного отверстия расположено одно отверстие с двухзаходной резьбой диаметром 5,5мм. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 4° относительно дистальной по радиусу R100мм. В проксимальной части стержня находится продольное внутреннее резьбовое отверстие М6, длиной 11мм под слепой винт. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось стержня, размером 3,5х2,5мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Стержень фиолетового цвета. |
| 25 | Стержень для плечевой кости 7x240 | **1** | 93 112 | 93 112 |
| 26 | Стержень для плечевой кости 7x260 | **1** | 97 570 | 97 570 |
| 27 | Стержень для плечевой кости 8x220 | **1** | 102 774 | 102 774 | Стержень предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=220мм, 240мм, 260мм и 280мм, фиксация стержня при помощи целенаправителя, диаметр дистальной части d=8мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 4мм на расстоянии 55мм от конца дистальной части стержня, далее диаметр 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 9,5мм. В дистальной части стержня расположены 4 отверстие с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм на расстоянии 7мм, 17мм, 27мм, 37мм от верхушки стержня, ось каждого отверстия смещена на 90° по окружности относительно предыдущего. В проксимальной части стержня расположено 5 отверстие с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм на расстоянии 8,5мм и 13,5мм перпендикулярно оси проксимальной части стержня, на расстоянии 36мм под углом 65° от оси проксимальной части стержня, на расстоянии 42мм под углом 57° от оси проксимальной части стержня и на расстоянии 50мм под углом 45° от оси проксимальной части стержня. Также в дистальной части стержня расположено одно компрессионное отверстие диаметром 4мм на расстоянии 23,5мм позволяющее осуществить компрессию на отрезке 10мм. По центру компрессионного отверстия расположено одно отверстие с двухзаходной резьбой диаметром 5,5мм. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 4° относительно дистальной по радиусу R100мм. В проксимальной части стержня находится продольное внутреннее резьбовое отверстие М6 , длиной 11мм под слепой винт. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось стержня, размером 3,5х2,5мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Стержень бирюзового цвета. |
| 28 | Стержень для плечевой кости 8x240 | **1** | 93 112 | 93 112 |
| 29 | Стержень для плечевой кости 8x260 | **1** | 97 570 | 97 570 |
| 30 | Стержень для плечевой кости 8x280 | **1** | 102 036 | 102 036 |
| 31 | Стержень для плечевой кости 9x240 | **1** | 93 112 | 93 112 | Стержень предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L=240мм, 260мм и 280мм, фиксация стержня при помощи целенаправителя, диаметр дистальной части d=9мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 4мм на расстоянии 55мм от конца дистальной части стержня, далее диаметр 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 9,5мм. В дистальной части стержня расположены 4 отверстие с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм на расстоянии 7мм, 17мм, 27мм, 37мм от верхушки стержня, ось каждого отверстия смещена на 90° по окружности относительно предыдущего. В проксимальной части стержня расположено 5 отверстие с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм на расстоянии 8,5мм и 13,5мм перпендикулярно оси проксимальной части стержня, на расстоянии 36мм под углом 65° от оси проксимальной части стержня, на расстоянии 42мм под углом 57° от оси проксимальной части стержня и на расстоянии 50мм под углом 45° от оси проксимальной части стержня. Также в дистальной части стержня расположено одно компрессионное отверстие диаметром 4мм на расстоянии 23,5мм позволяющее осуществить компрессию на отрезке 10мм. По центру компрессионного отверстия расположено одно отверстие с двухзаходной резьбой диаметром 5,5мм. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 4° относительно дистальной по радиусу R100мм. В проксимальной части стержня находится продольное внутреннее резьбовое отверстие М6 , длиной 11мм под слепой винт. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось стержня, размером 3,5х2,5мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Стержень зелёного цвета. |
| 32 | Стержень для плечевой кости 9x260 | **1** | 97 570 | 97 570 |
| 33 | Стержень для плечевой кости 9x280 | **1** | 102 774 | 102 774 |
| 34 | Винт дистальный 3.0x30T | **6** | 4 705 | 28 230 | Винт дистальный 3,0 - Винт длиной 30мм и 35мм с переменным диаметром. Резьба двухзаходная диаметром 3мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая диаметром 6,8мм, высотой 3мм под отвертку типа Torx T25, глубина шлица 2,3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки под углом 15°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт розового цвета. |
| 35 | Винт дистальный 3.0x35T | **6** | 5 455 | 32 730 |
| 36 | Винт дистальный 4.0x30T | **5** | 5 162 | 25 810 | Винт дистальный 4,0 - Винт длиной 30мм, 35мм, 40мм и 45мм. Резьба двухзаходная диаметром 4мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая диаметром 6,8мм, высотой 3мм под отвертку типа Torx T25, глубина шлица 2,5мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки под углом 15°. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт бирюзового цвета. |
| 37 | Винт дистальный 4.0x35T | **5** | 5 162 | 25 810 |
| 38 | Винт дистальный 4.0x40T | **5** | 5 162 | 25 810 |
| 39 | Винт дистальный 4.0x45T | **5** | 5 162 | 25 810 |
| 40 | Винт дистальный 4.5x35T | **5** | 5 162 | 25 810 | Винт дистальный 5,5 - Винт длиной 35мм, 40мм и 45мм с переменным диаметром. Резьба диаметром 4мм на длине 8мм от конца винта, переходящая в резьбу 4,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая диаметром 6,8мм, высотой 3мм, имеет подточку на боковой поверхности глубиной 0,5мм на расстоянии 1,8мм от верхушки головки винта, под отвертку типа Torx T25, глубина шлица 2,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 2 подточки под углом 15°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт коричневого цвета. |
| 41 | Винт дистальный 4.5x40T | **5** | 5 162 | 25 810 |
| 42 | Винт дистальный 4.5x45T | **5** | 5 162 | 25 810 |
| 43 | Винт слепой M6-0 | **5** | 8 347 | 41 735 | Винт слепой - должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части стержня для плечевой кости, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения зарастания его костной тканью, либо удлинить верхнюю часть стержня. Длина винта 7,5мм, диаметр 6,2мм. Винт полностью прячется в стержне. Резба винта М6х1мм специальный на длине 4мм на расстоянии 1,5мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 4,7мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,9мм. Шлиц винта выполнен под отвертку типа Torx T25, глубина шлица 2,9мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт синего цвета. |
| 44 | Винт кортикальный самонарезающий 2.7x22T | **11** | 2 433 | 26 763 | Винт кортикальный самонарезающий 2,7 - Винт длиной 22мм и 24мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,7мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 2,2мм под отвертку типа Torx T8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 4мм, проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт золотого цвета. |
| 45 | Винт кортикальный самонарезающий 2.7x24T | **10** | 2 433 | 24 330 |
| 46 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x22T | **10** | 2 307 | 23 070 | Винт кортикальный самонарезающий 3,5 - Винт длиной 22мм, 30мм, 36мм и 40мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 2,6мм под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт золотого цвета. |
| 47 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x30T | **10** | 2 737 | 27 370 |
| 48 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x36T | **10** | 2 737 | 27 370 |
| 49 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x40T | **192** | 3 182 | 610 944 |
| 50 | винт 3.5x12Т | **8** | 3 514 | 28 112 | Винт 3,5 - Винт длиной 12мм, 14мм, 16мм, 18мм, 20мм, 24мм, 26мм, 30мм, 36мм, 40мм, 46мм, 50мм, 56мм, 60мм, 65мм, 70мм и 75мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, высотой 3мм, под отвертку (в форме шестиконечной звезды) типа Torx Т15, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт коричневого цвета. |
| 51 | винт 3.5x14Т | **30** | 3 514 | 105 420 |
| 52 | винт 3.5x16Т | **50** | 3 514 | 175 700 |
| 53 | винт 3.5x18Т | **50** | 3 514 | 175 700 |
| 54 | винт 3.5x20Т | **55** | 4 315 | 237 325 |
| 55 | винт 3.5x24Т | **35** | 4 315 | 151 025 |
| 56 | винт 3.5x26Т | **35** | 4 315 | 151 025 |
| 57 | винт 3.5x30Т | **55** | 5 116 | 281 380 |
| 58 | винт 3.5x36Т | **45** | 5 116 | 230 220 |
| 59 | винт 3.5x40Т | **50** | 5 922 | 296 100 |
| 60 | винт 3.5x46Т | **60** | 5 922 | 355 320 |
| 61 | винт 3.5x50Т | **75** | 5 922 | 444 150 |
| 62 | винт 3.5x56Т | **65** | 6 704 | 435 760 |
| 63 | винт 3.5x60Т | **65** | 6 704 | 435 760 |
| 64 | винт 3.5x65Т | **60** | 8 398 | 503 880 |
| 65 | винт 3.5x70Т | **30** | 8 398 | 251 940 |
| 66 | винт 3.5x75Т | **30** | 8 398 | 251 940 |
| 67 | пластина реконструктивная прямая 12отв. | **15** | 32 717 | 490 755 | Пластина реконструктивная - Пластина прямая. Углубления на боковой поверхности. Толщина пластины 2,3мм. Длина пластины L-200мм, ширина пластины 11мм, ширина на уровне углублений 7,5мм. На расстоянии 4,5мм от каждого конца пластины расположены отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, на расстоянии 9мм от каждого конца пластины расположены 2 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, на расстоянии 23мм от каждого конца пластины расположены 2 компрессионные отверстия диаметром 3,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм. Между двумя компрессионными отверстиями находится 10 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм на расстоянии 37мм от конца пластины, расстояние между отверстиями 14мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный. |
| 68 | пластина ключичная с крючком, левая 5отв.H-12 | **2** | 40 447 | 80 894 | Пластина ключичная с крючком левая/правая - используется при переломах латеральной части ключицы и травмах акромально-ключичного сустава. Пластина фигурная – 3D. Пластина левая/правая. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Толщина пластины в диафизарной части 2,8мм, в проксимальной 3,5мм. Длина пластины L-66мм, 75,5мм, 85мм. Эпифизарная часть пластины закончена крючком выотой 12мм, длиной 18,5мм, поперечное сечение шириной 5,3мм, высотой 3,5мм. Ширина пластины в диафизарной части 10мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены 4 отверстия с двухзаходной резьбой 4,5мм и 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, 1 отверстие с двухзаходной резьбой 4,5мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 2мм. Диафизарная часть пластины изогнута под углом 12° относительно проксимальной. Диафизарная часть пластины изогнута в оси по радиусу R220мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета. |
| 69 | пластина ключичная с крючком, левая 6отв.H-12 | **2** | 45 044 | 90 088 |
| 70 | пластина ключичная с крючком, левая 7отв.H-12 | **2** | 45 044 | 90 088 |
| 71 | пластина ключичная с крючком, правая 5отв.H-12 | **2** | 40 447 | 80 894 |
| 72 | пластина ключичная с крючком, правая 6отв.H-12 | **3** | 45 044 | 135 132 |
| 73 | пластина ключичная с крючком, правая 7отв.H-12 | **2** | 45 044 | 90 088 |
| 74 | пластина для плечевой кости 3отв. L-101 | **3** | 75 936 | 227 808 | Пластина для плечевой кости используется при многооскольчатых переломах проксимального метаэпифиза плечевой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-101мм, 116мм, 131мм, 146мм и 176мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 20мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 8 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, для крепления шаблон-накладки и для временной стабилизации и подшивания мягких тканей, и 1 отверстий с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 3, 4, 5, 6 и 8 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм и 65мм от края диафизарной части пластины и соответственно 3, 4, 5, 6 и 8 компрессионных отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм, 42,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2мм, и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 56,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Дистальная часть изогнута по переменному радиусу, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 5мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета. |
| 75 | пластина для плечевой кости 4отв. L-116 | **4** | 79 762 | 319 048 |
| 76 | пластина для плечевой кости 5отв. L-131 | **7** | 83 577 | 585 039 |
| 77 | пластина для плечевой кости 6отв. L-146 | **7** | 87 398 | 611 786 |
| 78 | пластина для плечевой кости 8отв. L-176 | **5** | 91 074 | 455 370 |
| 79 | пластина для лучевой кости широкая, левая 3отв. L-53 | **2** | 29 747 | 59 494 | Пластина для лучевой кости широкая левая/правая - используется при переломах в дистальном отделе лучевой кости. Пластина фигурная – 3D. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Пластина левая/правая. Толщина пластины 1,8мм. Длина пластины L-53мм, 64мм и 75мм, ширина пластины в диафизарной части 10мм, ширина пластины в эпифизарной части 27мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными улами в 3-х плоскостях в 2-х рядах 7 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм и 4 отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 1,5мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм от края диафизарной части пластины, 3, 4 и 5 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 6,5мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 11мм, расстояние между отверстиями №4 и №5 13мм, 2, 3 и 4 компрессионных отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 12мм от края диафизарной части пластины, позволяющих провести компрессию на промежутке 1,3мм, расстояние между отверстиями 11мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 3,5мм на расстоянии 31,9мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 3,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный. |
| 80 | пластина для лучевой кости широкая, левая 4отв. L-64 | **2** | 33 081 | 66 162 |
| 81 | пластина для лучевой кости широкая, левая 5отв. L-75 | **3** | 36 257 | 108 771 |
| 82 | пластина для лучевой кости широкая, правая 3отв. L-53 | **2** | 29 747 | 59 494 |
| 83 | пластина для лучевой кости широкая, правая 4отв. L-64 | **2** | 33 081 | 66 162 |
| 84 | пластина для лучевой кости широкая, правая 5отв. L-75 | **3** | 36 257 | 108 771 |
| 85 | пластина реконструктивная прямая узкая 12отв. L-200 | **5** | 31 298 | 156 490 | Пластина реконструктивная прямая узкая 12отв., длиной L-200 мм - Пластина прямая. Углубления на боковой поверхности. Толщина пластины 2,2мм. Длина пластины L-200мм, ширина пластины 9мм, ширина на уровне углублений 6мм. На расстоянии 4,5мм от каждого конца пластины расположены отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, на расстоянии 9мм от каждого конца пластины расположены 2 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, на расстоянии 23мм от каждого конца пластины расположены 2 компрессионные отверстия диаметром 4,7мм позволяющие провести компрессию на промежутке 2,5мм. Между двумя компрессионными отверстиями находится 11 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм на расстоянии 37мм от конца пластины, расстояние между отверстиями 14мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный. |
| 86 | пластина для локтевого отростка, левая 4отв. L-121 | **1** | 108 859 | 108 859 | Пластина для локтевого отростка используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела локтевой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины в диафизарной части пластины 3,2мм, в эпифизарной 2,5мм. Длина пластины L-121мм и 151мм, ширина пластины в диафизарной части 11,4мм, в эпифизарной 12,8мм. Эпифизарная часть пластины изогнута под углом 75° относительно диафизарной части и по радиусу R18мм. Край эпифизарной части пластины сужается до ширины 8,5мм, на которой расположены 6 острых зубчиков высотой 2мм, для лучшей стабилизации связки трёхглавой мышцы плеча. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 8 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 8 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера, для крепления шаблон-накладки и для временной стабилизации и подшивания мягких тканей, и 1 отверстие с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 4 и 6 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 48мм, 68мм, 85,5мм и 100,5мм от края диафизарной части пластины, 1 компрессионных отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 56,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм и 3 компрессионных отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 75,5мм, 90,5мм и 107,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 2мм. Диафизарная часть изогнута по радиусу R245мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета. |
| 87 | пластина для локтевого отростка, левая 6отв. L-151 | **1** | 108 859 | 108 859 |
| 88 | пластина для локтевого отростка, правая 4отв. L-121 | **1** | 108 859 | 108 859 |
| 89 | пластина для локтевого отростка, правая 6отв. L-151 | **1** | 108 859 | 108 859 |
| 90 | пластина реконструктивная прямая 8отв. L-104 | **1** | 43 299 | 43 299 | Пластина реконструктивная - Пластина прямая. Углубления на боковой поверхности. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-104мм, 114, 124мм, ширина пластины 8мм, ширина на уровне углублений 4,6мм. На расстоянии 2мм от каждого конца пластины расположены отверстия диаметром 1,5мм под спицы Киршнера, на расстоянии 7мм от каждого конца пластины расположены 2 отверстия с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм, на расстоянии 17мм от каждого конца пластины расположены 2 компрессионные отверстия диаметром 3,5мм позволяющие провести компрессию на промежутке 1,3мм. Между двумя компрессионными отверстиями находится 8, 9 и 10 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм на расстоянии 27мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; цвет пластины зелёный. |
| 91 | пластина реконструктивная прямая 9отв. L-114 | **1** | 43 299 | 43 299 |
| 92 | пластина реконструктивная прямая 10отв. L-124 | **1** | 43 299 | 43 299 |
| 93 | винт 2.4x18T | **10** | 11 244 | 112 440 | блокирующий винт 2,4 - Винты длиной 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 30мм. Резьба двухзаходная диаметром 2,4мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 3,5мм, высотой 2,3мм под отвертку типа T8, глубина шлица 1,6мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 5° проходящие по радиусу R10мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. |
| 94 | винт 2.4x20T | **10** | 11 244 | 112 440 |
| 95 | винт 2.4x22T | **10** | 11 244 | 112 440 |
| 96 | винт 2.4x24T | **30** | 11 244 | 337 320 |
| 97 | винт 2.4x26T | **10** | 11 244 | 112 440 |
| 98 | винт 2.4x30T | **10** | 11 244 | 112 440 |
| 99 | пластина для плечевой кости дистальная медиальная правая 4отв. L-107 | **1** | 96 234 | 96 234 | Пластина для плечевой кости дистальная медиальная (правая, левая), длиной 107мм и 136мм, толщиной 2,8 мм. Количество отверстий 4 и 6 для блокирующих винтов диаметром 3,5 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. В диафизарной части пластины имеются 3, 4, 5, 6 компрессионные отверстия для кортикальных винтов диметром 3,5 мм. Также в дистальной части 4 отверстии для блокирующих винтов диаметром 2.4 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. |
| 100 | пластина для плечевой кости дистальная медиальная правая 6отв. L-136 | **1** | 96 234 | 96 234 |
| 101 | пластина для плечевой кости дистальная медиальная левая 4отв. L-107 | **1** | 96 234 | 96 234 |
| 102 | пластина для плечевой кости дистальная медиальная левая 6отв. L-136 | **1** | 96 234 | 96 234 |
| 103 | пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная правая 4отв. L-109 | **1** | 111 041 | 111 041 | Пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная (правая, левая), длиной 109мм и 137мм, толщиной 2,8 мм. Количество отверстий 4 и 6 для блокирующих винтов диаметром 3,5 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Также в диафизарной части пластины имеются от 3 до 6 компрессионные отверстия для кортикальных винтов диметром 3,5 мм. В дистальной части 6 блокирующих отверстии диаметром 2.4 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. |
| 104 | пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная правая 6отв. L-137 | **1** | 111 041 | 111 041 |
| 105 | пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная левая 4отв. L-109 | **1** | 111 041 | 111 041 |
| 106 | пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная левая 6отв. L-137 | **1** | 111 041 | 111 041 |
| 107 | пластина ключичная S-образная правая 6отв. L-99 | **3** | 91 312 | 273 936 | Пластина ключичная S-образная правая/левая - используется при переломах ключицы. Пластина фигурная – 3D. Анатомический S-образный дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-99мм и 116мм, ширина сечения диафизарной части пластины 10,5мм, ширина эпифизарной части пластины 17мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм и 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины расположены 6 и 8 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 11мм, 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 6мм от края диафизарной части пластины и одно компрессионное отверстие диаметром 4,5мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 2мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета. |
| 108 | пластина ключичная S-образная правая 8отв. L-116 | **6** | 91 312 | 547 872 |
| 109 | пластина ключичная S-образная левая 6отв. L-99 | **3** | 91 312 | 273 936 |
| 110 | пластина ключичная S-образная левая 8отв. L-116 | **6** | 91 312 | 547 872 |
| 111 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная правая 6отв. L-97 | **1** | 103 040 | 103 040 | Пластина для плечевой кости дистальная задняя боковая используется при внутри- и околосуставных переломах дистального отдела плечевой кости, переломах дистального отдела плечевой кости распространяющиеся к диафизу. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая/левая. Толщина пластины в эпифизарной части 2,5мм, Толщина пластины в диаифизарной части 3мм. Длина пластины L-97мм, 113мм и 131мм, ширина пластины в диафизарной части 11,7мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными улами в 3-х плоскостях 5 резьбовых отверстия диаметром М4,5х1мм, 3 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и резьбовое отверстие диаметром М3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 12,5мм от края диафизарной части пластины, 4 и 6 резбовых отверстия диаметром М4,5х1мм на расстоянии 7,5мм, 17,5мм, 37,5мм и 57,5мм и 2 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 27,5мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 2мм и на расстоянии 47,5мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Дистальна часть изогнута по радиусу R=100мм относительно проксимальной и под углом 20°. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее. |
| 112 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная правая 8отв. L-113 | **1** | 103 040 | 103 040 |
| 113 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная правая 10отв. L-131 | **1** | 103 040 | 103 040 |
| 114 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная левая 6отв. L-97 | **1** | 103 040 | 103 040 |
| 115 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная левая 8отв. L-113 | **1** | 103 040 | 103 040 |
| 116 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная левая 10отв. L-131 | **1** | 103 040 | 103 040 |
| 117 | пластина ключичная S-образная, диафизарная правая, 8отв. | **2** | 91 312 | 182 624 | Пластина ключичная S-образная диафизарная левая/правая - используется при переломах ключицы. Пластина фигурная – 3D. Анатомический S-образный дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластин L-80мм, 86мм и 90мм, ширина сечения пластины 10,5мм. На пластине расположены под разными углами в 3-х плоскостях 8, 9 и 10 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм и 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 6мм от каждого края пластины. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета. |
| 118 | пластина ключичная S-образная, диафизарная правая, 9отв. | **2** | 91 312 | 182 624 |
| 119 | пластина ключичная S-образная, диафизарная правая, 10отв. | **2** | 91 312 | 182 624 |
| 120 | пластина ключичная S-образная, диафизарная левая, 8отв. | **2** | 91 312 | 182 624 |
| 121 | пластина ключичная S-образная, диафизарная левая, 9отв. | **2** | 91 312 | 182 624 |
| 122 | пластина ключичная S-образная, диафизарная левая, 10отв. | **2** | 91 312 | 182 624 |
| 123 | 3.5 Проксимальная латеральная пластина для плечевой кости II, 3отв. длинная | **1** | 69 793 | 69 793 | Проксимальная латеральная плечевая пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Проксимальная часть пластины должна быть преформированна и иметь прямоугольное расширение, соответствующее анатомической кривизне проксимального отдела плечевой кости. Пластина должна иметь не менее 11 отверстий в проксимальной части и 1 отверстие в дистальной части для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины, и позволяющих фиксировать к пластине мягкотканный массив и одно отверстие для фиксации направителя. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В проксимальной части пластина должна иметь 9 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов для обеспечения стабильной фиксации проксимального фрагмента. В диафизарной части пластина должна иметь 3 отверстия, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не более 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий не менее 18,0 мм и не более 19,0 мм. Ширина диафизарной части пластины не менее 12,0 и не более 13,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 4,0 мм и не более 5,0 мм. Длина пластины должна быть 104 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 124 | 3.5 Проксимальная латеральная пластина для плечевой кости II, 4отв. длинная | **1** | 69 793 | 69 793 | Проксимальная латеральная плечевая пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Проксимальная часть пластины должна быть преформированна и иметь прямоугольное расширение, соответствующее анатомической кривизне проксимального отдела плечевой кости. Пластина должна иметь не менее 11 отверстий в проксимальной части и 1 отверстие в дистальной части для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины, и позволяющих фиксировать к пластине мягкотканный массив и одно отверстие для фиксации направителя. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В проксимальной части пластина должна иметь 9 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов для обеспечения стабильной фиксации проксимального фрагмента. В диафизарной части пластина должна иметь 4 отверстия, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не более 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий не менее 18,0 мм и не более 19,0 мм. Ширина диафизарной части пластины не менее 12,0 и не более 13,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 4,0 мм и не более 5,0 мм. Длина пластины должна быть 122 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 125 | 3.5 Проксимальная латеральная пластина для плечевой кости II, 5отв. длинная | **2** | 69 793 | 139 586 | Проксимальная латеральная плечевая пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Проксимальная часть пластины должна быть преформированна и иметь прямоугольное расширение, соответствующее анатомической кривизне проксимального отдела плечевой кости. Пластина должна иметь не менее 11 отверстий в проксимальной части и 1 отверстие в дистальной части для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины, и позволяющих фиксировать к пластине мягкотканный массив и одно отверстие для фиксации направителя. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В проксимальной части пластина должна иметь 9 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов для обеспечения стабильной фиксации проксимального фрагмента. В диафизарной части пластина должна иметь 5 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не более 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий не менее 18,0 мм и не более 19,0 мм. Ширина диафизарной части пластины не менее 12,0 и не более 13,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 4,0 мм и не более 5,0 мм. Длина пластины должна быть 140 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 126 | 3.5 Проксимальная латеральная пластина для плечевой кости II, 6отв. длинная | **2** | 69 793 | 139 586 | Проксимальная латеральная плечевая пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Проксимальная часть пластины должна быть преформированна и иметь прямоугольное расширение, соответствующее анатомической кривизне проксимального отдела плечевой кости. Пластина должна иметь не менее 11 отверстий в проксимальной части и 1 отверстие в дистальной части для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины, и позволяющих фиксировать к пластине мягкотканный массив и одно отверстие для фиксации направителя. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В проксимальной части пластина должна иметь 9 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов для обеспечения стабильной фиксации проксимального фрагмента. В диафизарной части пластина должна иметь 6 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не более 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий не менее 18,0 мм и не более 19,0 мм. Ширина диафизарной части пластины не менее 12,0 и не более 13,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 4,0 мм и не более 5,0 мм. Длина пластины должна быть 158 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 127 | 3.5 Проксимальная латеральная пластина для плечевой кости II, 8отв. длинная | **1** | 57 164 | 57 164 | Проксимальная латеральная плечевая пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Проксимальная часть пластины должна быть преформированна и иметь прямоугольное расширение, соответствующее анатомической кривизне проксимального отдела плечевой кости. Пластина должна иметь не менее 11 отверстий в проксимальной части и 1 отверстие в дистальной части для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины, и позволяющих фиксировать к пластине мягкотканный массив и одно отверстие для фиксации направителя. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В проксимальной части пластина должна иметь 9 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов для обеспечения стабильной фиксации проксимального фрагмента. В диафизарной части пластина должна иметь 8 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не более 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий не менее 18,0 мм и не более 19,0 мм. Ширина диафизарной части пластины не менее 12,0 и не более 13,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 4,0 мм и не более 5,0 мм. Длина пластины должна быть 194 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 128 | Ровная пластина для реконструкции II, 12отв. | **7** | 29 005 | 203 035 | Реконструктивная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь боковые выборки, позволяющие легко ее адаптировать к анатомическим контурам. Пластина должна иметь 12 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром 3,5 мм, расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля диафизарной части пластины должна составлять не менее 3,0 мм и не более 4,0 мм. Длина пластины должна быть 120 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 129 | Дистальная пластина для плечевой кости 5отв, L | **1** | 59 822 | 59 822 | Дистальная медиальная плечевая пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела плечевой кости. Пластина имеет в проксимальной части отверстие для спиц Киршнера, позволяющее корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластина должна иметь 3 круглых блокировочных отверстия под винты диаметром не более 2,7 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 5 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не более 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,0 мм и не более 3,5 мм. Длина пластины должна составлять 84 мм. Пластина должна быть для левой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 130 | Дистальная пластина для плечевой кости 5отв, R | **1** | 59 822 | 59 822 | Дистальная медиальная плечевая пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела плечевой кости. Пластина имеет в проксимальной части отверстие для спиц Киршнера, позволяющее корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластина должна иметь 3 круглых блокировочных отверстия под винты диаметром не более 2,7 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 5 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не более 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,0 мм и не более 3,5 мм. Длина пластины должна составлять 84 мм. Пластина должна быть для правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 131 | Дистальная пластина для плечевой кости 7отв, L | **1** | 59 822 | 59 822 | Дистальная медиальная плечевая пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела плечевой кости. Пластина имеет в проксимальной части отверстие для спиц Киршнера, позволяющее корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластина должна иметь 3 круглых блокировочных отверстия под винты диаметром не более 2,7 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 7 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не более 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,0 мм и не более 3,5 мм. Длина пластины должна составлять 110 мм. Пластина должна быть для левой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 132 | Дистальная пластина для плечевой кости 7отв, R | **1** | 59 822 | 59 822 | Дистальная медиальная плечевая пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела плечевой кости. Пластина имеет в проксимальной части отверстие для спиц Киршнера, позволяющее корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластина должна иметь 3 круглых блокировочных отверстия под винты диаметром не более 2,7 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 7 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не более 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,0 мм и не более 3,5 мм. Длина пластины должна составлять 110 мм. Пластина должна быть для правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 133 | Дистальная латеральная пластина для плечевой кости 6отв, L | **1** | 59 822 | 59 822 | Пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи, иметь выступ книзу и быть конически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела плечевой кости. Пластина имеет в проксимальной части отверстие для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластина должна иметь 5 круглых блокировочных отверстий для винтов диаметром не более 2,7 мм, из них два в выступе, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь одно овальное отверстие, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта. В диафизарной части пластина должна иметь круглые блокировочные отверстия для винтов диаметром не менее 3,5 мм, расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,5 мм и не более 3,0 мм. Длина пластины должна быть 94 мм. Пластина должна быть для левой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 134 | Дистальная латеральная пластина для плечевой кости 6отв, R | **1** | 59 822 | 59 822 | Пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи, иметь выступ книзу и быть конически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела плечевой кости. Пластина имеет в проксимальной части отверстие для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластина должна иметь 5 круглых блокировочных отверстий для винтов диаметром не более 2,7 мм, из них два в выступе, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь одно овальное отверстие, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта. В диафизарной части пластина должна иметь круглые блокировочные отверстия для винтов диаметром не менее 3,5 мм, расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,5 мм и не более 3,0 мм. Длина пластины должна быть 94 мм. Пластина должна быть для правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 135 | Дистальная латеральная пластина для плечевой кости 8отв, L | **1** | 59 822 | 59 822 | Пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи, иметь выступ книзу и быть конически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела плечевой кости. Пластина имеет в проксимальной части отверстие для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластина должна иметь 5 круглых блокировочных отверстий для винтов диаметром не более 2,7 мм, из них два в выступе, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь одно овальное отверстие, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта. В диафизарной части пластина должна иметь круглые блокировочные отверстия для винтов диаметром не менее 3,5 мм, расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,5 мм и не более 3,0 мм. Длина пластины должна быть 120 мм. Пластина должна быть для левой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 136 | Дистальная латеральная пластина для плечевой кости 8отв, R | **1** | 59 822 | 59 822 | Пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи, иметь выступ книзу и быть конически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела плечевой кости. Пластина имеет в проксимальной части отверстие для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластина должна иметь 5 круглых блокировочных отверстий для винтов диаметром не более 2,7 мм, из них два в выступе, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь одно овальное отверстие, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта. В диафизарной части пластина должна иметь круглые блокировочные отверстия для винтов диаметром не менее 3,5 мм, расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,5 мм и не более 3,0 мм. Длина пластины должна быть 120 мм. Пластина должна быть для правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 137 | Пластина для ключицы 6отв,L | **1** | 54 837 | 54 837 | Ключичная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина должна быть преформирована с учетом s-образной анатомической кривизны ключицы и иметь в латеральной части сферическое расширение. Должна иметь боковые выборки, позволяющие легко ее адаптировать к анатомическим контурам. Пластина в медиальной части должна иметь отверстие для спицы Киршнера, позволяющее корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине минимизирует возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В латеральной части пластина должна иметь 6 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 2,7 мм и одно под винт не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. Тело пластины должно иметь 6 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий составляет не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Ширина латеральной части пластины составляет не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Длина пластины должна быть 112 мм. Высота профиля не менее 3,0 мм и не более 4,0 мм. Пластина должна быть для левой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 138 | Пластина для ключицы 6отв,R | **1** | 54 837 | 54 837 | Ключичная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина должна быть преформирована с учетом s-образной анатомической кривизны ключицы и иметь в латеральной части сферическое расширение. Должна иметь боковые выборки, позволяющие легко ее адаптировать к анатомическим контурам. Пластина в медиальной части должна иметь отверстие для спицы Киршнера, позволяющее корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине минимизирует возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В латеральной части пластина должна иметь 6 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 2,7 мм и одно под винт не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. Тело пластины должно иметь 6 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий составляет не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Ширина латеральной части пластины составляет не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Длина пластины должна быть 112 мм. Высота профиля не менее 3,0 мм и не более 4,0 мм. Пластина должна быть для правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 139 | Пластина для ключицы 8отв,L | **1** | 44 867 | 44 867 | Ключичная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина должна быть преформирована с учетом s-образной анатомической кривизны ключицы и иметь в латеральной части сферическое расширение. Должна иметь боковые выборки, позволяющие легко ее адаптировать к анатомическим контурам. Пластина в медиальной части должна иметь отверстие для спицы Киршнера, позволяющее корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине минимизирует возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В латеральной части пластина должна иметь 6 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 2,7 мм и одно под винт не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. Тело пластины должно иметь 8 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий составляет не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Ширина латеральной части пластины составляет не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Длина пластины должна быть 135 мм. Высота профиля не менее 3,0 мм и не более 4,0 мм. Пластина должна быть для левой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 140 | Пластина для ключицы 8отв,R | **1** | 44 867 | 44 867 | Ключичная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина должна быть преформирована с учетом s-образной анатомической кривизны ключицы и иметь в латеральной части сферическое расширение. Должна иметь боковые выборки, позволяющие легко ее адаптировать к анатомическим контурам. Пластина в медиальной части должна иметь отверстие для спицы Киршнера, позволяющее корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине минимизирует возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В латеральной части пластина должна иметь 6 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 2,7 мм и одно под винт не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. Тело пластины должно иметь 8 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий составляет не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Ширина латеральной части пластины составляет не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Длина пластины должна быть 135 мм. Высота профиля не менее 3,0 мм и не более 4,0 мм. Пластина должна быть для правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 141 | Ключичная пластина для диафиза II, 8отв, L | **1** | 44 867 | 44 867 | Ключичная диафизарная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина должна быть преформирована с учетом S-образной анатомической кривизны ключицы и иметь боковые выборки, позволяющие легко ее адаптировать к анатомическим контурам. Пластина должна быть предназначена под блокированные винты диаметром не более 3,5 мм и иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь 8 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 11,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,5 мм и не более 3,0 мм. Длина пластины должна быть 95,8 мм. Пластина должна быть для левой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя |
| 142 | Ключичная пластина для диафиза II, 8отв, R | **1** | 44 867 | 44 867 | Ключичная диафизарная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина должна быть преформирована с учетом S-образной анатомической кривизны ключицы и иметь боковые выборки, позволяющие легко ее адаптировать к анатомическим контурам. Пластина должна быть предназначена под блокированные винты диаметром не более 3,5 мм и иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь 8 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 11,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,5 мм и не более 3,0 мм. Длина пластины должна быть 95,8 мм. Пластина должна быть для правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя |
| 143 | Ключичная пластина для диафиза II, 9отв, L | **1** | 44 867 | 44 867 | Ключичная диафизарная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина должна быть преформирована с учетом S-образной анатомической кривизны ключицы и иметь боковые выборки, позволяющие легко ее адаптировать к анатомическим контурам. Пластина должна быть предназначена под блокированные винты диаметром не более 3,5 мм и иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь 9 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 11,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,5 мм и не более 3,0 мм. Длина пластины должна быть 107,5 мм. Пластина должна быть для левой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя |
| 144 | Ключичная пластина для диафиза II, 9отв, R | **1** | 44 867 | 44 867 | Ключичная диафизарная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина должна быть преформирована с учетом S-образной анатомической кривизны ключицы и иметь боковые выборки, позволяющие легко ее адаптировать к анатомическим контурам. Пластина должна быть предназначена под блокированные винты диаметром не более 3,5 мм и иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь 9 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 11,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,5 мм и не более 3,0 мм. Длина пластины должна быть 107,5 мм. Пластина должна быть для правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя |
| 145 | Ключичная пластина для диафиза II, 10отв, L | **1** | 44 867 | 44 867 | Ключичная диафизарная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина должна быть преформирована с учетом S-образной анатомической кривизны ключицы и иметь боковые выборки, позволяющие легко ее адаптировать к анатомическим контурам. Пластина должна быть предназначена под блокированные винты диаметром не более 3,5 мм и иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь 10 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 11,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,5 мм и не более 3,0 мм. Длина пластины должна быть 118,9 мм. Пластина должна быть для левой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя |
| 146 | Ключичная пластина для диафиза II, 10отв, R | **1** | 44 867 | 44 867 | Ключичная диафизарная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина должна быть преформирована с учетом S-образной анатомической кривизны ключицы и иметь боковые выборки, позволяющие легко ее адаптировать к анатомическим контурам. Пластина должна быть предназначена под блокированные винты диаметром не более 3,5 мм и иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь 10 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 11,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,5 мм и не более 3,0 мм. Длина пластины должна быть 118,9 мм. Пластина должна быть для правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя |
| 147 | Фиксирующий винт 2,7х14мм | **5** | 2 719 | 13 595 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 2,7 мм, длиной 14 мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть коническая с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. |
| 148 | Фиксирующий винт 2,7х16мм | **5** | 2 719 | 13 595 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 2,7 мм, длиной 16 мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть коническая с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. |
| 149 | Фиксирующий винт 2,7х18мм | **10** | 2 719 | 27 190 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 2,7 мм, длиной 18 мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть коническая с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. |
| 150 | Фиксирующий винт 2,7х20мм | **10** | 2 719 | 27 190 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 2,7 мм, длиной 20 мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть коническая с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. |
| 151 | Фиксирующий винт 2,7х26мм | **5** | 2 719 | 13 595 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 2,7 мм, длиной 26 мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть коническая с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. |
| 152 | Фиксирующий винт 2,7х30мм | **10** | 2 719 | 27 190 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 2,7 мм, длиной 30 мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть коническая с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. |
| 153 | Фиксирующий винт 2,7х34мм | **10** | 2 719 | 27 190 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 2,7 мм, длиной 34 мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть коническая с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. |
| 154 | Фиксирующий винт 2,7х36мм | **10** | 2 719 | 27 190 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 2,7 мм, длиной 36 мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть коническая с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. |
| 155 | Фиксирующий винт 2,7х40мм | **5** | 2 719 | 13 595 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 2,7 мм, длиной 40 мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть коническая с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. |
| 156 | Фиксирующий винт 3.5х14мм | **5** | 2 719 | 13 595 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 14 мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. |
| 157 | Фиксирующий винт 3.5х16мм | **5** | 2 719 | 13 595 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 16 мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. |
| 158 | Фиксирующий винт 3.5х18мм | **15** | 2 719 | 40 785 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 18 мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. |
| 159 | Фиксирующий винт 3.5х20мм | **10** | 2 719 | 27 190 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 20 мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. |
| 160 | Фиксирующий винт 3.5х24мм | **20** | 2 719 | 54 380 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 24 мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. |
| 161 | Фиксирующий винт 3.5х26мм | **15** | 2 719 | 40 785 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 26 мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. |
| 162 | Фиксирующий винт 3.5х30мм | **15** | 2 719 | 40 785 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 30 мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. |
| 163 | Фиксирующий винт 3.5х35мм | **20** | 2 719 | 54 380 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 35 мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. |
| 164 | Фиксирующий винт 3.5х40мм | **20** | 2 719 | 54 380 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 40 мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. |
| 165 | Фиксирующий винт 3.5х45мм | **20** | 2 719 | 54 380 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 45 мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. |
| 166 | Фиксирующий винт 3.5х50мм | **20** | 2 719 | 54 380 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 50 мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. |
| 167 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5х16 | **5** | 2 538 | 12 690 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 16 мм, с резьбой по всей длине. Головка винта должна быть конической формы. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь шестигранный шлиц. |
| 168 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5х26 | **5** | 2 538 | 12 690 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 26 мм, с резьбой по всей длине. Головка винта должна быть конической формы. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь шестигранный шлиц. |
| 169 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5х30 | **5** | 2 538 | 12 690 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 30мм, с резьбой по всей длине. Головка винта должна быть конической формы. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь шестигранный шлиц. |
| 170 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5х36 | **5** | 2 538 | 12 690 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 36мм, с резьбой по всей длине. Головка винта должна быть конической формы. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь шестигранный шлиц. |
| 171 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5х40 | **5** | 2 538 | 12 690 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 40мм, с резьбой по всей длине. Головка винта должна быть конической формы. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь шестигранный шлиц. |
|  | Имплантаты для остеосинтеза нижних конечностей | **0** |  | - |  |
| 172 | Пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом 14отв.L-299 | **2** | 52 741 | 105 482 | Пластина широкая компрессионная с ограниченым контактом - Пластина прямая. Толщина пластины 5,2мм. Длина пластины L-299мм и 383мм, ширина пластины 18мм. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. На пластине под разными углами в 2-х плоскостях расположены 14 и 18 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 3,2мм от конца пластины, 1 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 7мм от начала пластины и 2 компрессионных отверстия диаметром 5,5мм на расстоянии 20,5мм от конца пластины, и на расстоянии 26,5мм от начала пластины, позволяющие провести компрессию на промежутке 4мм. Расстояние между резьбовыми отверстиями 21мм, каждое отверстие смещено от оси на 1,5мм и под углом 3° переменно. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина синего цвета. |
| 173 | Пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом 18отв.L-383 | **2** | 69 901 | 139 802 |
| 174 | Пластина широкая для большеберцовой кости, левая 6отв.L-158 | **1** | 62 952 | 62 952 | Пластина широкая для большеберцовой кости - используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины 4мм. Длина пластины L-158мм и 200мм, ширина пластины в диафизарной части 15мм, в эпифизарной 37,5мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшают кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 5 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 19,5мм от края диафизарной части пластины, 6 и 8 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм. Первое отверстие на расстоянии 9мм от края диафизарной части пластины, расстояние между отверстиями 21мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 30мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R50, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 9,6мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина синего цвета. |
| 175 | Пластина широкая для большеберцовой кости, левая 8отв.L-200 | **1** | 66 186 | 66 186 |
| 176 | Пластина широкая для большеберцовой кости, правая 6отв.L-158 | **1** | 62 952 | 62 952 |
| 177 | Пластина широкая для большеберцовой кости, правая 8отв.L-200 | **1** | 66 186 | 66 186 |
| 178 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 5отв.L-150 | **1** | 90 893 | 90 893 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости (левая, правая), длиной 150мм, 192мм и 234мм, блокируемых отверстий 5, 7 и 9 в диафизарной части пластины для винтов диаметром 5 мм, в мыщелковой части 5 отверстий для блокирующих винтов диаметром 5,0 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Также должно быть в диафизарной части не более одного овального компрессионного отверстия для кортикального винта диаметром 4,5мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Маркировка пластин синим цветом. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. |
| 179 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 7отв.L-192 | **2** | 94 101 | 188 202 |
| 180 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 9отв.L-234 | **1** | 97 065 | 97 065 |
| 181 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 5отв.L-150 | **1** | 90 893 | 90 893 |
| 182 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 7отв.L-192 | **2** | 94 101 | 188 202 |
| 183 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 9отв.L-234 | **1** | 97 065 | 97 065 |
| 184 | Пластина для мыщелков бедренной кости, левая 10отв.L- 263 | **2** | 94 352 | 188 704 | Пластина для мыщелков бедренной кости левая/правая - используется при многооскольчатых переломах дистального отдела бедренной кости, надмыщелковых переломов, суставных и внесуставных переломов мыщелков. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины в диафизарной части 5,2мм, в эпифизарной 4мм. Длина пластины L-263мм, 346мм и 387мм, ширина пластины в диафизарной части 18мм, в эпифизарной 38,5мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спратать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 5 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 1 отверстие с двухзаходной резьбой 8,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки, 1 отверстий с резьбой М4 для фиксации шаблон-накладки и 1 нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм, имеющее шароподобное углублени диаметром 8,5мм, для компрессионного винта, упрощающее позиционирование пластины на кости. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 22,5мм от края диафизарной части пластины, 10, 14 и 16 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм на расстоянии 12мм, 32мм, 74мм, 95мм, 116мм, 137мм, 158мм, 179мм и 200мм от края диафизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 53мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 5мм. Диафизарная часть пластины изогнута по радиусу R1000мм, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 9,3мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина синего цвета. |
| 185 | Пластина для мыщелков бедренной кости, левая 14отв.L- 346 | **1** | 103 824 | 103 824 |
| 186 | Пластина для мыщелков бедренной кости, левая 16отв.L- 387 | **1** | 117 971 | 117 971 |
| 187 | Пластина для мыщелков бедренной кости, правая 10отв.L- 263 | **2** | 94 352 | 188 704 |
| 188 | Пластина для мыщелков бедренной кости, правая 14отв.L- 346 | **1** | 103 824 | 103 824 |
| 189 | Пластина для мыщелков бедренной кости, правая 16отв.L- 387 | **1** | 117 971 | 117 971 |
| 190 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная 7отв.L-167 | **1** | 134 361 | 134 361 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, длиной 167 и 197 мм, толщиной 2,8 мм. Количество отверстий 7 и 9 для блокирующих винтов диаметром 3,5 мм. В моделируемой части пластины 17 отверстий для блокирующих винтов диаметром 3,5мм. Имеется возможность обрезания до нужной длины модульных ответвлений и придания им анатомической формы как левой, так и правой большеберцовой кости. Отверстия для блокирующих винтов имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Также должны быть от 7 и 9 овальных отверстии для кортикальных винтов для кортикальных винтов диаметром 3,5 мм в диафизарной части пластины. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. |
| 191 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная 9отв.L-197 | **1** | 134 361 | 134 361 |
| 192 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 6отв.L-153 | **2** | 83 821 | 167 642 | Пластина большеберцовой дистальная медиальная левая/правая используется при многооскольчатых переломах дистального отдела большеберцовой кости и переломы распространяющиеся к диафизу. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины 2мм. Длина пластины L-153мм, 183мм и 213мм, ширина пластины в диафизарной части 12мм, в эпифизарной 21,5мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 9 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстий с двухзаходной резьбой 3,5 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 5,5мм от края диафизарной части пластины, 6, 8 и 10 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм на расстоянии 20мм, 35мм, 50мм, 65мм, 80мм и 96мм от края диафизарной части пластины и 6, 8 и 10 компрессионных отверстий диаметром 4,5мм на расстоянии 12,5мм, 27,5мм, 42,5мм, 57,5мм и 72,5мм позволяющее провести компрессию на промежутке 2мм и на расстоянии 88,5мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 3мм. Дистальна часть изогнута по переменному радиусу. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета. |
| 193 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 8отв.L-183 | **4** | 89 249 | 356 996 |
| 194 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 10отв.L-213 | **2** | 89 249 | 178 498 |
| 195 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 6отв.L-153 | **2** | 83 821 | 167 642 |
| 196 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 8отв.L-183 | **4** | 89 249 | 356 996 |
| 197 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 10отв.L-213 | **2** | 89 249 | 178 498 |
| 198 | Пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая 6отв.L-150 | **1** | 105 119 | 105 119 | Пластина большеберцовая дистальная передненаружная, правая/левая, длиной 150мм и 180мм, толщиной 2,8 мм. Количество резьбовых отверстий 6 и 8 для блокирующих винтов диаметром 3.5 мм. Также должны быть 6 и 8 овальных отверстий для кортикальных винтов диаметром 3,5 мм в диафизарной части пластины. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин коричневым цветом. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. |
| 199 | Пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая 8отв.L-180 | **2** | 105 119 | 210 238 |
| 200 | Пластина большеберцовая дистальная L-образная, правая 6отв.L-150 | **1** | 105 119 | 105 119 |
| 201 | Пластина большеберцовая дистальная L-образная, правая 8отв.L-180 | **2** | 105 119 | 210 238 |
| 202 | Пластина для пятки левая | **1** | 45 612 | 45 612 | Пластина для пятки - используется при суставных, внесуставных и осколчатых переломах пятки. Пластина плоская, существует возможность формировать пластину в соответствии анатомическому дизайну кости. Пластина левая/правая. Пластина состоит из 14 перстней диаметром 8,4мм соединённых между собой. В каждом перстне расположено 1 отверстие с двухзаходной резьбой 4,5мм ( что дает 14 блокируемых отверстии для блокирующих винтов 3,5 мм). Толщина пластины 2мм, толщина соединений перстней 1,3мм. Длина пластины L-60мм, ширина пластины 44мм. На соединениях перстней с отверстиями расположены 6 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера для временной стабилизации и подшивания мягких тканей. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета. |
| 203 | Пластина для пятки правая | **1** | 45 612 | 45 612 |
| 204 | Пластина большеберцовая проксимальная латеральная, левая 6отв.L-194 | **2** | 102 713 | 205 426 | Пластина большеберцовая проксимальная латеральная левая/правая - используется при многооскольчатых переломах проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина левая/правая. Толщина пластины 4мм. Длина пластины L-194мм и 236мм, ширина пластины в диафизарной части 15мм, в эпифизарной 37,5мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм, 4 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки и 1 отверстий с резьбой М4 для фиксации шаблон-накладки. В диафизарной части пластины находится 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 19,5мм от края диафизарной части пластины, 5 и 7 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм на расстоянии 9мм, 30мм, 51мм и 72мм от края диафизарной части пластины, на расстоянии 74,3мм от края эпифизарной части пластины и 1 компрессионное отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 96,3мм от края эпифизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Диафизарная часть пластины изогнута под углом 3°, перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 21мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина синего цвета. |
| 205 | Пластина большеберцовая проксимальная латеральная, левая 8отв.L-236 | **1** | 109 348 | 109 348 |
| 206 | Пластина большеберцовая проксимальная латеральная, правая 6отв.L-194 | **2** | 102 713 | 205 426 |
| 207 | Пластина большеберцовая проксимальная латеральная, правая 8отв.L-236 | **1** | 109 348 | 109 348 |
| 208 | Пластина для бедренной кости проксимальная, правая 4отв.L-174 | **1** | 116 313 | 116 313 | Пластина для бедренной кости - используется при вертельных, подвертельных и чрезвертельных переломах бедренной кости. Пластина фигурная – 3D. Анатомический дизайн пластины отражает форму кости. Пластина правая/левая. Толщина пластины 7,1мм. Длина пластины L-174мм, 216мм и 258мм, ширина пластины 18мм, в диафизарной части пластины находятся сужения, ширина 16мм. Резьбовые отверстия имеют выпуклость в нижней части отверстия, что позволяет спрятать глубже головку винта и ограничить контакт резьбы винта с нижней стороны пластины с мягкими тканями. Нижние подрезы в диафизарной части пластины ограничивают контакт пластины с костью, улучшает кровоснабжение тканей вблизи имплантата. Эпифизарная часть пластины изогнута по радиусу R36мм. В эпифизарной части пластины расположены по дуге под разными углами в 3-х плоскостях 3 отверстий с двухзаходной резьбой 8,5мм, 10 отверстий диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для подвязки мягких тканей расположеных по периметру эпифизарной части пластины, 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера и для крепления шаблон-накладки, 1 отверстие с резьбой М4 для фиксации шаблон-накладки на расстоянии 35мм от края эпифизарной части пластины. В диафизарной части пластины находится 1 продолговатое отверстие 2,7/6мм на расстоянии 7мм от края диафизарной части пластины, 4, 6 и 8 отверстий с двухзаходной резьбой 6,2мм и 1 компрессионное отверстие диаметром 5,5мм на расстоянии 58мм от края диафизарной части пластины, позволяющее провести компрессию на промежутке 4мм. Перепад высоты дистальной и проксимальной части пластины 14,9мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина синего цвета. |
| 209 | Пластина для бедренной кости проксимальная, правая 6отв.L-216 | **1** | 116 313 | 116 313 |
| 210 | Пластина для бедренной кости проксимальная, правая 8отв.L-258 | **1** | 116 313 | 116 313 |
| 211 | Пластина для бедренной кости проксимальная, левая 4отв.L-174 | **1** | 116 313 | 116 313 |
| 212 | Пластина для бедренной кости проксимальная, левая 6отв.L-216 | **1** | 116 313 | 116 313 |
| 213 | Пластина для бедренной кости проксимальная, левая 8отв.L-258 | **1** | 116 313 | 116 313 |
| 214 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-20 | **1** | 17 629 | 17 629 | Винт компрессионный канюлированный - применяется при переломах мелких костей ладони и запястья: ладьевидной кости стопы и других костей запястья, основ пястной кости, концевых фаланг. Винт длиной 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм и 30мм. Резьба в дистальной и проксимальной части винта. Винт канюлированный. Диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. В дистальной части винта резьба диаметром 3мм, длиной 8мм, в проксимальной части диаметром 3,9мм, длиной 6мм. Диаметр части винта между двумя резьбами 2,2мм. Резьба в дистальной части винта имеет больше шаг, чем резьба в проксимальной части за счёт чего происходит компрессия отломков на промежутке винта без резьбы во время имплантации. В проксимальной части винта находится шлиц под шестигранную отвёртку S2 глубина шлица 2,5мм. Проксимальная и дистальная резьба самонарезающе что позволяет фиксировать винт без использования метчика. Начало дистальной резьбы имеет 2 подточки под углом 20°, начало проксимальной резьбы имеет 2 подточки под углом 15°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт золотого цвета. |
| 215 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-22 | **1** | 17 629 | 17 629 |
| 216 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-24 | **1** | 19 755 | 19 755 |
| 217 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-26 | **1** | 19 755 | 19 755 |
| 218 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-28 | **1** | 19 755 | 19 755 |
| 219 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-30 | **1** | 19 755 | 19 755 |
| 220 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x40T | **10** | 2 395 | 23 950 | Винт кортикальный самонарезающий 4,5 - Винт длиной 40мм, 46мм, 50мм и 60мм. Резьба двухзаходная диаметром 4,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 3,7мм под отвертку типа Torx T25, глубина шлица 2,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт золотого цвета. |
| 221 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x46T | **10** | 2 570 | 25 700 |
| 222 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x50T | **15** | 2 651 | 39 765 |
| 223 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x60T | **15** | 2 814 | 42 210 |
| 224 | винт 5.0x16T | **10** | 5 603 | 56 030 | Винт 5,0 - Винт длиной 16мм, 26мм, 36мм, 40мм, 46мм, 50мм, 60мм, 70мм, 80мм и 90мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под отвертку типа Torx Т15, глубина шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт синего цвета. |
| 225 | винт 5.0x26T | **30** | 5 603 | 168 090 |
| 226 | винт 5.0x36T | **40** | 5 859 | 234 360 |
| 227 | винт 5.0x40T | **40** | 6 040 | 241 600 |
| 228 | винт 5.0x46T | **35** | 6 479 | 226 765 |
| 229 | винт 5.0x50T | **50** | 6 679 | 333 950 |
| 230 | винт 5.0x60T | **30** | 7 122 | 213 660 |
| 231 | винт 5.0x70T | **25** | 7 554 | 188 850 |
| 232 | винт 5.0x80T | **25** | 7 792 | 194 800 |
| 233 | винт 5.0x90T | **25** | 7 792 | 194 800 |
| 234 | винт канюлированный 7.3x75T | **2** | 17 122 | 34 244 | Винт канюлированный 7,3 - диаметр винта 7,3мм, длина винта 30мм. Резьба полная в дистальной части винта. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 8,5мм, высотой 3,3мм, высота головки 4,4мм, под отвертку типа Torx Т15, глубина шлица 2,7мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало с переменным диаметром. Диаметр 5,2мм на длинне 2,5мм, без резьбы, вершинный угол - 120°, переходит в диаметр 7,3мм под углом 35°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 8°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. |
| 235 | винт канюлированный 7.3x80T | **3** | 17 122 | 51 366 |
| 236 | винт канюлированный 7.3x85T | **2** | 17 122 | 34 244 |
| 237 | винт канюлированный 7.3x90T | **2** | 19 304 | 38 608 |
| 238 | винт канюлированный 7.3x95T | **2** | 19 304 | 38 608 |
| 239 | серкляжный винт | **10** | 5 028 | 50 280 | Винт серкляжный - Винт предназачен для фиксации серкляжной проволки с пластиной. Высота винта 7,5мм. Резьба двухзаходная диаметром 6,2мм, длиной 3,3мм. Головка винта – три поперечные ушка, расположеные по окружности, каждые 120°, соединённые в оси винта, ширина одного ушка 1,4мм, высота 3мм, максимальный размера пустого пространства под ушком – 2мм. Рабочая часть винта имеет цилиндрическое начало высотой 0,8мм, диаметром 5,4мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт синего цвета. |
| 240 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 8x285 | **1** | 98 354 | 98 354 | Стержни канюлированные для фиксации переломов и деформации большеберцовой кости. Диаметр стержня d=8мм, длина стержня L=285мм, 300мм и 315мм. Стержень канюлированный. Должна быть возможность создания компрессии в проксимальной части стержня – должна быть в проксимальной части канюлированное резьбовое отверстие М8, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 4 мм. Фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна для каждой длины стержня (270 – 390 мм). В проксимальной части имеются 5 отверстий. 2 резьбовых отверсия у верхушки стержня на расстоянии 17мм и 24мм соответственно, расположенных переменно под углом 45° к оси двух нерезьбовых отверстий и одного динамического. Нерезьбовые отверстия в проксимальной части расположены от верхушки стержня на расстоянии 31мм и 72мм соответственно. Динамическое отверстие в проксимальной части расположено от верхушки стержня на расстоянии 47мм и позволяет провести компрессию на промежутке 11,5мм. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 13° и по радиусу R=40мм относительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня расположены не менее 5 отверстий. 5 резьбовых отверстий от конца стержня на расстоянии 5мм, 11,5мм, 18мм, 26мм и 35мм соответственно, расположенных последовательно под углом 45°. Дистальная часть с отверсиями на расстоянии 55мм от конца стержня изогнута под радиусом R=40мм. Резьбовые отверстия обеспечивают фиксацию в четырех плоскостях. Треугольное поперечное сечение нижней части стержня и компрессионного отверстия верхней части обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5мм и 5,0мм. Канюлированные слепые винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0мм до 25мм с шагом 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. |
| 241 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 8x300 | **1** | 98 354 | 98 354 |
| 242 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 8x315 | **2** | 98 354 | 196 708 |
| 243 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x315 | **2** | 98 354 | 196 708 | Стержень канюлированный для фиксации переломов большеберцовой кости. Диаметр стержня d=9мм, длина стержня L=315мм, 330мм, 345мм и 360мм. Стержень канюлированный. Диаметр канюлированного канала в дистальной части 5 мм. Канюлированный канал в проксимальной части – резьбовое тверстие М8. Фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна для каждого размера стержня. Должна быть возможность создания компрессии как в проксимальной, так и в дистальной части стержня. В проксимальной части имеются 5 отверстий. 2 резьбовых отверсия у верхушки стержня на расстоянии 17мм и 24мм соответственно, расположенных переменно под углом 45° к оси двух нерезьбовых отверстий и одного динамического. Нерезьбовые отверстия в проксимальной части расположены от верхушки стержня на расстоянии 31мм и 72мм соответственно. Динамическое отверстие в проксимальной части расположено от верхушки стержня на расстоянии 47мм и позволяет провести компрессию на промежутке 11,5мм. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 13° и по радиусу R=40мм относительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня расположены не менее 5 отверстий. 4 резьбовых отверстий от конца стержня на расстоянии 5мм, 11,5мм, 18мм и 26мм соответственно, расположенных последовательно по спирали под углом 45° каждое следующее к предыдущему. Динамическое отверстие в дистальной части расположено от конца стержня на расстоянии 35мм и позволяет провести компрессию на промежутке 6мм. Дистальная часть с отверсиями на расстоянии 55мм от конца стержня изогнута по радиусу R=40мм. Резьбовые отверстия обеспечивают фиксацию в четырех плоскостях. Треугольное поперечное сечение нижней части стержня и компрессионного отверстия верхней части обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5мм и 5,0мм. Канюлированные слепые винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0мм до 25мм с шагом 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. |
| 244 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x330 | **2** | 98 354 | 196 708 |
| 245 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x345 | **2** | 98 354 | 196 708 |
| 246 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x360 | **2** | 98 354 | 196 708 |
| 247 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 10x300 | **1** | 100 360 | 100 360 | Стержень канюлированный для фиксации переломов большеберцовой кости. Диаметр стержня d=10мм, длина стержня L=300мм, 315мм, 330мм и 345мм. Стержень канюлированный. Диаметр канюлированного канала в дистальной части 5 мм. Канюлированный канал в проксимальной части – резьбовое тверстие М8. Фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна для каждого размера стержня. Должна быть возможность создания компрессии как в проксимальной, так и в дистальной части стержня. В проксимальной части имеются 5 отверстий. 2 резьбовых отверсия у верхушки стержня на расстоянии 17мм и 24мм соответственно, расположенных переменно под углом 45° к оси двух нерезьбовых отверстий и одного динамического. Нерезьбовые отверстия в проксимальной части расположены от верхушки стержня на расстоянии 31мм и 72мм соответственно. Динамическое отверстие в проксимальной части расположено от верхушки стержня на расстоянии 47мм и позволяет провести компрессию на промежутке 11,5мм. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 13° и по радиусу R=40мм относительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня расположены не менее 5 отверстий. 4 резьбовых отверстий от конца стержня на расстоянии 5мм, 11,5мм, 18мм и 26мм соответственно, расположенных последовательно по спирали под углом 45° каждое следующее к предыдущему. Динамическое отверстие в дистальной части расположено от конца стержня на расстоянии 35мм и позволяет провести компрессию на промежутке 6мм. Дистальная часть с отверсиями на расстоянии 55мм от конца стержня изогнута по радиусу R=40мм. Резьбовые отверстия обеспечивают фиксацию в четырех плоскостях. Треугольное поперечное сечение нижней части стержня и компрессионного отверстия верхней части обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5мм и 5,0мм. Канюлированные слепые винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0мм до 25мм с шагом 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. |
| 248 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 10x315 | **1** | 100 360 | 100 360 |
| 249 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 10x330 | **1** | 100 360 | 100 360 |
| 250 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 10x345 | **1** | 100 360 | 100 360 |
| 251 | Винт проксимальный 4.5 L-40 | **10** | 2 776 | 27 760 | Винт проксимальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 40мм и 45мм, резьба на ножке винта неполная, высотой 16мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. |
| 252 | Винт проксимальный 4.5 L-45 | **75** | 2 776 | 208 200 |
| 253 | Винт слепой M8-0 | **9** | 7 460 | 67 140 | Винт слепой - должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части большеберцового стержня, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения зарастания его костной тканью, либо удлинить верхнюю часть стержня. длина винта 14,5мм, длина проксимальной части винта 6 мм, диаметром 8 мм. Винт полностью прячется в стержне. Резба винта М8х1,25 мм на длине 4,5 мм на расстоянии 3 мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 6,3мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 3,55мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5 мм, глубина шестигранного шлица 4,2мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. |
| 254 | Винт компрессионный M8x1.25 | **5** | 5 463 | 27 315 | Винт компрессионный - должен быть совместим с внутренней резьбой внутреннего отверстия в проксимальной части используемого большеберцового стержня. Размеры винта: резьба М8х1,25мм на промежутке 8мм, длина винта 48мм, длина дистальной части винта осуществляющая компрессию – 30мм, диаметром 4,3мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5 мм, глубина шестигранного шлица 2,5мм. Компрессионный винт позволяет осуществить компрессию в месте перелома путем давления на проксимальный винт диаметром 4,5 мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. |
| 255 | Винт дистальный 4.5 L-40 | **20** | 2 776 | 55 520 | Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 40мм, 45мм и 50мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. |
| 256 | Винт дистальный 4.5 L-45 | **26** | 2 776 | 72 176 |
| 257 | Винт дистальный 4.5 L-50 | **30** | 2 776 | 83 280 |
| 258 | Стержень для бедренной кости R 9x340 | **2** | 87 347 | 174 694 | Универсальный канюлированный стержень предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводится анте- и ретроградным методами. Длина стержней L=280мм, 320мм, 340мм, 360мм и 380мм, фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна до длины 520 мм, диаметр дистальной части стержня d=9 мм, диаметр проксимальной части 13 мм, длинна 82мм. Проксимальная часть стержня изогнута на радиусе 2800мм. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня в оси динамических отверстий на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 79мм от верхушки стержня. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 5мм и в проксимальной части 5мм. Должна быть возможность создания компрессии в дистальной и проксимальной части стержня. Стержень правый/левый. Является универсальным, т.к правый/левый стержень может быть установлен на правую/левую конечность и наоборот, кроме реконструктивного метода введения (остеосинтез переломов шейки бедренной кости). В проксимальной части имеются 6 отверстий. 2 нерезьбовых отверстия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 15мм, 30мм расположенных в плоскости шейки вертела перпендикулярно поверхности стержня. Используются при ретроградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и блокирующий набор 6,5 мм для фиксации мыщелков. 2 нерезьбовых отверсия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 47мм, 58,5мм от верхушки стержня, расположенных в плоскости шейки вертела под углом 45° от поверхности стержня. Используются при реконструктивном и антеградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и реконструктивные винты 6,5 мм имплантированные в шейку бедра. Данные отверстия соединены динамическим отверстием диаметром 4,5мм, позволяющим провести компрессию на промежутке 11,5мм. 1 резьбовое отверстие под винт 4,5мм от верхушки стержня на расстоянии 72мм в плоскости шейки вертеля. В дистальной части стержня расположены не менее 4 отверстий. 3 резьбовые отверстия под винты 4,5мм от конца стержня на расстоянии 5мм в плоскости шейки вертела, 15мм и 25мм в плоскости перпендикулярно плоскости шейки вертеля и одно динамическое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 35мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 6мм в плоскости шейки вертела. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М10 под слепой и компрессионный винт длинной 25мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. |
| 259 | Стержень для бедренной кости R 9x360 | **2** | 87 347 | 174 694 |
| 260 | Стержень для бедренной кости R 9x380 | **2** | 91 488 | 182 976 |
| 261 | Стержень для бедренной кости L 9x280 | **2** | 87 347 | 174 694 |
| 262 | Стержень для бедренной кости L 9x320 | **2** | 87 347 | 174 694 |
| 263 | Стержень для бедренной кости R 10x280 | **1** | 87 347 | 87 347 | Универсальный канюлированный стержень предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводится анте- и ретроградным методами. Длина L=280мм, 300мм, 320мм, 340мм, 360мм, 380мм и 400мм, фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна до длины 520 мм, диаметр дистальной части стержня d=10 мм, диаметр проксимальной части 13 мм, длинна 82мм. Проксимальная часть стержня изогнута на радиусе 2800мм. На поверхности дистального отдела имеются 3 продольных канала расположенных на длине всей дистальной части стержня расположенных по окружности каждые 120° динамических отверстий на глубине 0,8мм. Каналы начинаются на расстоянии 79мм от верхушки стержня. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 5мм и в проксимальной части 5мм. Должна быть возможность создания компрессии в дистальной и проксимальной части стержня. Стержень правый/левый. Является универсальным, т.к правый/левый стержень может быть установлен на правую/левую конечность и наоборот, кроме реконструктивного метода введения (остеосинтез переломов шейки бедренной кости). В проксимальной части имеются 6 отверстий. 2 нерезьбовых отверсия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 15мм, 30мм расположенных в плоскости шейки вертела перпендикулярно поверхности стержня. Используются при ретроградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и блокирующий набор 6,5 мм для фиксации мыщелков. 2 нерезьбовых отверсия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 47мм, 58,5мм от верхушки стержня, расположеных в плоскости шейки вертела под углом 45° от поверхности стержня. Используются при реконструктивном и антеградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и реконструктивные винты 6,5 мм имплантированные в шейку бедра. Данные отверстия соединены динамическим отверстием диаметром 4,5мм, позволяющим провести компрессию на промежутке 11,5мм. 1 резьбовое отверстие под винт 4,5мм от верхушки стержня на расстоянии 72мм в плоскости шейки вертеля. В дистальной части стержня расположены не менее 4 отверстий. 3 резьбовые отверстия под винты 4,5мм от конца стержня на расстоянии 5мм в плоскости шейки вертела, 15мм и 25мм в плоскости перпендикулярно плоскости шейки вертеля и одно динамическое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 35мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 6мм в плоскости шейки вертела. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверсие М10 под слепой и компрессионный винт длинной 25мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. |
| 264 | Стержень для бедренной кости R 10x300 | **1** | 87 347 | 87 347 |
| 265 | Стержень для бедренной кости L 10x300 | **1** | 87 347 | 87 347 |
| 266 | Стержень для бедренной кости L 10x320 | **2** | 87 347 | 174 694 |
| 267 | Стержень для бедренной кости L 10x340 | **2** | 87 347 | 174 694 |
| 268 | Стержень для бедренной кости L 10x360 | **2** | 87 347 | 174 694 |
| 269 | Стержень для бедренной кости L 10x380 | **2** | 91 488 | 182 976 |
| 270 | Стержень для бедренной кости L 10x400 | **1** | 91 488 | 91 488 |
| 271 | Стержень для бедренной кости R 11x340 | **1** | 95 610 | 95 610 | Универсальный канюлированный стержень предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводится анте- и ретроградным методами. Длина стержней L=340мм, 360мм, 380мм и 400мм, фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна до длины 520 мм, диаметр дистальной части стержня d=11 мм, диаметр проксимальной части 13 мм, длинна 82мм. Проксимальная часть стержня изогнута на радиусе 2800мм. На поверхности дистального отдела имеются 3 продольных канала расположеных на длинне всей дистальной части стержня расположенных по окружности каждые 120° динамических отверстий на глубине 0,8мм. Каналы начинаются на расстоянии 79мм от верхушки стержня. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 5мм и в проксимальной части 5мм. Должна быть возможность создания компрессии в дистальной и проксимальной части стержня. Стержень правый. Является универсальным, т.к правый стержень может быть установлен на правую конечность и наоборот, кроме реконструктивного метода введения (остеосинтез переломов шейки бедренной кости). В проксимальной части имеются 6 отверстий. 2 нерезьбовых отверсия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 15мм, 30мм расположеных в плоскости шейки вертела перпендикулярно поверхности стержня. Используются при ретроградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и блокирующий набор 6,5 мм для фиксации мыщелков. 2 нерезьбовых отверсия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 47мм, 58,5мм от верхушки стержня, расположенных в плоскости шейки вертела под углом 45° от поверхности стержня. Используются при реконструктивном и антеградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и реконструктивные винты 6,5 мм имплантированные в шейку бедра. Данные отверстия соединены динамическим отверстием диаметром 4,5мм, позволяющим провести компрессию на промежутке 11,5мм. 1 резьбовое отверстие под винт 4,5мм от верхушки стержня на расстоянии 72мм в плоскости шейки вертеля. В дистальной части стержня расположены не менее 4 отверстий. 3 резьбовые отверстия под винты 4,5мм от конца стержня на расстоянии 5мм в плоскости шейки вертела, 15мм и 25мм в плоскости перпендикулярно плоскости шейки вертеля и одно динамическое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 35мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 6мм в плоскости шейки вертела. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверсие М10 под слепой и компрессионный винт длинной 25мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. |
| 272 | Стержень для бедренной кости R 11x360 | **1** | 95 610 | 95 610 |
| 273 | Стержень для бедренной кости R 11x380 | **1** | 99 757 | 99 757 |
| 274 | Стержень для бедренной кости R 11x400 | **1** | 99 757 | 99 757 |
| 275 | Винт дистальный 6.5L-70 | **10** | 3 403 | 34 030 | Bинт дистальный - диаметр винта 6,5мм, длина винта 70мм, 80мм, 90мм и 100мм, резьба на всей длине винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм высотой 6мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 3,3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 10мм, под углом 30° и идущих по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. |
| 276 | Винт дистальный 6.5L-80 | **5** | 3 689 | 18 445 |
| 277 | Винт дистальный 6.5L-90 | **3** | 3 689 | 11 067 |
| 278 | Винт дистальный 6.5L-100 | **2** | 3 689 | 7 378 |
| 279 | Блокирующий набор /70 - 85/ | **1** | 21 475 | 21 475 | Блокирующий набор - Блокирующий набор используется для фиксации переломов дистального отдела бедренной кости, при ретроградном методе введения стержня. Состоит из четырёх элементов: Втулка канюлированная, диаметром 6,3мм и длиной 70мм, 80мм и 90мм, диаметр канюлированного отверстия 3,4мм, имеет полупотайную головку диаметром 8мм, высотой 4мм под шестигранную отвертку S3,5, глубина шлица 3,5мм. В дистальной части втулки находится внутренняя резьба М4 длиной 30мм; - Компрессионный винт длиной 40,5мм, с переменным диаметром. Диаметр 2,8мм на длине 5,5мм от конца винта, переходящий в диаметр М4 на длине 26мм. Винт имеет полупотайную головку диаметром 8мм, высотой 5мм под шестигранную отвертку S3,5, глубина шлица 3,5мм.- Две одинаковые шайбы. Внешний диаметр 13 мм, внутренний диаметр 6,7мм, фазка вдоль внутреннего отверстия 1,3х45°, толщина подкладки 1,5мм. Возможность подбора необходимой длины собранного комплекта в диапазоне размеров: 80-95мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. |
| 280 | Блокирующий набор /80 - 95/ | **1** | 21 475 | 21 475 |
| 281 | Блокирующий набор /90 - 105/ | **1** | 21 475 | 21 475 |
| 282 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-90 | **3** | 9 562 | 28 686 | Bинт реконструктивный канюлированный - диаметр винта 6,5мм, длина винта 90мм, 95мм, 100мм, 105мм и 110мм. Резьба неполная, выступает в дистальной части винта на промежутке 25мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм высотой 6мм под шестигранную отвертку S5 мм (глубина шестигранного шлица 3,7мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало с переменным диаметром. Диаметр 4,5мм на длине 2,5мм, вершинный угол - 120°б переходит в диаметр 6,5мм под углом 35°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 15° и идущих по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. |
| 283 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-95 | **3** | 9 562 | 28 686 |
| 284 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-100 | **3** | 11 043 | 33 129 |
| 285 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-105 | **1** | 11 043 | 11 043 |
| 286 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-110 | **1** | 11 043 | 11 043 |
| 287 | Винт проксимальный 4.5 L-50 | **5** | 2 776 | 13 880 | Винт проксимальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 50мм и 60мм, резьба на ножке винта неполная, высотой 18мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. |
| 288 | Винт проксимальный 4.5 L-60 | **5** | 3 033 | 15 165 |
| 289 | Винт слепой M10x1-0 | **20** | 7 460 | 149 200 | Винт слепой - должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части бедренного стержня, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения зарастания его костной тканью, либо удлинить верхнюю часть стержня. Длина винта 11,5мм, длина проксимальной части винта 2мм, диаметром 10мм. Винт полностью прячется в стержне. Резба винта М10х1мм на длине 4,5 мм на расстоянии 3 мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 8,2мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 3,5мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S5, глубина шестигранного шлица 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. |
| 290 | Винт дистальный 4.5 L-55 | **25** | 3 033 | 75 825 | Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 80мм и 90мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. |
| 291 | Винт дистальный 4.5 L-60 | **25** | 3 033 | 75 825 |
| 292 | Винт дистальный 4.5 L-65 | **20** | 3 033 | 60 660 |
| 293 | Винт дистальный 4.5 L-70 | **20** | 3 033 | 60 660 |
| 294 | Винт дистальный 4.5 L-80 | **5** | 3 033 | 15 165 |
| 295 | Винт дистальный 4.5 L-90 | **5** | 3 033 | 15 165 |
| 296 | Винт компрессионный M10x1 | **5** | 5 463 | 27 315 | Винт компрессионный М10х1 - должен быть совместим с внутренней резьбой внутреннего отверстия в проксимальной части используемого стержня для бедренной кости. Размеры винта: резьба М10х1мм на промежутке 11,5мм, длина винта 47мм, длина дистальной части винта осуществляющая компрессию – 35,5мм, диаметром 4,8мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S5, глубина шлица 6,5мм. Компрессионный винт позволяет осуществить компрессию в месте перелома путем давления на дистальный винт диаметром 4,5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. |
| 297 | Винт слепой М8х1,25 | **2** | 5 125 | 10 250 | Винт слепой - должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части фиксационного канюлированного (шеечного) винта вертельного стержня, позволяет закрыть верхнее отверстие винта для предотвращения зарастания его костной тканью. Длина винта 14мм. Диаметр головки винта 10мм, длина 3мм, имеет фаску 1х45мм. Резьба винта М8мм на длине 6,5 мм на расстоянии 1,5 мм от дистального конца винта. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 3,55мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5мм, глубина шестигранного шлица 4,2мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета. |
| 298 | Стержень ретроградный для большеберцовой кости 9x220 | **1** | 95 690 | 95 690 | Большеберцовый ретроградный канюлированный стержень предназначен для стабильного остеосинтеза кости предплюсны и дистального отдела большеберцовой кости, а так же для лечения дегенеративных и деформирующих изменений плюсневых суставов. Длина стержня L=220мм, диаметр дистальной части стержня d=9мм и 10мм, диаметр проксимальной части стержня 11мм. Стержень канюлированный. Диаметр канюлированного канала в дистальной части 5 мм. В проксимальной части имеется 4 нерезьбовых отверстия диаметром 4,5мм расположеных от верхушки стержня на расстоянии 15мм, 31мм, 47мм и 72мм соответственно, отверстие расположенное на расстоянии 15мм, перпендикулярно трём следующим отверстиям. В дистальной части стержня расположены перпендикулярно 2 нерезьбовые отверстия диаметром 4,5мм. Отверстия находятся на расстоянии 12мм и 22мм от конца стержня и одно динамическое отверстие расположено от конца стержня на расстоянии 32мм и позволяет провести компрессию на промежутке 6мм. На поверхности дистального отдела имеются 3 продольные каналы расположеные на длинне всей дистальной части стержня на глубине 0,6мм по окружности каждые 120°. Каналы начинаются на расстоянии 82мм от верхушки стержня. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверсие М8 под слепой винт длинной 14мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее. Стержень золотого цвета. |
| 299 | Стержень ретроградный для большеберцовой кости 10x220 | **1** | 95 690 | 95 690 |
| 300 | Вертельный стержень 130° - 9x200 | **3** | 88 319 | 264 957 | Канюлированный вертлужный стержень. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня L=200мм, 220мм, 240мм фиксируется при помощи целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=9мм, диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12 мм. В проксимальной части расположено одно резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 170мм от верхушки стержня. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся два продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубин каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по кружности поперечного сечения каждые 180°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длинне стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – зелёный. Стержень имплантировать только с соответствующими винтами к данным стержням и набором инструментов предназначенным для имплантации данных канюлированных вертельных стержней. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. |
| 301 | Вертельный стержень 130° - 9x220 | **3** | 88 319 | 264 957 |
| 302 | Вертельный стержень 130° - 9x240 | **3** | 88 319 | 264 957 |
| 303 | Вертельный стержень 130° - 10x200 | **4** | 90 755 | 363 020 | Канюлированный вертлужный стержень. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня L=200мм, 220мм, 240мм, 260мм фиксируется при помощи целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=10мм, диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11 мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12мм. В проксимальной части расположено одно резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 170мм от верхушки стержня. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся три продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубин каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по кружности поперечного сечения каждые 120°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длинне стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – коричневый. Стержень имплантировать только с соответствующими винтами к данным стержням и набором инструментов предназначенным для имплантации данных канюлированных вертельных стержней. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. |
| 304 | Вертельный стержень 130° - 10x220 | **6** | 90 755 | 544 530 |
| 305 | Вертельный стержень 130° - 10x240 | **4** | 90 755 | 363 020 |
| 306 | Вертельный стержень 130° - 10x260 | **3** | 90 755 | 272 265 |
| 307 | Вертельный стержень 130° - 11x200 | **2** | 90 755 | 181 510 | Канюлированный вертлужный стержень. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня L=200мм, 220мм, 240мм, 260мм, 280мм фиксируется при помощи целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=11мм, диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 6мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11 мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12мм. В проксимальной части расположено одно резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 170мм от верхушки стержня. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся три продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубин каждого канала 0,8мм. Каналы расположены по кружности поперечного сечения каждые 120°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длинне стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – синий. Стержень имплантировать только с соответствующими винтами к данным стержням и набором инструментов предназначенным для имплантации данных канюлированных вертельных стержней. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. |
| 308 | Вертельный стержень 130° - 11x220 | **3** | 90 755 | 272 265 |
| 309 | Вертельный стержень 130° - 11x240 | **3** | 90 755 | 272 265 |
| 310 | Вертельный стержень 130° - 11x260 | **1** | 90 755 | 90 755 |
| 311 | Вертельный стержень 130° - 11x280 | **1** | 90 755 | 90 755 |
| 312 | Вертлужный стержень 130° - 10x360 прав | **1** | 108 789 | 108 789 | Канюлированный вертлужный стержень. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня L=360мм, 380мм, фиксируется при помощи целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=10мм, диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12 мм. В проксимальной части расположены два резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 5мм и 20мм от конца стержня и одно динамическое отверстие на расстоянии 30мм от конца стержня. Динамическое отверстие под винты диаметром 4,5мм, длинной 10,5мм, шириной 4,5мм, позволяет провести компрессию на расстоянии 6мм. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся два продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубина каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по окружности поперечного сечения каждые 180°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длинне стержня, аж до конца стержня. Стержень неуниверсальный, для левой и правой конечности. Стержень имплантировать только с винтами и набором инструментов предназначеным для имплантации канюлированный вертельный стержень. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. |
| 313 | Вертлужный стержень 130° - 10x380 прав | **1** | 111 250 | 111 250 |
| 314 | Вертлужный стержень 130° - 10x360 лев | **1** | 108 789 | 108 789 |
| 315 | Вертлужный стержень 130° - 10x380 лев | **1** | 111 250 | 111 250 |
| 316 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/90 | **3** | 15 422 | 46 266 | Фиксационный канюлированный винт (антиротационный) - диметр винта 6,5 мм, длина винтов 90 мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм с шагом 5мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7мм, должен иметься шлиц под шестигранную отвертку S4, глубиной 5мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 6,4мм, длинной 18 мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценени по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. |
| 317 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/95 | **4** | 15 422 | 61 688 |
| 318 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/100 | **4** | 17 492 | 69 968 |
| 319 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/105 | **3** | 17 492 | 52 476 |
| 320 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/110 | **1** | 17 492 | 17 492 |
| 321 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/90 | **5** | 30 474 | 152 370 | Фиксационный канюлированный винт (шеечный) - диаметр винта 11 мм, длина винта 90 мм, 95мм, 100мм, 105мм, 110мм, 115мм с шагом 5мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7 мм. Резьба только в проксимальной части винта,диаметром 10,8мм, длинной 28,5мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. В проксимальной части винта находится внутренняя резьба М8 под слепой винт и компрессионный ключ. Резьба на длинне 14 мм. У верхушки проксимальной части винта внутри находится углубление диаметром 8,5мм и глубиной 2мм для голоки слепого винта и два углубления проходящие через ось винта, размером 3х3мм, служащие деротацией компрессионного ключа во время вкручивания винта в кость. На наружной поверхности проксимаоьной части винта расположены четыре продольных канала расположенных по окружности каждые 90°. Каналы начинаются на расстоянии 16 мм от верхушки винта глубиной 0,9мм и продолжается на расстоянии 40мм, углубляясь до глубины 1,4мм, с выходом по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценени по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. |
| 322 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/95 | **9** | 30 474 | 274 266 |
| 323 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/100 | **12** | 32 449 | 389 388 |
| 324 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/105 | **12** | 32 449 | 389 388 |
| 325 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/110 | **1** | 32 449 | 32 449 |
| 326 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/115 | **1** | 33 370 | 33 370 |
| 327 | Винт дистальный 4.5 L-40 | **15** | 4 184 | 62 760 | Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов 40мм, 45мм, 50мм, 70мм и 75мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. |
| 328 | Винт дистальный 4.5 L-45 | **25** | 4 184 | 104 600 |
| 329 | Винт дистальный 4.5 L-50 | **30** | 4 184 | 125 520 |
| 330 | Винт дистальный 4.5 L-70 | **20** | 4 535 | 90 700 |
| 331 | Винт дистальный 4.5 L-75 | **1** | 4 535 | 4 535 |
| 332 | Винт дистальный 5.0 L-50 | **5** | 4 184 | 20 920 | Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 5мм, длина винтов 50мм, резьба на ножке винта полная, длиной на 6мм меньше длины винта, для каждой длины винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,3мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8,7мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. |
| 333 | Винт компрессионный M8x1.25 | **40** | 8 283 | 331 320 | Винт компрессионный - должен быть совместим с внутренней резьбой внутреннего отверстия в проксимальной части используемого вертельного стержня. Винт используется для блокирования фиксационного канюлированного (шеечного) винта. Размеры винта: резьба М8х1,25мм на промежутке 8мм, длина винта 26мм, длина дистальной конусной части 10мм, угол конуса 20° завершённый сферической поверхностью радиусом R1,95. Диаметр нерезьбовой поверхности 6,8мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S4 мм, глубина шестигранного шлица 4,2мм. Винт неканюлированный. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. |
| 334 | Компрессионный винт ДСБ/ДСК | **10** | 2 189 | 21 890 | Винт компрессионный ДБВ/ДМВ - Винт длиной 31мм. Резьба диаметром М4мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая двуступенчатая, высота 4мм диаметром 9мм и высотой 2мм диаметром 7,5мм, выполнена под шестигранную отвертку S3,5, глубина шестигранного шлица 3мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. |
| 335 | Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/90 | **2** | 17 153 | 34 306 | Винт динамический ДБВ/ДМВ 12,5/27/... - Винты длиной 90мм, 95мм, 100мм, 105мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,9мм Резьба диаметром 12,5мм. Резьба на винте неполная, длиной 27мм, переходящая в проксимальную часть диаметром 7,9мм. В проксимальной части стержня находится внутреннее резьбовое отверстие М4 под компрессионный винт длинной 27мм. В проксимальной части у верхушки винта находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 2,8х2,9мм, служащие деротацией во время крепления винта с отвёрткой. На поверхности проксимальной части винта находятся два параллельных уплощения начинающиеся на расстоянии 45мм от конца дистальной части винта и проходящие до конца проксимальной части. Расстояние между уплощениями 7,15мм, уплощения служат деротацией винта во втулке пластины. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 80°. Конусное начало имеет 3 подточка длиной 7,4мм под углом 8°, и 3 3 подточка на выходе резьбы под углом 20°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. |
| 336 | Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/95 | **2** | 17 153 | 34 306 |
| 337 | Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/100 | **3** | 18 260 | 54 780 |
| 338 | Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/105 | **3** | 18 260 | 54 780 |
| 339 | Пластина для бедренного винта ДСБ 4отв. 38/135° | **4** | 30 092 | 120 368 | Пластина бедренного винта ДБВ 12отв. 38/135° – Толщина пластины 7,9мм, длина пластины L-100мм, 116мм, 164мм ширина пластины в диафизарной части 19мм. В диафизарной частии пластины расположено 12 компрессионных фазированых отверстий: 1 отверстие в оси диафизарной части диаметром 5мм, позволяющее провести компрессию на промежутке 8мм, фаска в форме слезы, 10 отверстий диаметром 5мм, позволяющих провести компрессию на промежутке 4мм, фаска в форме слезы, отверстия расположны на расстоянии 16мм друг от друга и смещены от оси диафизарной части пластины на 2,2мм переменно и 1 отверстие диаметром 6,6мм, позволяющих провести компрессию на промежутке 6,5мм, фаска радиусная R4мм, глубиной 4ммв. Эпифизарная часть пластины в форме втулки диаметром 12,7мм расположенной относительно диафизарной под углом 135°. Длина шеечной втулки 38мм, диаметр внутреннего двуступенчатого отверстия втулки 9,5/8мм, отверстие имеет двусторонне параллельное утолщение 7,3мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. |
| 340 | Пластина для бедренного винта ДСБ 5отв. 38/135° | **4** | 32 424 | 129 696 |
| 341 | Пластина для бедренного винта ДСБ 8отв. 38/135° | **2** | 38 791 | 77 582 |
| 342 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x36 мм | **5** | 1 757 | 8 785 | винт кортикальный самонарезающий 4,5 - Винт длиной 36мм, 38мм, 40мм, 42мм, 44мм, 60мм. Резьба двухзаходная диаметром 4,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 3,7мм под шестигранную отвертку S3,5мм, глубина шестигранного шлица 2,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. |
| 343 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x38 мм | **5** | 1 814 | 9 070 |
| 344 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x40 мм | **10** | 1 814 | 18 140 |
| 345 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x42 мм | **10** | 1 889 | 18 890 |
| 346 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x44 мм | **10** | 1 889 | 18 890 |
| 347 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x60 мм | **100** | 2 151 | 215 100 |
| 348 | Гвоздь для берцовой кости ІІ 8,5х300 мм | **1** | 67 760 | 67 760 | Интрамедуллярный гвоздь (стержень) должен быть изготовлен из титанового сплава, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Интрамедуллярный стержень обеспечивает возможность проводить оперативное вмешательство, создавая максимально стабильную фиксацию при диафизарных переломах большеберцовой кости, метафизарных переломах большеберцовой кости, определённых видах переломов тибиального плато и переломов зоны пилона. Стержень в базовой комплектации имеет слепой винт. Сочетание многоплоскостных вариантов блокирования в стержне и технических характеристик губчатых блокирующих винтов обеспечивает повышенную стабильность проксимального фрагмента при проведении остеосинтеза внутрисуставных переломов большеберцовой кости. Для этого в проксимальном отделе стержня должны быть 5 отверстий, из них: два отверстия диаметром не менее 5,0 мм во фронтальной плоскости, одно из которых овальное, для создания динамизации, второе круглое диаметром не менее 5,0 мм. В сагиттальной плоскости одно круглое отверстие с внутренней резьбой диаметром не менее 5,0 мм в косо-восходящем направлении; в косых плоскостях 2 круглых отверстия диаметром не менее 5,0 мм. Аксиально стабильные углы, образованные между сагиттальным и косыми винтами, равные и каждый из них составляет не менее 41 градуса и не более 43 градусов. Проксимальный отдел стержня имеет угол не менее 9 градусов. В дистальном отделе стержня должно быть 5 отверстий, из них два круглых отверстия во фронтальной плоскости диаметром не более 4,5 мм, одно из которых с внутренней резьбой. Одно круглое отверстие в сагиттальной плоскости диаметром не более 4,5 мм, два отверстия в косой плоскости диаметром не более 4,5 мм, образующей при введенном винте аксиально стабильный угол 28 градусов по отношению к сагитальной плоскости. Дистальный отдел стержня имеет контактную плоскость, расположенную по передней поверхности для блокирования дистального конца стержня без использования C-дуги, применяя метод компрессионно-рычажного наведения. Стержень должен быть диаметром 8,5 мм, длиной 300 мм. Стержень должен иметь упаковку завода изготовителя и маркировку в составе которой включены: название производителя, каталожный номер, длина и диаметр. |
| 349 | Гвоздь для берцовой кости ІІ 8,5х320 мм | **1** | 67 760 | 67 760 | Интрамедуллярный гвоздь (стержень) должен быть изготовлен из титанового сплава, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Интрамедуллярный стержень обеспечивает возможность проводить оперативное вмешательство, создавая максимально стабильную фиксацию при диафизарных переломах большеберцовой кости, метафизарных переломах большеберцовой кости, определённых видах переломов тибиального плато и переломов зоны пилона. Стержень в базовой комплектации имеет слепой винт. Сочетание многоплоскостных вариантов блокирования в стержне и технических характеристик губчатых блокирующих винтов обеспечивает повышенную стабильность проксимального фрагмента при проведении остеосинтеза внутрисуставных переломов большеберцовой кости. Для этого в проксимальном отделе стержня должны быть 5 отверстий, из них: два отверстия диаметром не менее 5,0 мм во фронтальной плоскости, одно из которых овальное, для создания динамизации, второе круглое диаметром не менее 5,0 мм. В сагиттальной плоскости одно круглое отверстие с внутренней резьбой диаметром не менее 5,0 мм в косо-восходящем направлении; в косых плоскостях 2 круглых отверстия диаметром не менее 5,0 мм. Аксиально стабильные углы, образованные между сагиттальным и косыми винтами, равные и каждый из них составляет не менее 41 градуса и не более 43 градусов. Проксимальный отдел стержня имеет угол не менее 9 градусов. В дистальном отделе стержня должно быть 5 отверстий, из них два круглых отверстия во фронтальной плоскости диаметром не более 4,5 мм, одно из которых с внутренней резьбой. Одно круглое отверстие в сагиттальной плоскости диаметром не более 4,5 мм, два отверстия в косой плоскости диаметром не более 4,5 мм, образующей при введенном винте аксиально стабильный угол 28 градусов по отношению к сагитальной плоскости. Дистальный отдел стержня имеет контактную плоскость, расположенную по передней поверхности для блокирования дистального конца стержня без использования C-дуги, применяя метод компрессионно-рычажного наведения. Стержень должен быть диаметром 8,5 мм, длиной 320 мм. Стержень должен иметь упаковку завода изготовителя и маркировку в составе которой включены: название производителя, каталожный номер, длина и диаметр. |
| 350 | Гвоздь для берцовой кости II, 8.5х340 мм | **2** | 67 760 | 135 520 | Интрамедуллярный гвоздь (стержень) должен быть изготовлен из титанового сплава, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Интрамедуллярный стержень обеспечивает возможность проводить оперативное вмешательство, создавая максимально стабильную фиксацию при диафизарных переломах большеберцовой кости, метафизарных переломах большеберцовой кости, определённых видах переломов тибиального плато и переломов зоны пилона. Стержень в базовой комплектации имеет слепой винт. Сочетание многоплоскостных вариантов блокирования в стержне и технических характеристик губчатых блокирующих винтов обеспечивает повышенную стабильность проксимального фрагмента при проведении остеосинтеза внутрисуставных переломов большеберцовой кости. Для этого в проксимальном отделе стержня должны быть 5 отверстий, из них: два отверстия диаметром не менее 5,0 мм во фронтальной плоскости, одно из которых овальное, для создания динамизации, второе круглое диаметром не менее 5,0 мм. В сагиттальной плоскости одно круглое отверстие с внутренней резьбой диаметром не менее 5,0 мм в косо-восходящем направлении; в косых плоскостях 2 круглых отверстия диаметром не менее 5,0 мм. Аксиально стабильные углы, образованные между сагиттальным и косыми винтами, равные и каждый из них составляет не менее 41 градуса и не более 43 градусов. Проксимальный отдел стержня имеет угол не менее 9 градусов. В дистальном отделе стержня должно быть 5 отверстий, из них два круглых отверстия во фронтальной плоскости диаметром не более 4,5 мм, одно из которых с внутренней резьбой. Одно круглое отверстие в сагиттальной плоскости диаметром не более 4,5 мм, два отверстия в косой плоскости диаметром не более 4,5 мм, образующей при введенном винте аксиально стабильный угол 28 градусов по отношению к сагитальной плоскости. Дистальный отдел стержня имеет контактную плоскость, расположенную по передней поверхности для блокирования дистального конца стержня без использования C-дуги, применяя метод компрессионно-рычажного наведения. Стержень должен быть диаметром 8,5 мм, длиной 340 мм. Стержень должен иметь упаковку завода изготовителя и маркировку в составе которой включены: название производителя, каталожный номер, длина и диаметр. |
| 351 | Гвоздь для берцовой кости ІІ 9х320 мм | **1** | 67 760 | 67 760 | Интрамедуллярный гвоздь (стержень) должен быть изготовлен из титанового сплава, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Интрамедуллярный стержень обеспечивает возможность проводить оперативное вмешательство, создавая максимально стабильную фиксацию при диафизарных переломах большеберцовой кости, метафизарных переломах большеберцовой кости, определённых видах переломов тибиального плато и переломов зоны пилона. Стержень в базовой комплектации имеет слепой винт. Сочетание многоплоскостных вариантов блокирования в стержне и технических характеристик губчатых блокирующих винтов обеспечивает повышенную стабильность проксимального фрагмента при проведении остеосинтеза внутрисуставных переломов большеберцовой кости. Для этого в проксимальном отделе стержня должны быть 5 отверстий, из них: два отверстия диаметром не менее 5,0 мм во фронтальной плоскости, одно из которых овальное, для создания динамизации, второе круглое диаметром не менее 5,0 мм. В сагиттальной плоскости одно круглое отверстие с внутренней резьбой диаметром не менее 5,0 мм в косо-восходящем направлении; в косых плоскостях 2 круглых отверстия диаметром не менее 5,0 мм. Аксиально стабильные углы, образованные между сагиттальным и косыми винтами, равные и каждый из них составляет не менее 41 градуса и не более 43 градусов. Проксимальный отдел стержня имеет угол не менее 9 градусов. В дистальном отделе стержня должно быть 5 отверстий, из них два круглых отверстия во фронтальной плоскости диаметром не более 4,5 мм, одно из которых с внутренней резьбой. Одно круглое отверстие в сагиттальной плоскости диаметром не более 4,5 мм, два отверстия в косой плоскости диаметром не более 4,5 мм, образующей при введенном винте аксиально стабильный угол 28 градусов по отношению к сагитальной плоскости. Дистальный отдел стержня имеет контактную плоскость, расположенную по передней поверхности для блокирования дистального конца стержня без использования C-дуги, применяя метод компрессионно-рычажного наведения. Стержень должен быть диаметром 9,0 мм, длиной 320 мм. Стержень должен иметь упаковку завода изготовителя и маркировку в составе которой включены: название производителя, каталожный номер, длина и диаметр. |
| 352 | Гвоздь для берцовой кости ІІ 9х340 мм | **1** | 67 760 | 67 760 | Интрамедуллярный гвоздь (стержень) должен быть изготовлен из титанового сплава, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Интрамедуллярный стержень обеспечивает возможность проводить оперативное вмешательство, создавая максимально стабильную фиксацию при диафизарных переломах большеберцовой кости, метафизарных переломах большеберцовой кости, определённых видах переломов тибиального плато и переломов зоны пилона. Стержень в базовой комплектации имеет слепой винт. Сочетание многоплоскостных вариантов блокирования в стержне и технических характеристик губчатых блокирующих винтов обеспечивает повышенную стабильность проксимального фрагмента при проведении остеосинтеза внутрисуставных переломов большеберцовой кости. Для этого в проксимальном отделе стержня должны быть 5 отверстий, из них: два отверстия диаметром не менее 5,0 мм во фронтальной плоскости, одно из которых овальное, для создания динамизации, второе круглое диаметром не менее 5,0 мм. В сагиттальной плоскости одно круглое отверстие с внутренней резьбой диаметром не менее 5,0 мм в косо-восходящем направлении; в косых плоскостях 2 круглых отверстия диаметром не менее 5,0 мм. Аксиально стабильные углы, образованные между сагиттальным и косыми винтами, равные и каждый из них составляет не менее 41 градуса и не более 43 градусов. Проксимальный отдел стержня имеет угол не менее 9 градусов. В дистальном отделе стержня должно быть 5 отверстий, из них два круглых отверстия во фронтальной плоскости диаметром не более 4,5 мм, одно из которых с внутренней резьбой. Одно круглое отверстие в сагиттальной плоскости диаметром не более 4,5 мм, два отверстия в косой плоскости диаметром не более 4,5 мм, образующей при введенном винте аксиально стабильный угол 28 градусов по отношению к сагитальной плоскости. Дистальный отдел стержня имеет контактную плоскость, расположенную по передней поверхности для блокирования дистального конца стержня без использования C-дуги, применяя метод компрессионно-рычажного наведения. Стержень должен быть диаметром 9,0 мм, длиной 340 мм. Стержень должен иметь упаковку завода изготовителя и маркировку в составе которой включены: название производителя, каталожный номер, длина и диаметр. |
| 353 | Фиксирующий винт I, 5.0х36 мм | **6** | 3 960 | 23 760 | Винт должен быть изготовлен из титанового сплава, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 5,0 мм, длиной 36 мм, с кортикальной резьбой по всей длине. Резьба должна быть самонарезающая. Головка винта должна быть конической формы и иметь шестигранный шлиц 4,5мм. По центру на дне шлица должно быть резьбовое отверстие диаметром 1 мм для соединения с удерживающим винтом на рабочей части отвертки. Винт должен иметь упаковку завода изготовителя и маркировку, в составе которой включены: каталожный номер, длина и диаметр. |
| 354 | Фиксирующий винт I, 5,0х40 мм | **5** | 3 960 | 19 800 | Винт должен быть изготовлен из титанового сплава, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 5,0 мм, длиной 40 мм, с кортикальной резьбой по всей длине. Резьба должна быть самонарезающая. Головка винта должна быть конической формы и иметь шестигранный шлиц 4,5мм. По центру на дне шлица должно быть резьбовое отверстие диаметром 1 мм для соединения с удерживающим винтом на рабочей части отвертки. Винт должен иметь упаковку завода изготовителя и маркировку, в составе которой включены: каталожный номер, длина и диаметр. |
| 355 | Фиксирующий винт I, 5,0х46 мм | **7** | 3 960 | 27 720 | Винт должен быть изготовлен из титанового сплава, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 5,0 мм, длиной 46 мм, с кортикальной резьбой по всей длине. Резьба должна быть самонарезающая. Головка винта должна быть конической формы и иметь шестигранный шлиц 4,5мм. По центру на дне шлица должно быть резьбовое отверстие диаметром 1 мм для соединения с удерживающим винтом на рабочей части отвертки. Винт должен иметь упаковку завода изготовителя и маркировку, в составе которой включены: каталожный номер, длина и диаметр. |
| 356 | Фиксирующий винт I, 5,0х50 мм | **5** | 3 960 | 19 800 | Винт должен быть изготовлен из титанового сплава, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 5,0 мм, длиной 50 мм, с кортикальной резьбой по всей длине. Резьба должна быть самонарезающая. Головка винта должна быть конической формы и иметь шестигранный шлиц 4,5мм. По центру на дне шлица должно быть резьбовое отверстие диаметром 1 мм для соединения с удерживающим винтом на рабочей части отвертки. Винт должен иметь упаковку завода изготовителя и маркировку, в составе которой включены: каталожный номер, длина и диаметр. |
| 357 | Фиксирующий винт I, 4,5х36 мм | **5** | 3 960 | 19 800 | Винт должен быть изготовлен из титанового сплава, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 4,5 мм, длиной 36 мм, с кортикальной резьбой по всей длине. Резьба должна быть самонарезающая. Головка винта должна быть конической формы и иметь шестигранный шлиц 4,5мм. По центру на дне шлица должно быть резьбовое отверстие диаметром 1 мм для соединения с удерживающим винтом на рабочей части отвертки. Винт должен иметь упаковку завода изготовителя и маркировку в составе которой включены: каталожный номер, длина и диаметр. |
| 358 | Фиксирующий винт I, 4,5х40 мм | **7** | 3 960 | 27 720 | Винт должен быть изготовлен из титанового сплава, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 4,5 мм, длиной 40 мм, с кортикальной резьбой по всей длине. Резьба должна быть самонарезающая. Головка винта должна быть конической формы и иметь шестигранный шлиц 4,5мм. По центру на дне шлица должно быть резьбовое отверстие диаметром 1 мм для соединения с удерживающим винтом на рабочей части отвертки. Винт должен иметь упаковку завода изготовителя и маркировку в составе которой включены: каталожный номер, длина и диаметр. |
| 359 | Фиксирующий винт I, 4,5х46 мм | **5** | 3 960 | 19 800 | Винт должен быть изготовлен из титанового сплава, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 4,5 мм, длиной 46 мм, с кортикальной резьбой по всей длине. Резьба должна быть самонарезающая. Головка винта должна быть конической формы и иметь шестигранный шлиц 4,5мм. По центру на дне шлица должно быть резьбовое отверстие диаметром 1 мм для соединения с удерживающим винтом на рабочей части отвертки. Винт должен иметь упаковку завода изготовителя и маркировку в составе которой включены: каталожный номер, длина и диаметр. |
| 360 | Низкоконтактная динамическая компрессионная пластина для бедренной кости, 14 отв. | **2** | 38 720 | 77 440 | Пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания.. Пластина должна иметь 12 круглых блокировочных и 2 овальных отверстий под винты диаметром 5,00 мм, расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 18,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 17,5 мм. Длина пластины должна быть 288 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 361 | Низкоконтактная динамическая компрессионная пластина для бедренной кости, 16 отв. | **2** | 38 720 | 77 440 | Пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания.. Пластина должна иметь 14 круглых блокировочных и 2 овальных отверстий под винты диаметром 5,00 мм, расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 18,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 17,5 мм. Длина пластины должна быть 324 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 362 | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 5отв, L | **1** | 53 240 | 53 240 | Пластина опорная для латерального мыщелка голени должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Проксимальная часть должна быть отогнута кнаружи и иметь небольшое клиновидное расширение, соответствующее анатомической кривизне проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина имеет в дистальной и в проксимальной части по одному отверстию для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В метаэпифизарной части пластина должна иметь 5 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов для обеспечения поддержки суставной поверхности. В диафизарной части пластина должна иметь 5 отверстий, из них одно овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 4,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 16,0 мм и не более 17 мм. Высота профиля должна составлять не менее 4,0 мм и не более 5,0. Длина пластины должна быть 137 мм. Пластина должна быть для левой конечности. Изделие должно иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 363 | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 5отв, R | **1** | 53 240 | 53 240 | Пластина опорная для латерального мыщелка голени должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Проксимальная часть должна быть отогнута кнаружи и иметь небольшое клиновидное расширение, соответствующее анатомической кривизне проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина имеет в дистальной и в проксимальной части по одному отверстию для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В метаэпифизарной части пластина должна иметь 5 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов для обеспечения поддержки суставной поверхности. В диафизарной части пластина должна иметь 5 отверстий, из них одно овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 4,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 16,0 мм и не более 17 мм. Высота профиля должна составлять не менее 4,0 мм и не более 5,0. Длина пластины должна быть 137 мм. Пластина должна быть для правой конечности. Изделие должно иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 364 | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 7отв, L | **1** | 53 240 | 53 240 | Пластина опорная для латерального мыщелка голени должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Проксимальная часть должна быть отогнута кнаружи и иметь небольшое клиновидное расширение, соответствующее анатомической кривизне проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина имеет в дистальной и в проксимальной части по одному отверстию для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В метаэпифизарной части пластина должна иметь 5 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов для обеспечения поддержки суставной поверхности. В диафизарной части пластина должна иметь 7 отверстий, из них одно овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 4,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 16,0 мм и не более 17 мм. Высота профиля должна составлять не менее 4,0 мм и не более 5,0. Длина пластины должна быть 169 мм. Пластина должна быть для левой конечности. Изделие должно иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 365 | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 7отв, R | **1** | 53 240 | 53 240 | Пластина опорная для латерального мыщелка голени должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Проксимальная часть должна быть отогнута кнаружи и иметь небольшое клиновидное расширение, соответствующее анатомической кривизне проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина имеет в дистальной и в проксимальной части по одному отверстию для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В метаэпифизарной части пластина должна иметь 5 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов для обеспечения поддержки суставной поверхности. В диафизарной части пластина должна иметь 7 отверстий, из них одно овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 4,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 16,0 мм и не более 17 мм. Высота профиля должна составлять не менее 4,0 мм и не более 5,0. Длина пластины должна быть 169 мм. Пластина должна быть для правой конечности. Изделие должно иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 366 | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 9отв, L | **1** | 53 240 | 53 240 | Пластина опорная для латерального мыщелка голени должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Проксимальная часть должна быть отогнута кнаружи и иметь небольшое клиновидное расширение, соответствующее анатомической кривизне проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина имеет в дистальной и в проксимальной части по одному отверстию для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В метаэпифизарной части пластина должна иметь 5 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов для обеспечения поддержки суставной поверхности. В диафизарной части пластина должна иметь 9 отверстий, из них одно овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 4,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 16,0 мм и не более 17 мм. Высота профиля должна составлять не менее 4,0 мм и не более 5,0. Длина пластины должна быть 201 мм. Пластина должна быть для левой конечности. Изделие должно иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 367 | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 9отв, R | **1** | 53 240 | 53 240 | Пластина опорная для латерального мыщелка голени должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Проксимальная часть должна быть отогнута кнаружи и иметь небольшое клиновидное расширение, соответствующее анатомической кривизне проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина имеет в дистальной и в проксимальной части по одному отверстию для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В метаэпифизарной части пластина должна иметь 5 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов для обеспечения поддержки суставной поверхности. В диафизарной части пластина должна иметь 9 отверстий, из них одно овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 4,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 16,0 мм и не более 17 мм. Высота профиля должна составлять не менее 4,0 мм и не более 5,0. Длина пластины должна быть 201 мм. Пластина должна быть для правой конечности. Изделие должно иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 368 | Дистальная пластина для бедренной кости II, 10отв. L | **1** | 62 920 | 62 920 | Дистальная латеральная бедренная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть преформированна и иметь расширение, соответствующее анатомической кривизне дистального отдела бедренной кости. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части должно быть расположено 6 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм. В диафизарной части должно быть 10 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальными винтами диаметром не менее 4,5 мм, введенными в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винтов, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий должно быть не менее 17,0 и не более 18,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 16,0 мм и не более 17,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 4,5 мм и не более 5,5 мм. Длина пластины должна быть 212 мм. Пластина должна быть для левой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 369 | Дистальная пластина для бедренной кости II, 10отв. R | **1** | 62 920 | 62 920 | Дистальная латеральная бедренная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть преформированна и иметь расширение, соответствующее анатомической кривизне дистального отдела бедренной кости. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части должно быть расположено 7 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм. В диафизарной части должно быть 10 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальными винтами диаметром не менее 4,5 мм, введенными в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винтов, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий должно быть не менее 17,0 и не более 18,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 16,0 мм и не более 17,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 4,5 мм и не более 5,5 мм. Длина пластины должна быть 212 мм. Пластина должна быть для правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 370 | Дистальная пластина для бедренной кости II, 14отв. L | **1** | 52 922 | 52 922 | Дистальная латеральная бедренная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть преформированна и иметь расширение, соответствующее анатомической кривизне дистального отдела бедренной кости. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части должно быть расположено 6 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм. В диафизарной части должно быть 14 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальными винтами диаметром не менее 4,5 мм, введенными в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винтов, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий должно быть не менее 17,0 и не более 18,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 16,0 мм и не более 17,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 4,5 мм и не более 5,5 мм. Длина пластины должна быть 284 мм. Пластина должна быть для левой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 371 | Дистальная пластина для бедренной кости II, 14отв. R | **1** | 52 922 | 52 922 | Дистальная латеральная бедренная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть преформированна и иметь расширение, соответствующее анатомической кривизне дистального отдела бедренной кости. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части должно быть расположено 7 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм. В диафизарной части должно быть 14 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальными винтами диаметром не менее 4,5 мм, введенными в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винтов, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий должно быть не менее 17,0 и не более 18,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 16,0 мм и не более 17,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 4,5 мм и не более 5,5 мм. Длина пластины должна быть 284 мм. Пластина должна быть для правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 372 | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 6отв., L | **1** | 48 852 | 48 852 | Дистальная медиальная тибиальная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи и конически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела большеберцовой кости, а так же иметь выступ. Пластина имеет в дистальной и проксимальной части по одному отверстию для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В метаэпифизарной части пластина должна иметь 9 круглых отверстий, одно из них в выступе, под блокированные винты диаметром не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 6 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия для винтов диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 11,0 мм и не более 12 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,5 мм и не более 3,9 мм. Длина пластины должна быть 129,5 мм. Пластина должна быть для левой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 373 | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 6отв., R | **1** | 48 852 | 48 852 | Дистальная медиальная тибиальная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи и конически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела большеберцовой кости, а так же иметь выступ. Пластина имеет в дистальной и проксимальной части по одному отверстию для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В метаэпифизарной части пластина должна иметь 9 круглых отверстий, одно из них в выступе, под блокированные винты диаметром не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 6 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия для винтов диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 11,0 мм и не более 12 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,5 мм и не более 3,9 мм. Длина пластины должна быть 129,5 мм. Пластина должна быть для правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 374 | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 8отв., L | **2** | 58 080 | 116 160 | Дистальная медиальная тибиальная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи и конически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела большеберцовой кости, а так же иметь выступ. Пластина имеет в дистальной и проксимальной части по одному отверстию для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В метаэпифизарной части пластина должна иметь 9 круглых отверстий, одно из них в выступе, под блокированные винты диаметром не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 8 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия для винтов диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 12,0 мм и не более 13 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,5 мм и не более 3,9 мм. Длина пластины должна быть 153,5 мм. Пластина должна быть для левой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 375 | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 8отв., R | **2** | 58 080 | 116 160 | Дистальная медиальная тибиальная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи и конически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела большеберцовой кости, а так же иметь выступ. Пластина имеет в дистальной и проксимальной части по одному отверстию для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В метаэпифизарной части пластина должна иметь 9 круглых отверстий, одно из них в выступе, под блокированные винты диаметром не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 8 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия для винтов диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 12,0 мм и не более 13 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,5 мм и не более 3,9 мм. Длина пластины должна быть 153,5 мм. Пластина должна быть для правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 376 | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 10отв., L | **1** | 58 080 | 58 080 | Дистальная медиальная тибиальная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи и конически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела большеберцовой кости, а так же иметь выступ. Пластина имеет в дистальной и проксимальной части по одному отверстию для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В метаэпифизарной части пластина должна иметь 9 круглых отверстий, одно из них в выступе, под блокированные винты диаметром не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 10 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия для винтов диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 11,0 мм и не более 12 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,5 мм и не более 3,9 мм. Длина пластины должна быть 177,5 мм. Пластина должна быть для левой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 377 | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 10отв., R | **1** | 58 080 | 58 080 | Дистальная медиальная тибиальная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи и конически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела большеберцовой кости, а так же иметь выступ. Пластина имеет в дистальной и проксимальной части по одному отверстию для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В метаэпифизарной части пластина должна иметь 9 круглых отверстий, одно из них в выступе, под блокированные винты диаметром не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 10 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия для винтов диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 11,0 мм и не более 12 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,5 мм и не более 3,9 мм. Длина пластины должна быть 177,5 мм. Пластина должна быть для правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 378 | Проксимальная латеральная пластина для бедренной кости III, 7отв.L | **1** | 62 920 | 62 920 | Пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Пластина должна иметь в проксимальной части 3 отверстия и в дистальной части одно отверстие для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В проксимальной части пластина конически расширена в соответствии с анатомической кривизной бедренной кости. В проксимальной части должно быть 3 круглых блокировочных отверстия под винты диаметром не менее 6,5 мм. В диафизарной части должно быть 7 отверстий, одно их них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальными винтами диаметром не менее 4,5 мм, введенными в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винтов, одно круглое блокировочное под винты диаметром не менее 6,5 мм, остальные ассиметрично расположенные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не более 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 17,0 мм и не более 18,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 17,0 мм и не более 17,5 мм. Высота профиля диафизарной части должна составлять не менее 4,8 мм и не более 5,8 мм. Длина пластины должна быть 154 мм. Пластина должна быть для левой конечности. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 379 | Проксимальная латеральная пластина для бедренной кости III, 7отв.R | **1** | 62 920 | 62 920 | Пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Пластина должна иметь в проксимальной части 3 отверстия и в дистальной части одно отверстие для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В проксимальной части пластина конически расширена в соответствии с анатомической кривизной бедренной кости. В проксимальной части должно быть 4 круглых блокировочных отверстия под винты диаметром не менее 6,5 мм. В диафизарной части должно быть 7 отверстий, одно их них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальными винтами диаметром не менее 4,5 мм, введенными в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винтов, одно круглое блокировочное под винты диаметром не менее 6,5 мм, остальные ассиметрично расположенные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не более 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 17,0 мм и не более 18,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 17,0 мм и не более 17,5 мм. Высота профиля диафизарной части должна составлять не менее 4,8 мм и не более 5,8 мм. Длина пластины должна быть 154 мм. Пластина должна быть для правой конечности. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 380 | Латеральная пластина для малоберцовой кости 5отв, L | **1** | 43 560 | 43 560 | Пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи и сферически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела малоберцовой кости. Пластина имеет в дистальной части 5 отверстий для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластина должна иметь 5 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 5 отверстий, из них два овальных, позволяющих проводить провизорную фиксацию кортикальными винтами диаметром не менее 3,5 мм, введенными в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винтов, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина пластины должна составлять не менее 8,0 мм и не более 9,5 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,0 мм и не более 3,0 мм. Длина пластины должна быть 95,0 мм. Пластина должна быть для левой конечности. Изделие должно иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 381 | Латеральная пластина для малоберцовой кости 5отв, R | **1** | 43 560 | 43 560 | Пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи и сферически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела малоберцовой кости. Пластина имеет в дистальной части 5 отверстий для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластина должна иметь 5 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 5 отверстий, из них два овальных, позволяющих проводить провизорную фиксацию кортикальными винтами диаметром не менее 3,5 мм, введенными в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винтов, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина пластины должна составлять не менее 8,0 мм и не более 9,5 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,0 мм и не более 3,0 мм. Длина пластины должна быть 95,0 мм. Пластина должна быть для правой конечности. Изделие должно иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 382 | Латеральная пластина для малоберцовой кости 6отв, L | **1** | 43 560 | 43 560 | Пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи и сферически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела малоберцовой кости. Пластина имеет в дистальной части 5 отверстий для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластина должна иметь 5 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 6 отверстий, из них два овальных, позволяющих проводить провизорную фиксацию кортикальными винтами диаметром не менее 3,5 мм, введенными в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винтов, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина пластины должна составлять не менее 8,0 мм и не более 9,5 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,0 мм и не более 3,0 мм. Длина пластины должна быть 108,0 мм. Пластина должна быть для левой конечности. Изделие должно иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 383 | Латеральная пластина для малоберцовой кости 6отв, R | **1** | 43 560 | 43 560 | Пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи и сферически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела малоберцовой кости. Пластина имеет в дистальной части 5 отверстий для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластина должна иметь 5 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 6 отверстий, из них два овальных, позволяющих проводить провизорную фиксацию кортикальными винтами диаметром не менее 3,5 мм, введенными в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винтов, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина пластины должна составлять не менее 8,0 мм и не более 9,5 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,0 мм и не более 3,0 мм. Длина пластины должна быть 108,0 мм. Пластина должна быть для правой конечности. Изделие должно иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. |
| 384 | Фиксирующий винт 3.5х55мм | **10** | 2 640 | 26 400 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 55мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. |
| 385 | Фиксирующий винт 3.5х60мм | **10** | 2 640 | 26 400 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 60 мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. |
| 386 | Фиксирующий винт 3.5х65мм | **10** | 2 640 | 26 400 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 65мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. |
| 387 | Фиксирующий винт 3.5х70мм | **10** | 2 640 | 26 400 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 70 мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. |
| 388 | Фиксирующий винт 3.5х75мм | **10** | 2 640 | 26 400 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 75мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. |
| 389 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5х40 | **5** | 3 696 | 18 480 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 4,5 мм, длиной 40 мм, с резьбой по всей длине. Головка винта должна быть конической формы. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь шестигранный шлиц. |
| 390 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5х46 | **5** | 3 696 | 18 480 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 4,5 мм, длиной 46 мм, с резьбой по всей длине. Головка винта должна быть конической формы. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь шестигранный шлиц. |
| 391 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5х50 | **5** | 3 696 | 18 480 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 4,5 мм, длиной 50 мм, с резьбой по всей длине. Головка винта должна быть конической формы. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь шестигранный шлиц. |
| 392 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5х58 | **5** | 4 312 | 21 560 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 4,5 мм, длиной 58 мм, с резьбой по всей длине. Головка винта должна быть конической формы. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь шестигранный шлиц. |
| 393 | Фиксирующий винт 5.0х26мм | **10** | 5 808 | 58 080 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 5,0 мм, длиной 26 мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. |
| 394 | Фиксирующий винт 5.0х36мм | **25** | 5 808 | 145 200 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 5,0 мм, длиной 36 мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. |
| 395 | Фиксирующий винт 5.0х40мм | **25** | 5 808 | 145 200 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 5,0 мм, длиной 40 мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. |
| 396 | Фиксирующий винт 5.0х46мм | **20** | 5 808 | 116 160 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 5,0 мм, длиной 46 мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. |
| 397 | Фиксирующий винт 5.0х50мм | **20** | 5 808 | 116 160 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 5,0 мм, длиной 50 мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. |
| 398 | Фиксирующий винт 5.0х60мм | **15** | 5 808 | 87 120 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 5,0 мм, длиной 60 мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. |
| 399 | Фиксирующий винт 5.0х70мм | **5** | 5 808 | 29 040 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 5,0 мм, длиной 70 мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. |
| 400 | Фиксирующий винт 5.0х80мм | **5** | 5 808 | 29 040 | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 5,0 мм, длиной 80 мм, с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. |
| 401 | Стержни гладкие (Богданова) сечением(мм): 3х2длиной: 180мм. | **15** | 8 679 | 130 185 | Предназначен для внутрикостной фиксации при лечении переломов длинных трубчатых костей, а также при ортопедических операциях. изготовляются из прочной коррозионностойкой нержавеющей стали; имеют отверстие или проточку. Размеры: 3х2 длиной: 180мм; 3х2 длиной: 210мм; 5х2, длиной 250 мм; 4х3 длиной: 260мм. |
| 402 | Стержни гладкие (Богданова) сечением(мм): 3х2длиной: 210мм. | **10** | 8 679 | 86 790 |
| 403 | Стержни гладкие (Богданова) сечением(мм): 4х3длиной: 260мм. | **10** | 8 679 | 86 790 |
| 404 | Стержни гладкие (Богданова) сечением(мм): 5х2длиной: 250мм. | **5** | 8 679 | 43 395 |
|  | Инструменты и импланты для остеосинтеза | **0** |  | - |  |
| 405 | Стержень телескопический, L=150 мм | **3** | 15 508 | 46 524 | Стержень телескопический, габаритные размеры: 150мм, 200мм. Стержень телескопический должен иметь на концах резьбовые хвостовики с резьбой М6-8g. С одной стороны хвостовик должен быть надежно завальцован в теле стержня с образованием опорной поверхности для надежной установки и фиксации на опорных элементах аппарата Илизарова. С другой стороны резьбовой хвостовик должен иметь возможность выдвигаться и задвигаться в тело стержня (максимальная величина вылета стержня приведена в таблице), с фиксацией в промежуточных положениях. На резьбовых поверхностях не должно быть: заусенец и вмятин, препятствующих навинчиванию проходного калибра, рванин и выкрошенных ниток. Хвостовики должны быть изготовлены из коррозионно-стойкой стали. Тело стержня должно быть изготовлено из коррозионно-стойкой стали. На наружных поверхностях не должно быть дефектов в виде трещин, заусенцев, забоин. Шероховатость наружных поверхностей деталей должна быть не более 0,32 мкм. Шероховатость резьбовых поверхностей должна быть не более 3,2 мкм. |
| 406 | Стержень телескопический, L=200 мм | **3** | 16 695 | 50 085 |
| 407 | Кольцо неразъемное, D=160 мм, 46 отв. | **6** | 37 203 | 223 218 | Кольца неразъемные, диаметр 160мм, 46 отверстии, должны быть снабжены отверстиями диаметром от 6,9 мм до 7,1 мм с фаской 0,5х45о. Отверстия в кольцах должны иметь равномерный шаг по окружности среднего диаметра. Погрешность по шагу не должна превышать ±0,2 мм. Отверстия в кольцах должны быть симметричны относительно наружного и внутреннего диаметра кольца, допускаемая несимметричность не более ±0,25 мм. Профиль сечения колец должен быть тороидальной формы. Кольца должны быть изготовлены из стали. Относительная магнитная проницаемость стали должна быть не более 1,05. На наружных поверхностях не должно быть дефектов в виде трещин, заусенцев, забоин. Шероховатость наружных поверхностей деталей должна быть не более 0,32 мкм. |
| 408 | Полукольцо, D=120 мм, 17 отв. | **6** | 11 865 | 71 190 | Полукольца, диаметр 120мм, 17 отверстии должны быть снабжены отверстиями диаметром от 6,9 мм до 7,1 мм с фаской 0,5х45о. Отверстия в полукольцах должны иметь равномерный шаг по окружности среднего диаметра (кроме мест отгиба концов полуколец). Погрешность по шагу не должна превышать ±0,2 мм. Отверстия в полукольцах должны быть симметричны относительно наружного и внутреннего диаметра полукольца, допускаемая несимметричность не более ±0,25 мм. Профиль сечения полуколец должен быть тороидальной формы с плавным переходом на плоскость торца. Полукольца должны собираться в кольцо свободно, без перекосов и заеданий с помощью крепежных элементов (болты, гайки). При этом на кольце должна образоваться ровная привалочная поверхность, служащая для последующего крепления на ней спиц и стержней-шурупов. Допуск плоскостности этой поверхности должен быть не более 0,3 мм. Полукольца должны быть изготовлены из стали. Относительная магнитная проницаемость стали должна быть не более 1,05. На наружных поверхностях не должно быть дефектов в виде трещин, заусенцев, забоин. Шероховатость наружных поверхностей деталей должна быть не более 0,32 мкм. |
| 409 | Кронштейн, с резьбовым хвостовиком, М6, 4 отв. | **10** | 5 325 | 53 250 | Кронштейн с резьбовым хвостовиком, 4 отв. габаритные размеры: длина 66-0,15; 4 отверстия. На торцевой поверхности кронштейна должен быть резьбовой хвостовик М6-8g. Резьбовой хвостовик должен иметь заходную фаску 1x45°. На резьбовой поверхности не должно быть заусениц и вмятин, препятствующих навинчиванию проходного калибра, рванин и выкрошенных ниток. Кроштейн со стороны резьбового хвостовика должен быть снабжен опорной поверхностью для надежной установки и фиксации в требуемой ориентации на опорных элементах аппарата Илизарова. Размер опорной поверхности (под ключ) должен быть от 9,9 до 10 мм. Торец с обратной стороны должен иметь сферическую поверхность R8 мм. Диаметр гладких отверстий на кронштейнах должен быть от 6,9 мм. до 7,1 мм., межцентровое расстояние между отверстиями должно быть 11±0,1 мм. Фаска на отверстиях должны быть 0,5х45°. Кронштейны должны быть изготовлены из коррозионно-стойкой стали. На наружных поверхностях не должно быть дефектов в виде трещин, заусенцев, забоин. Шероховатость наружных поверхностей деталей должна быть не более 0,32 мкм. Шероховатость резьбовых поверхностей должна быть не более 3,2 мкм. Шероховатость в гладких отверстиях не более 1,6 мкм. |
| 410 | Кронштейн, с резьбовым отверстием, М6, 1 отв. | **6** | 5 141 | 30 846 | Кронштейн, с резьбовым отверстием, габаритные размеры: длина 23,5-0,15, 1 отверстие. На торцевой поверхности кронштейна должно быть резьбовое отверстие. Резьбовое отверстие должно иметь заходную фаску 1x45°. На резьбовых поверхностях не должно быть заусениц и вмятин, препятствующих навинчиванию проходного калибра, рванин и выкрошенных ниток. Кроштейн со стороны резьбового отверстия должен быть снабжен опорной поверхностью для надежной установки и фиксации в требуемой ориентации на опорных элементах аппарата Илизарова. Размер опорной поверхности (под ключ) должен быть от 9,9 до 10 мм. Торец с обратной стороны должен иметь сферическую поверхность R8 мм. Диаметр гладких отверстий на кронштейнах должен быть от 6,9 мм. до 7,1 мм., межцентровое расстояние между отверстиями должно быть 11±0,1 мм. Фаска на отверстиях должны быть 0,5х450. Кронштейны должны быть изготовлены из коррозионно-стойкой стали. На наружных поверхностях не должно быть дефектов в виде трещин, заусенцев, забоин. Шероховатость наружных поверхностей деталей должна быть не более 0,32 мкм. Шероховатость резьбовых поверхностей должна быть не более 3,2 мкм. Шероховатость в гладких отверстиях не более 1,6 мкм. |
| 411 | Болт-спицефиксатор, М6, с пазом | **50** | 2 288 | 114 400 | Болт-спицефиксатор предназначен для крепления спицы на опорных элементах аппарата Илизарова. Болт-спицификсатор должен иметь шестигранную головку с размером от 9,9 мм. до 10 мм. Длина болта должна быть от 24,85 мм. до 25 мм. Болт-спицефиксатор должен быть снабжен подголовником диаметром от 6,70 мм. до 6,85 мм и пазом шириной 2 мм. На головке болта обязательно наличие фаски 30°. Резьба М6-8g. Болт-спицефиксатор должен надежно крепить спицу на опорных элементах аппарата Илизарова. При креплении спицы на опорном элементе болтом-спицефиксатором последняя должна выдерживать осевое усилие от проскальзывания не менее 160 кгс (1570 Н.). На резьбовых поверхностях не допускаются: заусенцы и вмятины, препятствующие навинчиванию проходного калибра, рванины и выкрашивание ниток. Болты должны быть изготовлены из коррозионно-стойкой стали. Твердость материала по Роквеллу HRC44…48 еденицы. Шероховатость наружных поверхностей деталей кроме резьбовых должна быть не более 0,32 мкм. |
| 412 | Болт-спицефиксатор с отверстием, М6 | **10** | 2 288 | 22 880 | Болт-спицефиксатор с отверстием предназначен для крепления спицы на опорных элементах аппарата Илизарова. Болт-спицификсатор должен иметь шестигранную головку с размером от 9,9 мм. до 10 мм. Длина болта должна быть от 24,85 мм. до 25 мм. Болт-спицефиксатор должен быть снабжен подголовником диаметром от 6,70 мм. до 6,85 мм и отверстием (для фиксации спицы) диаметром от 2,2 мм. до 2,4 мм. На головке болта обязательно наличие фаски 30°. Резьба М6-8g. Болт-спицефиксатор должен надежно крепить спицу на опорных элементах аппарата Илизарова. При креплении спицы на опорном элементе болтом-спицефиксатором последняя должна выдерживать осевое усилие от проскальзывания не менее 160 кгс (1570 Н.). На резьбовых поверхностях не допускаются: заусенцы и вмятины, препятствующие навинчиванию проходного калибра, рванины и выкрашивание ниток. Болты должны быть изготовлены из коррозионно-стойкой стали. Твердость материала по Роквеллу HRC44…48 еденицы. Шероховатость наружных поверхностей деталей кроме резьбовых должна быть не более 0,32 мкм. |
| 413 | Спица без упора, L=370 мм, d=1,8 мм перьевая заточка | **100** | 1 808 | 180 800 | Спицы являются связующим звеном между костью и внешними опорами аппарата. Для чрескостного остеосинтеза применяются спицы диаметром 1,5мм; 1,8мм, и 2,0мм длиной 250мм, 370мм и 500мм. Применяются для чрескостного остеосинтеза в составе комплекта для компрессионно-дистракционного остесинтеза по Г.А Илизарову, для лечения переломов трубчатых костей в острый период, а также осложненных, оскольчатых, многофрагментарных переломов. Функция спиц заключается в сквозном проведении их через мягкие ткани и трубчатые кости верхних и нижних конечностей, с последующим прикреплением к металлическим кольцам и полукольцам посредством прижимных болтов и гаек. Спицы гладкие без упора. Спицы с перьевой заточкой режущей части. Хвостовики спиц должны быть следующих размеров: длина от 10 до 11 мм, максимальная ширина 2 мм, толщина от 1 мм. до 1,1 мм. Радиус притупления рабочей части спиц должен быть не более 0,03 мм. Материал спицы должен выдерживать усилие на разрыв не менее 130 кгс/мм 2. Спицы должны быть изготовлены из прутков с высоконагортованной поверхностью, выполненных из коррозионно-стойкой к воздействию биологических жидкостей и выделений тканей организма стали. Относительная магнитная проницаемость стали должна быть не более 1,05. |
| 414 | Спица без упора, L=250 мм, d=1,5 мм с перьевой заточкой | **50** | 1 723 | 86 150 |
| 415 | Спица без упора, L=500 мм, d=2,0 мм с перьевой заточкой | **50** | 2 500 | 125 000 |
| 416 | Спица, с упором, L=250 мм, d=1,5 мм | **100** | 2 344 | 234 400 | Спицы являются связующим звеном между костью и внешними опорами аппарата. Для чрескостного остеосинтеза применяются спицы диаметром 1,5мм длиной 250мм. Применяются для чрескостного остеосинтеза в составе комплекта для компрессионно-дистракционного остесинтеза по Г.А Илизарову, для лечения переломов трубчатых костей в острый период, а также осложненных, оскольчатых, многофрагментарных переломов. Функция спиц заключается в сквозном проведении их через мягкие ткани и трубчатые кости верхних и нижних конечностей, с последующим прикреплением к металлическим кольцам и полукольцам посредством прижимных болтов и гаек. Спицы с упорной площадкой. Спицы с перьевой заточкой режущей части. Хвостовики спиц должны быть следующих размеров: длина от 10 до 11 мм, максимальная ширина 2 мм, толщина от 1 мм. до 1,1 мм. Радиус притупления рабочей части спиц должен быть не более 0,03 мм. Материал спицы должен выдерживать усилие на разрыв не менее 130 кгс/мм 2. Спицы с упорной площадкой должны выдерживать осевое усилие на сдвиг упора не менее 120 кг. (1177 н.). Упор на спице должен быть образован наплавкой серебросодержащего припоя с содержанием серебра 40±1%. Спицы должны быть изготовлены из прутков с высоконагортованной поверхностью, выполненных из коррозионно-стойкой к воздействию биологических жидкостей и выделений тканей организма стали. Относительная магнитная проницаемость стали должна быть не более 1,05. |
| 417 | Стержень резьбовой, М6, L=120 мм | **25** | 3 079 | 76 975 | Стержень резьбовой, длиной L=120 мм и 200мм. Стержни на всей длине поверхности должны иметь резьбу М6-8g. На резьбовых поверхностях не должно быть заусениц и вмятин, препятствующих навинчиванию проходного калибра, рванин и выкрошенных ниток. Торцы стержня имеют сферическую поверхность радиусом от 3 до 3,5мм. Стержни должны быть изготовлены из коррозионно-стойкой стали. Шероховатость резьбовых поверхностей должна быть не более 3,2 мкм. Стержни резьбовые могут быть снабжены отв. диаметром от 1,6мм. до 1,7мм. на расстоянии от 5,5 до 6,5 мм. от торца. Стержень дистракционный должен иметь паз шириной 2 мм. расположенный вдоль оси стержня под углом 5° . Паз стержня дистракционного предназначен для крепления спицы при помощи гайки. При установки спицы в стержень дистракционный спица должна выдерживать осевое усилие от проскальзывания не менее 160 кгс (1570 Н.). |
| 418 | Стержень резьбовой, М6, L=200 мм | **25** | 4 407 | 110 175 |
| 419 | Спиценатягиватель | **2** | 105 294 | 210 588 | Спиценатягиватель предназначен для натяжения спиц в кольце или дуге компрессионно-дистракционного аппарата Илизарова в условиях операционных отделений ортопедотравматологических больниц и клиник. Спиценатягиватель должен фиксироваться на опорных элементах аппарата Илизарова и обеспечивать надежный зажим и натяжение спиц диаметром от 1, до 2,0 мм. Зажим спицы должен осуществляться прижатием её к опорной поверхности спиценатягивателя, путем вращения зажимного болта. Надежность зажима спицы в спицефиксаторе должна сохраняться при приложении осевого усилия до 160 кгс (1570 Н.). Натяжение спицы должно осуществляться вращением рукоятки спиценатягивателя. Масса спиценатягивателя не должна превышать 0,2 кг. Спиценатягиватель должен быть изготовлен из коррозионно стойких сталей и титановых сплавов. На наружных поверхностях не должно быть дефектов в виде трещин, заусенцев, забоин. Шероховатость наружных поверхностей деталей должна быть не более 0,32 мкм. |
| 420 | Гайка, М6, нержавеющая сталь (за 1 шт.) | **60** | 412 | 24 720 | Гайки должны иметь резьбу М6-7H с заходной фаской 1x45°. Шестигранная поверхность должна иметь размер под ключ от 9,9 до 10 мм. На торцах гайки обязательно наличие фаски 30°. На резьбовых поверхностях не должно быть заусенец и вмятин, препятствующих навинчиванию проходного калибра, рванин и выкрошенных ниток. Гайки должны быть изготовлены из коррозионно-стойкой стали. Допускается изготовление из углеродистой стали с гальванопокрытием для условий эксплуатации. На наружных поверхностях не должно быть дефектов в виде трещин, заусенцев, забоин. Шероховатость наружных поверхностей деталей должна быть не более 0,4 мкм. Шероховатость резьбовых поверхностей должна быть не более 3,2 мкм. |
| 421 | Спица Киршнера с перьевой заточкой 1.0x310 мм | **50** | 994 | 49 700 | Спица Киршнера: Диаметр спиц 1.0 мм. Длина спиц 220мм, 310 мм. Спицы гладкие. Заточка спиц: трехгранная, или перьевая на выбор специалиста. Спицы с упорной площадкой должны выдерживать осевое усилие на сдвиг упора до 120 кг. (12,2 н.) включительно. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. |
| 422 | Спица Киршнера 1.0/220 | **5** | 1 748 | 8 740 |
| 423 | Проволока серкляжная, сталь 1.0мм/10м | **1** | 6 515 | 6 515 | Проволока серкляжная 1,0мм/10м – Проволока серкляжная cлужит для компрессии переломов. Диаметр проволоки 0,2мм, длинна 10 мм. Проволока скручена в моток круглой формы. Диаметр матка 75-85 мм. Проволока имеет повышенную эластичность. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe – остальное. |
| 424 | Пневмомажета на бедро, размер 85х14 см. | **1** | 86 345 | 86 345 | Пневмоманжета бедренная: размерами 85х14 см, 62х7 см, предназначена для пережатия крупных кровеносных сосудов (артерий и вен), обеспечивает бескровное операционное поле, во время проведения операций на нижних конечностях. Изготавливается из полиамидной ткани. В специальном кармане внутри пневмоманжеты помещен латексный баллон с питающим шлангом, выступающим снаружи пневмоманжеты. Конец шланга снабжен соединительной деталью для подключения пневмоманжеты к насосу. Для получения большей жесткости целой пневмоманжеты, она была упрочнена силиконовым вкладышем, на внешней и внутренней поверхности полиамидного чехла вшиты липкие фиксирующие ленты. Длина резинового шланга не менее 90 см. Максимальное давление в манжете не должно превышать величины 500 мм.рт.ст. |
| 425 | Пневмоманжета на плечо, размер 62х7 см. | **1** | 71 102 | 71 102 |
| 426 | Насос ручной с манометром | **1** | 142 228 | 142 228 | Насос ручной с манометром: предназначен для подачи атмосферного воздуха в пневмоманжеты. Состоит из: 1. Манометра- для определения давления атмосферного воздуза поступающего в манжету, 2. Регулятора пускового клапана, 3. Соединительного наконечника и спирального резинового шланга, 4. Корпуса и поршня насоса с голубой матовой рифленой ручкой. Кусачки, инструмент используемый для рассечения стержней, диаметром до 6,0мм, для достижения нужной длины при травматологических операциях. Длина инструмента 480 мм. Инструменты для остеосинтеза изготавливаются из антикаррозийных сталей,согласно стандарту ISO 7153-1. В связи с высоким содержанием хрома, на поверхности нержавеющей стали образуется пассивная пленка, защищающая инструмент от коррозии. |
| 427 | Сверло 11/6.5 | **1** | 223 045 | 223 045 | Сверло фазное 11/6,5 – Сверло предназначено для сверления отверстий под фиксационные вертельные винты диаметром 11 мм для вертельных стержней. Длинна сверла 420мм, диаметр в ведущей части 7мм. Диаметр рабочей части сверла 10,8мм длинной 145мм, режущая часть сверла фазная: первая часть у верхушки диаметром 6,4 мм, длинной 30мм, угол при вершине 60°, для сверления канала для резьбовой замонарезающей части фиксационного винта, 3 острия, угол наклона спирали острия 30°, вторая часть является продолжением первой с расширением в диаметр 10,8 мм на отрезке 30 мм от конца первой части сверла, длинной 30мм, 3 острия, угол наклона спирали острия 30°. Сверло канюлированное. Диаметр канюлированного отверстия 3 мм. Хвостовик сверла шестигранный диаметром 7/6,7 мм, длинной 30мм. Сверло с ограничивающей шайбой для фиксации необходимой глубины сверления. Шайба передвигается на поверхности диаметром 9мм, на промежутке 55мм, на расстоянии 289мм от верхушки сверла, с шагом блокирования 5 мм. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. |
| 428 | Вороток | **1** | 75 392 | 75 392 | Канюлированные интрамедуллярные гибкие медицинские сверла применяются для рассверливания костномозгового канала, при интрамедуллярном остеосинтезе блокирующими стержнями, для создания ровного канала соответствующего диаметру вводимого стержня. Изготовлено из спиралевидно завитой стали, что позволяет сверлу изгибаться, не нарушая анатомические изгибы костномозгового канала. Все сверла имеют атакующий наконечник, диаметром от ø 7 до ø 12 мм с шагом 1 мм. Длина сверла 47.5 см. На каждом сверле имеется гайка, для соединения с Т-образным воротком, выполняющим роль рукоятки. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь, соответствующая стандарту ISO 7153-1. Инструменты не имеют сроков годности и стерилизации, т.к не подвергаются стерилизации заводом изготовителем и поставляются не стерильными. |
| 429 | Сверло интрамедуллярное гибкое 7.0 | **1** | 143 123 | 143 123 |
| 430 | Сверло интрамедуллярное гибкое 8.0 | **1** | 143 123 | 143 123 |
| 431 | Сверло интрамедуллярное гибкое 9.0 | **1** | 143 123 | 143 123 |
| 432 | Сверло интрамедуллярное гибкое 10.0 | **1** | 143 123 | 143 123 |
| 433 | Сверло интрамедуллярное гибкое 11.0 | **1** | 143 123 | 143 123 |
| 434 | Сверло интрамедуллярное гибкое 12.0 | **1** | 143 123 | 143 123 |
| 435 | Сверло 1.8/180 | **1** | 20 915 | 20 915 | Инструменты для остеосинтеза должны быть изготовлены из коррозионностойких сталей, в связи с высоким содержанием хрома на поверхности нержавеющей стали образуется пассивная пленка, защищающая инструмент от коррозии. В результате электрохимической обработки алюминия на его поверхности образуется защитная окисная пленка натурального цвета (серебристо-серая), которая может быть окрашена в разные цвета, чаще бирюзово-синий. Перечень должен соответствовать ассортименту, применяемому в ежедневной операционной практике. Инструменты должны быть пригодны для многих оперативных вмешательств в области травматологической хирургии.  Размеры инструментов: Сверло 1.8/180 - Сверло диаметром 1,8 мм; длиной 180мм; Отвертка S3.5 - Отвертка под шестигранник площадь рабочей части 3.5 мм; Сверло с измерительной шкалой 3.2/220 - Сверло с измерительной шкалой диаметром 3,2мм, длиной 220 мм; Сверло с измерительной шкалой 2.8/220 - Сверло с измерительной шкалой диаметром 2,8мм, длиной 220 мм Индивидуальная упаковка инструментов должна быть изготовлена из прозрачной полиэтиленовой пленки. В индивидуальной упаковке имеется одно изделие. На упаковку должна быть наклеена товарная этикетка, на государственном и русском языках, на которой должны быть указаны: название и размер изделия, номер изделия по каталогу (REF), номер производственной партии (LОТ), а также вид материала и наименование завода-производителя. Инструменты из нержавеющей стали, текстолита должны выдерживать полный цикл автоклавирования при минимальной температуре 134°С, и максимальной 140°С и давления 2-4 атмосферы. Инструменты должны быть изготовлены согласно требований ISO 7153-1. |
| 436 | Отвертка S3.5 | **1** | 100 373 | 100 373 |
| 437 | Сверло с измерительной шкалой 3.2/220 | **1** | 27 771 | 27 771 |
| 438 | Сверло с измерительной шкалой 2.8/220 | **1** | 25 624 | 25 624 |
| 439 | Переходник балка/балка, для балок/опор 8мм | **10** | 26 031 | 260 310 | Система внешней фиксации для чрескостного остеосинтеза должна состоять из следующих элементов: Стержень с измерительной шкалой, диаметром 4 и 5 мм, длиной от 120 до 250 мм. Стержни имеют самонарезающую резьбу, материал изготовления нержавеющая сталь, сертифицированная для изделий имплантируемых в человеческий организм. Балка карбоновая, длиной 200; 250; 300, 350 мм, диаметром 8 мм, унифицирован под размер фиксирующих элементов (замки, переходники), черного цвета с маркировкой размера стержней золотистым цветом. Материал изготовления: Высокопрочный технический углерод (Carbon black).  Полукруглая алюминиевая балка, малая диаметром 160 мм; средняя диаметром 180 мм; большая диаметром 200 мм. Диаметр балок 8 мм, унифицирован под размер фиксирующих элементов (замки, переходники). Материал изготовления алюминиевый сплав.  Опора прямая длиной 65 мм и изогнутая под углом 30° длиной 80 мм, диаметр 8 мм, унифицирован под размер фиксирующих элементов (замки, переходники), имеют крепежную зубчатую часть, с резиновым стопорным кольцом для соединения с фиксирующими элементами. Материал изготовления антикаррозийная сталь. Замок, используется для первичной фиксации стержней диаметром 5 мм и опор 8 мм, имеет 5 отверстий для стержней 5 мм располагающихся друг от друга на расстоянии 7 мм, и 2 зубчатых отверстия для опор диметром 8 мм, размер замка 50х20х30 мм. на фронтальной и боковой поверхностях замка имеются по 2 винта, для затягивания соединительных элементов (стержни, балки, опоры). Цветовая маркировка замков синим и серым цветом. Материал изготовления сплав алюминия.  Переходник стержень/балка, переходник балка/балка 8 мм, используется для фиксации соединительных элементов между собой под необходимым углом и плоскости, имеет пазы под соединительные элементы диаметром 5 мм и 8 мм, в верхней части имеется винт для затягивания. Маркировка синим и серым цветом. Материал изготовления сплав алюминия. Для сбора и моделирования аппарата наружной фиксации в наборе предусмотрены специальные инструменты: направители Шанца диаметром 4 и 5 мм, используемые для точного наведения стержней, Т- образные ключи для стержней и винтов на крепежных элементах, ключ для окончательного затягивания, стабилизационно репозиционные ключи, бикс для хранения и стерилизации. Условия стерилизации: в автоклаве при температуре 121-134 °С. |
| 440 | Переходник стержень/балка, для стержней 4-5 мм, и балок/опор 8 мм. | **5** | 26 031 | 130 155 |
| 441 | Замок с 5ю отверстиями, для стержней диаметром 4-5 мм. | **4** | 32 535 | 130 140 |
| 442 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 200 мм | **2** | 17 353 | 34 706 |
| 443 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 250 мм | **3** | 17 353 | 52 059 |
| 444 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 300 мм | **3** | 21 687 | 65 061 |
| 445 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 350 мм | **3** | 21 687 | 65 061 |
| 446 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 400 мм | **2** | 23 495 | 46 990 |
| 447 | Малая полукруглая балка, алюминиевая 8/160 мм, 8 мм | **1** | 7 232 | 7 232 |
| 448 | Средняя полукруглая балка, алюминиевая 8/180 мм, 8 мм | **1** | 7 232 | 7 232 |
| 449 | Большая полукруглая балка, алюминиевая 8/200 мм, 8 мм | **1** | 7 232 | 7 232 |
| 450 | Опора прямая диаметром 8 мм | **3** | 11 566 | 34 698 |
| 451 | Опора изогнутая 30°, диаметром 8 мм. | **10** | 11 566 | 115 660 |
| 452 | Стержень самосверлящий (Шанца) 4х120 мм | **8** | 8 136 | 65 088 |
| 453 | Стержень самосверлящий (Шанца) 4х150 мм | **5** | 8 136 | 40 680 |
| 454 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х120 мм | **5** | 8 136 | 40 680 |
| 455 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х150 мм | **8** | 8 136 | 65 088 |
| 456 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х180 мм | **8** | 8 136 | 65 088 |
| 457 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х200 мм | **8** | 8 136 | 65 088 |
| 458 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х250 мм | **6** | 8 136 | 48 816 |
| 459 | Шарнирный фиксатор для коленного сустава, левый | **1** | 115 674 | 115 674 |
| 460 | Шарнирный фиксатор для коленного сустава, правый | **1** | 115 674 | 115 674 |
| 461 | Фиксатор для голеностопного сустава | **1** | 115 674 | 115 674 |
| 462 | Т-Ключ | **1** | 21 687 | 21 687 |
| 463 | Стабилизационный/репозиционный ключ | **1** | 28 919 | 28 919 |
| 464 | Ключ для окончательного затягивания | **1** | 26 031 | 26 031 |
| 465 | Направитель Шанца для стержней 4; 5  мм | **1** | 43 372 | 43 372 |
| 466 | Контейнер для хранения/стерилизации | **1** | 81 332 | 81 332 |
|  | **Имплантаты для остеосинтеза костей таза** | **0** |  | - |  |
| 467 | Пластина J-образная реконструктивная правая - 3,5 мм 14 отв. | **1** | 51 785 | 51 785 | Пластины реконструктивные, J-образные левые и правые. Применяются для остеосинтеза переломов костей таза, ширина пластин 10 мм и толщиной 2 мм. Длина пластин от 163 мм, 181 мм. Количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3.5 мм - 14 и 16 отверстии. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценени по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. |
| 468 | Пластина J-образная реконструктивная правая - 3,5 мм 16 отв. | **1** | 57 119 | 57 119 |
| 469 | Пластина J-образная реконструктивная левая - 3,5 мм 14 отв. | **1** | 51 785 | 51 785 |
| 470 | Пластина J-образная реконструктивная левая - 3,5 мм 16 отв. | **1** | 57 119 | 57 119 |
| 471 | Пластина реконструктивная R100 - 3,5 мм 14 отв. | **1** | 45 030 | 45 030 | Пластины реконструктивные, полукруглые R100. Применяются для остеосинтеза переломов костей таза, ширина пластин 10 мм и толщиной 2 мм. Длина пластин 159мм, 173мм, 185 мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3.5 мм. 4, 6, 8, 10, 14, 16,18. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценени по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. |
| 472 | Пластина реконструктивная R100 - 3,5 мм 16 отв. | **1** | 49 670 | 49 670 |
| 473 | Пластина реконструктивная R100 - 3,5 мм 18 отв. | **3** | 57 006 | 171 018 |
| 474 | Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 16 отв. | **1** | 45 156 | 45 156 | Пластины реконструктивные, прямые. Применяются для остеосинтеза переломов костей таза, ширина пластин 10 мм и толщиной 2 мм. Длина пластин 198мм, 222мм, 246мм, 270мм. Количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3.5 мм 16, 18, 20, 22. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволят их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. |
| 475 | Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 18 отв. | **1** | 51 829 | 51 829 |
| 476 | Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 20 отв. | **1** | 58 695 | 58 695 |
| 477 | Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 22 отв. | **6** | 67 925 | 407 550 |
| 478 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x22 мм | **10** | 1 406 | 14 060 | Винт кортикальный самонарезающий 3,5 - Винты длиной 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 34мм, 36мм, 40мм, 45мм, 50мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 2,6мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. |
| 479 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x24 мм | **10** | 1 406 | 14 060 |
| 480 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x26 мм | **20** | 1 406 | 28 120 |
| 481 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x28 мм | **20** | 1 406 | 28 120 |
| 482 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x30 мм | **20** | 1 676 | 33 520 |
| 483 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x34 мм | **20** | 1 676 | 33 520 |
| 484 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x36 мм | **20** | 1 676 | 33 520 |
| 485 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x40 мм | **20** | 1 938 | 38 760 |
| 486 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x45 мм | **20** | 1 938 | 38 760 |
| 487 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x50 мм | **20** | 1 938 | 38 760 |
| 488 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х18х55 | **5** | 8 524 | 42 620 | Винт канюлированный самонарезающий 3,5х4/... - Винт длиной 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте неполная, длиной 10мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 1,2мм. Головка винта полупотайная, диаметром 6мм и высотой 3,4мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шестигранного шлица 1,4мм. Диаметр винта на промежутке между головкой и резьбой 2,4мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет начало, вершинный угол - 90°. Конусное начало имеет 2 подточки под углом 18°. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. |
| 489 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х20х60 | **5** | 8 524 | 42 620 |
| 490 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х22х65 | **5** | 8 524 | 42 620 |
| 491 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х24х70 | **5** | 8 524 | 42 620 |
| 492 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х26х75 | **5** | 8 899 | 44 495 |
| 493 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х28х80 | **5** | 8 899 | 44 495 |
| 494 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х30х85 | **5** | 8 899 | 44 495 |
| 495 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х32х90 | **5** | 8 899 | 44 495 |
| 496 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x16/100 мм | **5** | 11 407 | 57 035 | Канюлированные винты: диаметр винтов 7,0 мм. Длина винтов 100мм, 105мм, 110мм, 75мм, 80мм, 85мм. Диаметр головки винта 9,5 мм. Высота головки винта 5,6 мм, имеет шлиц под шестигранную канюлированную отвертку S5. Диаметр канюлированного отверстия 2,1 мм. Варианты резьбы на ножке винта: высотой 16 мм и 32 мм. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет их фиксировать без использования метчика. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. |
| 497 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x16/105 мм | **5** | 11 407 | 57 035 |
| 498 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x16/110 мм | **5** | 11 407 | 57 035 |
| 499 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/75H | **5** | 8 874 | 44 370 |
| 500 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/80H | **5** | 10 219 | 51 095 |
| 501 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/85H | **5** | 10 219 | 51 095 |
| 502 | Шайба 7.0x20 | **10** | 1 451 | 14 510 | Шайба 7.0x20 изготовлен из нержавеющей стали. Внутренний диаметр 7,0 мм и наружный диаметр 20 мм Имплантаты должны быть оценени по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. |
|  |  |  |  | **51 048 698** |  |
|  | **Компания поставщик, обязуется бесплатно предоставить нижеперечисленные инструменты для установки закупаемых ИМН на временное пользование** | | | | |
|  | **Наименование** | **единица измерения** | **Кол-во** |  |  |
| **1** | Направитель с резьбой M3.5/1.8 - 4.0 | **шт** | **2** |  |  |
| **2** | Отвертка звездочка T8 | **шт** | **2** |  |  |
| **3** | Установочно-прижимной винт 2.8/180 | **шт** | **1** |  |  |
| **4** | Наконечник T15 | **шт** | **1** |  |  |
| **5** | Динамометрическая рукоятка 2.0Nm | **шт** | **1** |  |  |
| **6** | Отвертка Т15 | **шт** | **1** |  |  |
| **7** | Отвертка под шестигранник S 2.5 | **шт** | **2** |  |  |
| **8** | Направитель 5.0/2.8 | **шт** | **4** |  |  |
| **9** | Отвертка под шестигранник S 3.5 | **шт** | **2** |  |  |
| **10** | Отвертка под шестигранник канюлированная S 5.0/2.1 | **шт** | **1** |  |  |
| **11** | Направитель 7.0/3.2 | **шт** | **4** |  |  |
| **12** | Направитель 9/3.2 | **шт** | **2** |  |  |
| **13** | Установочно-прижимной винт 4.0/180 | **шт** | **1** |  |  |
| **14** | Отвертка T 25-1/4 | **шт** | **1** |  |  |
| **15** | Отвертка канюлированная T30 | **шт** | **1** |  |  |
| **16** | Наконечник T30 | **шт** | **1** |  |  |
| **17** | Наконечник T25 | **шт** | **1** |  |  |
| **18** | Инструменты для установки стержней большеберцовой кости | **набор** | **2** |  |  |
| **19** | Инструменты для установки стержней плечевой кости | **набор** | **1** |  |  |
| **20** | Инструменты для установки стержней бедренной кости | **набор** | **2** |  |  |
| **21** | Инструменты для установки вертельных стержней проксимального отдела бедренной кости | **набор** | **2** |  |  |
| **22** | Инструменты для установки титановых стержней плечевой кости | **набор** | **1** |  |  |
| **23** | Инструменты для установки динамического винта | **набор** | **1** |  |  |
| **24** | Набор инструментов для установки гвоздей берцовой кости кости | **набор** | **1** |  |  |
| **25** | Набор инструментов для установки блокируемой пластины для мелких фрагментов | **набор** | **1** |  |  |
| **26** | Набор инструментов для установки зажимной пластины на большие фрагменты | **набор** | **1** |  |  |

Выделенная сумма: 51 048 698 (пятьдесят один миллион сорок восемь тысяч шестьсот девяносто восемь) тенге.

**Наименования, местонахождение и квалификационные данные потенциальных поставщиков, представивших тендерные заявки:**

1. ТОО «Apex Co» - (Республика Казахстан, г.Алматы, ул.Огарева, 4Б, 24)соответствует технической характеристике и соответствие квалификационным требованиям.
2. ТОО «А-37» - (Республика Казахстан, г.Алматы, ул.Тимирязева 42, корпус 15)соответствует технической характеристике и соответствие квалификационным требованиям.
3. ТОО «Жаңа-фарм Астана» - (Республика Казахстан, г.Алматы, ул.Кунаева 21 Б, каб№20)соответствует технической характеристике и соответствие квалификационным требованиям.

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Наименование потенциального поставщика | Наличие лицензии или талона | Опыт работы на фарм. рынке не менее 1 года | Не подлежать процедуре банкротства либо ликвидации | Правоспособность | Платежеспособность | Отсутствие в перечне недобросовестных поставщиков |
| 1 | ТОО «Apex Co» | + | + | + | + | + | + |
| 2 | ТОО «А-37» | + | + | + | + | + | + |
| 3 | ТОО «Жаңа-фарм Астана» | + | + | + | + | + | + |

1. **Цена и другие условия каждой тендерной заявки в соответствии с тендерной документацией:**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование** | **Кол-во** | **Ценовое предложение (за единицу)** | | |
| **ТОО «А-37»** | **ТОО «Apex Co»** | **ТОО «Жаңа-фарм Астана»** |
|  | **Имплантаты для остеосинтеза верхних конечностей** |  |  |  |  |
| 1 | Винт дистальный 4.5 L-30 | **10** | **2776** | **2594** |  |
| 2 | Винт дистальный 4.5 L-35 | **10** | **2776** | **2594** |  |
| 3 | Винт дистальный 3.5 L-30 | **5** | **3107** | **2904** |  |
| 4 | Винт дистальный 3.5 L-35 | **5** | **3107** | **2904** |  |
| 5 | Винт дистальный 5.0 L-35 | **5** | **2776** | **2594** |  |
| 6 | Винт дистальный 5.0 L-45 | **5** | **2776** | **2594** |  |
| 7 | Винт дистальный 5.0 L-50 | **5** | **2776** | **2594** |  |
| 8 | Стержень для плечевой кости с компрессией 8x220 | **1** | **75553** | **70610** |  |
| 9 | Стержень для плечевой кости с компрессией 8x240 | **1** | **75553** | **70610** |  |
| 10 | Стержень для плечевой кости с компрессией 8x260 | **1** | **76378** | **71381** |  |
| 11 | Стержень для плечевой кости с компрессией 9x220 | **1** | **75553** | **70610** |  |
| 12 | Стержень для плечевой кости с компрессией 9x240 | **1** | **75553** | **70610** |  |
| 13 | Стержень для плечевой кости с компрессией 9x260 | **1** | **76378** | **71381** |  |
| 14 | Стержень для плечевой кости с компрессией 9x280 | **1** | **76378** | **71381** |  |
| 15 | Винт слепой M7-0 | **5** | **7460** | **6972** |  |
| 16 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x150 | **1** | **79367** | **74175** |  |
| 17 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x220 | **1** | **79367** | **74175** |  |
| 18 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x240 | **1** | **79367** | **74175** |  |
| 19 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 9x150 | **1** | **79367** | **74175** |  |
| 20 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 9x240 | **1** | **79367** | **74175** |  |
| 21 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 9x260 | **1** | **80229** | **74980** |  |
| 22 | Стержень для плечевой кости 8x200 | **2** | **97871** | **87164** |  |
| 23 | Стержень для плечевой кости 9x200 | **2** | **97871** | **87164** |  |
| 24 | Стержень для плечевой кости 7x220 | **1** | **102774** | **91530** |  |
| 25 | Стержень для плечевой кости 7x240 | **1** | **93112** | **91530** |  |
| 26 | Стержень для плечевой кости 7x260 | **1** | **97570** | **95912** |  |
| 27 | Стержень для плечевой кости 8x220 | **1** | **102774** | **91530** |  |
| 28 | Стержень для плечевой кости 8x240 | **1** | **93112** | **91530** |  |
| 29 | Стержень для плечевой кости 8x260 | **1** | **97570** | **95912** |  |
| 30 | Стержень для плечевой кости 8x280 | **1** | **102036** | **100302** |  |
| 31 | Стержень для плечевой кости 9x240 | **1** | **93112** | **91530** |  |
| 32 | Стержень для плечевой кости 9x260 | **1** | **97570** | **95912** |  |
| 33 | Стержень для плечевой кости 9x280 | **1** | **102774** | **100302** |  |
| 34 | Винт дистальный 3.0x30T | **6** | **4705** | **4625** |  |
| 35 | Винт дистальный 3.0x35T | **6** | **5455** | **5362** |  |
| 36 | Винт дистальный 4.0x30T | **5** | **5162** | **5157** |  |
| 37 | Винт дистальный 4.0x35T | **5** | **5162** | **5157** |  |
| 38 | Винт дистальный 4.0x40T | **5** | **5162** | **5157** |  |
| 39 | Винт дистальный 4.0x45T | **5** | **5162** | **5157** |  |
| 40 | Винт дистальный 4.5x35T | **5** | **5162** | **5157** |  |
| 41 | Винт дистальный 4.5x40T | **5** | **5162** | **5157** |  |
| 42 | Винт дистальный 4.5x45T | **5** | **5162** | **5157** |  |
| 43 | Винт слепой M6-0 | **5** | **8347** | **8205** |  |
| 44 | Винт кортикальный самонарезающий 2.7x22T | **11** | **2433** | **2274** |  |
| 45 | Винт кортикальный самонарезающий 2.7x24T | **10** | **2433** | **2274** |  |
| 46 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x22T | **10** | **2307** | **1707** |  |
| 47 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x30T | **10** | **2737** | **2027** |  |
| 48 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x36T | **10** | **2737** | **2027** |  |
| 49 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x40T | **192** | **3182** | **2355** |  |
| 50 | винт 3.5x12Т | **8** | **3514** | **3284** |  |
| 51 | винт 3.5x14Т | **30** | **3514** | **3284** |  |
| 52 | винт 3.5x16Т | **50** | **3514** | **3284** |  |
| 53 | винт 3.5x18Т | **50** | **3514** | **3284** |  |
| 54 | винт 3.5x20Т | **55** | **4315** | **4033** |  |
| 55 | винт 3.5x24Т | **35** | **4315** | **4033** |  |
| 56 | винт 3.5x26Т | **35** | **4315** | **4033** |  |
| 57 | винт 3.5x30Т | **55** | **5116** | **4781** |  |
| 58 | винт 3.5x36Т | **45** | **5116** | **4781** |  |
| 59 | винт 3.5x40Т | **50** | **5922** | **5535** |  |
| 60 | винт 3.5x46Т | **60** | **5922** | **5535** |  |
| 61 | винт 3.5x50Т | **75** | **5922** | **5535** |  |
| 62 | винт 3.5x56Т | **65** | **6704** | **6265** |  |
| 63 | винт 3.5x60Т | **65** | **6704** | **6265** |  |
| 64 | винт 3.5x65Т | **60** | **8398** | **7849** |  |
| 65 | винт 3.5x70Т | **30** | **8398** | **7849** |  |
| 66 | винт 3.5x75Т | **30** | **8398** | **7849** |  |
| 67 | пластина реконструктивная прямая 12отв. | **15** | **32717** | **30577** |  |
| 68 | пластина ключичная с крючком, левая 5отв.H-12 | **2** | **40447** | **37801** |  |
| 69 | пластина ключичная с крючком, левая 6отв.H-12 | **2** | **45044** | **42097** |  |
| 70 | пластина ключичная с крючком, левая 7отв.H-12 | **2** | **45044** | **42097** |  |
| 71 | пластина ключичная с крючком, правая 5отв.H-12 | **2** | **40447** | **37801** |  |
| 72 | пластина ключичная с крючком, правая 6отв.H-12 | **3** | **45044** | **42097** |  |
| 73 | пластина ключичная с крючком, правая 7отв.H-12 | **2** | **45044** | **42097** |  |
| 74 | пластина для плечевой кости 3отв. L-101 | **3** | **75936** | **70968** | **65000** |
| 75 | пластина для плечевой кости 4отв. L-116 | **4** | **79762** | **74544** | **70000** |
| 76 | пластина для плечевой кости 5отв. L-131 | **7** | **83577** | **78109** | **70000** |
| 77 | пластина для плечевой кости 6отв. L-146 | **7** | **87398** | **81680** | **70000** |
| 78 | пластина для плечевой кости 8отв. L-176 | **5** | **91074** | **85116** |  |
| 79 | пластина для лучевой кости широкая, левая 3отв. L-53 | **2** | **29747** | **27801** |  |
| 80 | пластина для лучевой кости широкая, левая 4отв. L-64 | **2** | **33081** | **30917** |  |
| 81 | пластина для лучевой кости широкая, левая 5отв. L-75 | **3** | **36257** | **33885** |  |
| 82 | пластина для лучевой кости широкая, правая 3отв. L-53 | **2** | **29747** | **27801** |  |
| 83 | пластина для лучевой кости широкая, правая 4отв. L-64 | **2** | **33081** | **30917** |  |
| 84 | пластина для лучевой кости широкая, правая 5отв. L-75 | **3** | **36257** | **33885** |  |
| 85 | пластина реконструктивная прямая узкая 12отв. L-200 | **5** | **31298** | **29250** |  |
| 86 | пластина для локтевого отростка, левая 4отв. L-121 | **1** | **108859** | **101737** |  |
| 87 | пластина для локтевого отростка, левая 6отв. L-151 | **1** | **108859** | **101737** |  |
| 88 | пластина для локтевого отростка, правая 4отв. L-121 | **1** | **108859** | **101737** |  |
| 89 | пластина для локтевого отростка, правая 6отв. L-151 | **1** | **108859** | **101737** |  |
| 90 | пластина реконструктивная прямая 8отв. L-104 | **1** | **43299** | **40092** |  |
| 91 | пластина реконструктивная прямая 9отв. L-114 | **1** | **43299** | **40092** |  |
| 92 | пластина реконструктивная прямая 10отв. L-124 | **1** | **43299** | **40092** |  |
| 93 | винт 2.4x18T | **10** | **11244** | **10508** |  |
| 94 | винт 2.4x20T | **10** | **11244** | **10508** |  |
| 95 | винт 2.4x22T | **10** | **11244** | **10508** |  |
| 96 | винт 2.4x24T | **30** | **11244** | **10508** |  |
| 97 | винт 2.4x26T | **10** | **11244** | **10508** |  |
| 98 | винт 2.4x30T | **10** | **11244** | **10508** |  |
| 99 | пластина для плечевой кости дистальная медиальная правая 4отв. L-107 | **1** | **96234** | **89938** |  |
| 100 | пластина для плечевой кости дистальная медиальная правая 6отв. L-136 | **1** | **96234** | **89938** |  |
| 101 | пластина для плечевой кости дистальная медиальная левая 4отв. L-107 | **1** | **96234** | **89938** |  |
| 102 | пластина для плечевой кости дистальная медиальная левая 6отв. L-136 | **1** | **96234** | **89938** |  |
| 103 | пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная правая 4отв. L-109 | **1** | **111041** | **103777** |  |
| 104 | пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная правая 6отв. L-137 | **1** | **111041** | **103777** |  |
| 105 | пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная левая 4отв. L-109 | **1** | **111041** | **103777** |  |
| 106 | пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная левая 6отв. L-137 | **1** | **111041** | **103777** |  |
| 107 | пластина ключичная S-образная правая 6отв. L-99 | **3** | **91312** | **85338** |  |
| 108 | пластина ключичная S-образная правая 8отв. L-116 | **6** | **91312** | **85338** |  |
| 109 | пластина ключичная S-образная левая 6отв. L-99 | **3** | **91312** | **85338** |  |
| 110 | пластина ключичная S-образная левая 8отв. L-116 | **6** | **91312** | **85338** |  |
| 111 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная правая 6отв. L-97 | **1** | **103040** | **103032** |  |
| 112 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная правая 8отв. L-113 | **1** | **103040** | **103032** |  |
| 113 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная правая 10отв. L-131 | **1** | **103040** | **103032** |  |
| 114 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная левая 6отв. L-97 | **1** | **103040** | **103032** |  |
| 115 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная левая 8отв. L-113 | **1** | **103040** | **103032** |  |
| 116 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная левая 10отв. L-131 | **1** | **103040** | **103032** |  |
| 117 | пластина ключичная S-образная, диафизарная правая, 8отв. | **2** | **91312** | **85338** |  |
| 118 | пластина ключичная S-образная, диафизарная правая, 9отв. | **2** | **91312** | **85338** |  |
| 119 | пластина ключичная S-образная, диафизарная правая, 10отв. | **2** | **91312** | **85338** |  |
| 120 | пластина ключичная S-образная, диафизарная левая, 8отв. | **2** | **91312** | **85338** |  |
| 121 | пластина ключичная S-образная, диафизарная левая, 9отв. | **2** | **91312** | **85338** |  |
| 122 | пластина ключичная S-образная, диафизарная левая, 10отв. | **2** | **91312** | **85338** |  |
| 123 | 3.5 Проксимальная латеральная пластина для плечевой кости II, 3отв. длинная | **1** | **69793** | **56980** | **61000** |
| 124 | 3.5 Проксимальная латеральная пластина для плечевой кости II, 4отв. длинная | **1** | **69793** | **56980** | **61000** |
| 125 | 3.5 Проксимальная латеральная пластина для плечевой кости II, 5отв. длинная | **2** | **69793** | **56980** | **61000** |
| 126 | 3.5 Проксимальная латеральная пластина для плечевой кости II, 6отв. длинная | **2** | **69793** | **56980** | **61000** |
| 127 | 3.5 Проксимальная латеральная пластина для плечевой кости II, 8отв. длинная | **1** | **57164** | **56980** | **61000** |
| 128 | Ровная пластина для реконструкции II, 12отв. | **7** | **29005** | **23680** | **24000** |
| 129 | Дистальная пластина для плечевой кости 5отв, L | **1** | **59822** | **48840** | **48000** |
| 130 | Дистальная пластина для плечевой кости 5отв, R | **1** | **59822** | **48840** | **48000** |
| 131 | Дистальная пластина для плечевой кости 7отв, L | **1** | **59822** | **48840** | **48000** |
| 132 | Дистальная пластина для плечевой кости 7отв, R | **1** | **59822** | **48840** | **48000** |
| 133 | Дистальная латеральная пластина для плечевой кости 6отв, L | **1** | **59822** | **48840** | **48000** |
| 134 | Дистальная латеральная пластина для плечевой кости 6отв, R | **1** | **59822** | **48840** | **48000** |
| 135 | Дистальная латеральная пластина для плечевой кости 8отв, L | **1** | **59822** | **48840** | **48000** |
| 136 | Дистальная латеральная пластина для плечевой кости 8отв, R | **1** | **59822** | **48840** | **48000** |
| 137 | Пластина для ключицы 6отв,L | **1** | **54837** | **44770** | **40000** |
| 138 | Пластина для ключицы 6отв,R | **1** | **54837** | **44770** | **40000** |
| 139 | Пластина для ключицы 8отв,L | **1** | **44867** | **44770** | **40000** |
| 140 | Пластина для ключицы 8отв,R | **1** | **44867** | **44770** | **40000** |
| 141 | Ключичная пластина для диафиза II, 8отв, L | **1** | **44867** | **36630** | **40000** |
| 142 | Ключичная пластина для диафиза II, 8отв, R | **1** | **44867** | **36630** | **40000** |
| 143 | Ключичная пластина для диафиза II, 9отв, L | **1** | **44867** | **36630** | **40000** |
| 144 | Ключичная пластина для диафиза II, 9отв, R | **1** | **44867** | **36630** | **40000** |
| 145 | Ключичная пластина для диафиза II, 10отв, L | **1** | **44867** | **36630** | **40000** |
| 146 | Ключичная пластина для диафиза II, 10отв, R | **1** | **44867** | **36630** | **40000** |
| 147 | Фиксирующий винт 2,7х14мм | **5** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 148 | Фиксирующий винт 2,7х16мм | **5** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 149 | Фиксирующий винт 2,7х18мм | **10** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 150 | Фиксирующий винт 2,7х20мм | **10** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 151 | Фиксирующий винт 2,7х26мм | **5** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 152 | Фиксирующий винт 2,7х30мм | **10** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 153 | Фиксирующий винт 2,7х34мм | **10** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 154 | Фиксирующий винт 2,7х36мм | **10** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 155 | Фиксирующий винт 2,7х40мм | **5** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 156 | Фиксирующий винт 3.5х14мм | **5** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 157 | Фиксирующий винт 3.5х16мм | **5** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 158 | Фиксирующий винт 3.5х18мм | **15** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 159 | Фиксирующий винт 3.5х20мм | **10** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 160 | Фиксирующий винт 3.5х24мм | **20** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 161 | Фиксирующий винт 3.5х26мм | **15** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 162 | Фиксирующий винт 3.5х30мм | **15** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 163 | Фиксирующий винт 3.5х35мм | **20** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 164 | Фиксирующий винт 3.5х40мм | **20** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 165 | Фиксирующий винт 3.5х45мм | **20** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 166 | Фиксирующий винт 3.5х50мм | **20** | **2719** | **2220** | **2050** |
| 167 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5х16 | **5** | **2538** | **2072** |  |
| 168 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5х26 | **5** | **2538** | **2072** |  |
| 169 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5х30 | **5** | **2538** | **2072** |  |
| 170 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5х36 | **5** | **2538** | **2072** |  |
| 171 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5х40 | **5** | **2538** | **2072** |  |
|  | Имплантаты для остеосинтеза нижних конечностей | **0** |  |  |  |
| 172 | Пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом 14отв.L-299 | **2** | **52741** | **49291** |  |
| 173 | Пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом 18отв.L-383 | **2** | **69901** | **65328** |  |
| 174 | Пластина широкая для большеберцовой кости, левая 6отв.L-158 | **1** | **62952** | **58834** |  |
| 175 | Пластина широкая для большеберцовой кости, левая 8отв.L-200 | **1** | **66186** | **61856** |  |
| 176 | Пластина широкая для большеберцовой кости, правая 6отв.L-158 | **1** | **62952** | **58834** |  |
| 177 | Пластина широкая для большеберцовой кости, правая 8отв.L-200 | **1** | **66186** | **61856** |  |
| 178 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 5отв.L-150 | **1** | **90893** | **84947** |  |
| 179 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 7отв.L-192 | **2** | **94101** | **87945** |  |
| 180 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 9отв.L-234 | **1** | **97065** | **90715** |  |
| 181 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 5отв.L-150 | **1** | **90893** | **84947** |  |
| 182 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 7отв.L-192 | **2** | **94101** | **87945** |  |
| 183 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 9отв.L-234 | **1** | **97065** | **90715** |  |
| 184 | Пластина для мыщелков бедренной кости, левая 10отв.L- 263 | **2** | **94352** | **88179** |  |
| 185 | Пластина для мыщелков бедренной кости, левая 14отв.L- 346 | **1** | **103824** | **97032** |  |
| 186 | Пластина для мыщелков бедренной кости, левая 16отв.L- 387 | **1** | **117971** | **110253** |  |
| 187 | Пластина для мыщелков бедренной кости, правая 10отв.L- 263 | **2** | **94352** | **88179** |  |
| 188 | Пластина для мыщелков бедренной кости, правая 14отв.L- 346 | **1** | **103824** | **97032** |  |
| 189 | Пластина для мыщелков бедренной кости, правая 16отв.L- 387 | **1** | **117971** | **11025** |  |
| 190 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная 7отв.L-167 | **1** | **134361** | **125571** |  |
| 191 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная 9отв.L-197 | **1** | **134361** | **125571** |  |
| 192 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 6отв.L-153 | **2** | **83821** | **78337** |  |
| 193 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 8отв.L-183 | **4** | **89249** | **83410** |  |
| 194 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 10отв.L-213 | **2** | **89249** | **83410** |  |
| 195 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 6отв.L-153 | **2** | **83821** | **78337** |  |
| 196 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 8отв.L-183 | **4** | **89249** | **83410** |  |
| 197 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 10отв.L-213 | **2** | **89249** | **83410** |  |
| 198 | Пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая 6отв.L-150 | **1** | **105119** | **98242** |  |
| 199 | Пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая 8отв.L-180 | **2** | **105119** | **98242** |  |
| 200 | Пластина большеберцовая дистальная L-образная, правая 6отв.L-150 | **1** | **105119** | **98242** |  |
| 201 | Пластина большеберцовая дистальная L-образная, правая 8отв.L-180 | **2** | **105119** | **98242** |  |
| 202 | Пластина для пятки левая | **1** | **45612** | **42628** |  |
| 203 | Пластина для пятки правая | **1** | **45612** | **42628** |  |
| 204 | Пластина большеберцовая проксимальная латеральная, левая 6отв.L-194 | **2** | **102713** | **95993** |  |
| 205 | Пластина большеберцовая проксимальная латеральная, левая 8отв.L-236 | **1** | **109348** | **102194** |  |
| 206 | Пластина большеберцовая проксимальная латеральная, правая 6отв.L-194 | **2** | **102713** | **95993** |  |
| 207 | Пластина большеберцовая проксимальная латеральная, правая 8отв.L-236 | **1** | **109348** | **102194** |  |
| 208 | Пластина для бедренной кости проксимальная, правая 4отв.L-174 | **1** | **116313** | **108704** |  |
| 209 | Пластина для бедренной кости проксимальная, правая 6отв.L-216 | **1** | **116313** | **108704** |  |
| 210 | Пластина для бедренной кости проксимальная, правая 8отв.L-258 | **1** | **116313** | **108704** |  |
| 211 | Пластина для бедренной кости проксимальная, левая 4отв.L-174 | **1** | **116313** | **108704** |  |
| 212 | Пластина для бедренной кости проксимальная, левая 6отв.L-216 | **1** | **116313** | **108704** |  |
| 213 | Пластина для бедренной кости проксимальная, левая 8отв.L-258 | **1** | **116313** | **108704** |  |
| 214 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-20 | **1** | **17629** | **16476** |  |
| 215 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-22 | **1** | **17629** | **16476** |  |
| 216 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-24 | **1** | **19755** | **18463** |  |
| 217 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-26 | **1** | **19755** | **18463** |  |
| 218 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-28 | **1** | **19755** | **18463** |  |
| 219 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-30 | **1** | **19755** | **18463** |  |
| 220 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x40T | **10** | **2395** | **2238** |  |
| 221 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x46T | **10** | **2570** | **2402** |  |
| 222 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x50T | **15** | **2651** | **2478** |  |
| 223 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x60T | **15** | **2814** | **2630** |  |
| 224 | винт 5.0x16T | **10** | **5603** | **5044** |  |
| 225 | винт 5.0x26T | **30** | **5603** | **5236** |  |
| 226 | винт 5.0x36T | **40** | **5859** | **5476** |  |
| 227 | винт 5.0x40T | **40** | **6040** | **5645** |  |
| 228 | винт 5.0x46T | **35** | **6479** | **6055** |  |
| 229 | винт 5.0x50T | **50** | **6679** | **6242** |  |
| 230 | винт 5.0x60T | **30** | **7122** | **6656** |  |
| 231 | винт 5.0x70T | **25** | **7554** | **7060** |  |
| 232 | винт 5.0x80T | **25** | **7792** | **7282** |  |
| 233 | винт 5.0x90T | **25** | **7792** | **7282** |  |
| 234 | винт канюлированный 7.3x75T | **2** | **17122** | **16002** |  |
| 235 | винт канюлированный 7.3x80T | **3** | **17122** | **16002** |  |
| 236 | винт канюлированный 7.3x85T | **2** | **17122** | **16002** |  |
| 237 | винт канюлированный 7.3x90T | **2** | **19304** | **18041** |  |
| 238 | винт канюлированный 7.3x95T | **2** | **19304** | **18041** |  |
| 239 | серкляжный винт | **10** | **5028** | **4699** |  |
| 240 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 8x285 | **1** | **98354** | **91920** |  |
| 241 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 8x300 | **1** | **98354** | **91920** |  |
| 242 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 8x315 | **2** | **98354** | **91920** |  |
| 243 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x315 | **2** | **98354** | **91920** |  |
| 244 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x330 | **2** | **98354** | **91920** |  |
| 245 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x345 | **2** | **98354** | **91920** |  |
| 246 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x360 | **2** | **98354** | **91920** |  |
| 247 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 10x300 | **1** | **100360** | **93794** |  |
| 248 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 10x315 | **1** | **100360** | **93794** |  |
| 249 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 10x330 | **1** | **100360** | **93794** |  |
| 250 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 10x345 | **1** | **100360** | **93794** |  |
| 251 | Винт проксимальный 4.5 L-40 | **10** | **2776** | **2594** |  |
| 252 | Винт проксимальный 4.5 L-45 | **75** | **2776** | **2594** |  |
| 253 | Винт слепой M8-0 | **9** | **7460** | **6972** |  |
| 254 | Винт компрессионный M8x1.25 | **5** | **5463** | **5106** |  |
| 255 | Винт дистальный 4.5 L-40 | **20** | **2776** | **2594** |  |
| 256 | Винт дистальный 4.5 L-45 | **26** | **2776** | **2594** |  |
| 257 | Винт дистальный 4.5 L-50 | **30** | **2776** | **2594** |  |
| 258 | Стержень для бедренной кости R 9x340 | **2** | **87347** | **81633** |  |
| 259 | Стержень для бедренной кости R 9x360 | **2** | **87347** | **81633** |  |
| 260 | Стержень для бедренной кости R 9x380 | **2** | **91488** | **85503** |  |
| 261 | Стержень для бедренной кости L 9x280 | **2** | **87347** | **81633** |  |
| 262 | Стержень для бедренной кости L 9x320 | **2** | **87347** | **81633** |  |
| 263 | Стержень для бедренной кости R 10x280 | **1** | **87347** | **81633** |  |
| 264 | Стержень для бедренной кости R 10x300 | **1** | **87347** | **81633** |  |
| 265 | Стержень для бедренной кости L 10x300 | **1** | **87347** | **81633** |  |
| 266 | Стержень для бедренной кости L 10x320 | **2** | **87347** | **81633** |  |
| 267 | Стержень для бедренной кости L 10x340 | **2** | **87347** | **81633** |  |
| 268 | Стержень для бедренной кости L 10x360 | **2** | **87347** | **81633** |  |
| 269 | Стержень для бедренной кости L 10x380 | **2** | **91488** | **85503** |  |
| 270 | Стержень для бедренной кости L 10x400 | **1** | **91488** | **85503** |  |
| 271 | Стержень для бедренной кости R 11x340 | **1** | **95610** | **89335** |  |
| 272 | Стержень для бедренной кости R 11x360 | **1** | **95610** | **89355** |  |
| 273 | Стержень для бедренной кости R 11x380 | **1** | **99757** | **93231** |  |
| 274 | Стержень для бедренной кости R 11x400 | **1** | **99757** | **93231** |  |
| 275 | Винт дистальный 6.5L-70 | **10** | **3403** | **3180** |  |
| 276 | Винт дистальный 6.5L-80 | **5** | **3689** | **3448** |  |
| 277 | Винт дистальный 6.5L-90 | **3** | **3689** | **3448** |  |
| 278 | Винт дистальный 6.5L-100 | **2** | **3689** | **3448** |  |
| 279 | Блокирующий набор /70 - 85/ | **1** | **21475** | **20070** |  |
| 280 | Блокирующий набор /80 - 95/ | **1** | **21475** | **20070** |  |
| 281 | Блокирующий набор /90 - 105/ | **1** | **21475** | **20070** |  |
| 282 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-90 | **3** | **9562** | **8936** |  |
| 283 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-95 | **3** | **9562** | **8936** |  |
| 284 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-100 | **3** | **11043** | **10321** |  |
| 285 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-105 | **1** | **11043** | **10321** |  |
| 286 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-110 | **1** | **11043** | **10321** |  |
| 287 | Винт проксимальный 4.5 L-50 | **5** | **2776** | **2594** |  |
| 288 | Винт проксимальный 4.5 L-60 | **5** | **3033** | **2835** |  |
| 289 | Винт слепой M10x1-0 | **20** | **7460** | **6972** |  |
| 290 | Винт дистальный 4.5 L-55 | **25** | **3033** | **2835** |  |
| 291 | Винт дистальный 4.5 L-60 | **25** | **3033** | **2835** |  |
| 292 | Винт дистальный 4.5 L-65 | **20** | **3033** | **2835** |  |
| 293 | Винт дистальный 4.5 L-70 | **20** | **3033** | **2835** |  |
| 294 | Винт дистальный 4.5 L-80 | **5** | **3033** | **2835** |  |
| 295 | Винт дистальный 4.5 L-90 | **5** | **3033** | **2835** |  |
| 296 | Винт компрессионный M10x1 | **5** | **5463** | **5106** |  |
| 297 | Винт слепой М8х1,25 | **2** | **5125** | **4790** |  |
| 298 | Стержень ретроградный для большеберцовой кости 9x220 | **1** | **95690** | **89430** |  |
| 299 | Стержень ретроградный для большеберцовой кости 10x220 | **1** | **95690** | **89430** |  |
| 300 | Вертельный стержень 130° - 9x200 | **3** | **88319** | **82541** |  |
| 301 | Вертельный стержень 130° - 9x220 | **3** | **88319** | **82541** |  |
| 302 | Вертельный стержень 130° - 9x240 | **3** | **88319** | **82541** |  |
| 303 | Вертельный стержень 130° - 10x200 | **4** | **90755** | **84818** |  |
| 304 | Вертельный стержень 130° - 10x220 | **6** | **90755** | **84818** |  |
| 305 | Вертельный стержень 130° - 10x240 | **4** | **90755** | **84818** |  |
| 306 | Вертельный стержень 130° - 10x260 | **3** | **90755** | **84818** |  |
| 307 | Вертельный стержень 130° - 11x200 | **2** | **90755** | **84818** |  |
| 308 | Вертельный стержень 130° - 11x220 | **3** | **90755** | **84818** |  |
| 309 | Вертельный стержень 130° - 11x240 | **3** | **90755** | **84818** |  |
| 310 | Вертельный стержень 130° - 11x260 | **1** | **90755** | **84818** |  |
| 311 | Вертельный стержень 130° - 11x280 | **1** | **90755** | **84818** |  |
| 312 | Вертлужный стержень 130° - 10x360 прав | **1** | **108789** | **101672** |  |
| 313 | Вертлужный стержень 130° - 10x380 прав | **1** | **111250** | **103972** |  |
| 314 | Вертлужный стержень 130° - 10x360 лев | **1** | **108789** | **101672** |  |
| 315 | Вертлужный стержень 130° - 10x380 лев | **1** | **111250** | **103972** |  |
| 316 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/90 | **3** | **15422** | **14413** |  |
| 317 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/95 | **4** | **15422** | **14413** |  |
| 318 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/100 | **4** | **17492** | **16348** |  |
| 319 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/105 | **3** | **17492** | **16348** |  |
| 320 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/110 | **1** | **17492** | **16348** |  |
| 321 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/90 | **5** | **30474** | **28480** |  |
| 322 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/95 | **9** | **30474** | **28480** |  |
| 323 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/100 | **12** | **32449** | **30326** |  |
| 324 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/105 | **12** | **32449** | **30326** |  |
| 325 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/110 | **1** | **32449** | **30326** |  |
| 326 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/115 | **1** | **33370** | **33351** |  |
| 327 | Винт дистальный 4.5 L-40 | **15** | **4184** | **3910** |  |
| 328 | Винт дистальный 4.5 L-45 | **25** | **4184** | **3910** |  |
| 329 | Винт дистальный 4.5 L-50 | **30** | **4184** | **3910** |  |
| 330 | Винт дистальный 4.5 L-70 | **20** | **4535** | **4238** |  |
| 331 | Винт дистальный 4.5 L-75 | **1** | **4535** | **4238** |  |
| 332 | Винт дистальный 5.0 L-50 | **5** | **4184** | **3910** |  |
| 333 | Винт компрессионный M8x1.25 | **40** | **8283** | **7741** |  |
| 334 | Компрессионный винт ДСБ/ДСК | **10** | **2189** | **2046** |  |
| 335 | Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/90 | **2** | **17153** | **16031** |  |
| 336 | Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/95 | **2** | **17153** | **16031** |  |
| 337 | Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/100 | **3** | **18260** | **17065** |  |
| 338 | Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/105 | **3** | **18260** | **17065** |  |
| 339 | Пластина для бедренного винта ДСБ 4отв. 38/135° | **4** | **30092** | **28123** |  |
| 340 | Пластина для бедренного винта ДСБ 5отв. 38/135° | **4** | **32424** | **30303** |  |
| 341 | Пластина для бедренного винта ДСБ 8отв. 38/135° | **2** | **38791** | **36253** |  |
| 342 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x36 мм | **5** | **1757** | **1642** |  |
| 343 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x38 мм | **5** | **1814** | **1695** |  |
| 344 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x40 мм | **10** | **1814** | **1695** |  |
| 345 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x42 мм | **10** | **1889** | **1765** |  |
| 346 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x44 мм | **10** | **1889** | **1765** |  |
| 347 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x60 мм | **100** | **2151** | **2010** |  |
| 348 | Гвоздь для берцовой кости ІІ 8,5х300 мм | **1** | **67760** | **56980** | **60000** |
| 349 | Гвоздь для берцовой кости ІІ 8,5х320 мм | **1** | **67760** | **56980** | **60000** |
| 350 | Гвоздь для берцовой кости II, 8.5х340 мм | **2** | **67760** | **56980** | **60000** |
| 351 | Гвоздь для берцовой кости ІІ 9х320 мм | **1** | **67760** | **56980** | **60000** |
| 352 | Гвоздь для берцовой кости ІІ 9х340 мм | **1** | **67760** | **56980** | **60000** |
| 353 | Фиксирующий винт I, 5.0х36 мм | **6** | **3960** | **3330** | **3200** |
| 354 | Фиксирующий винт I, 5,0х40 мм | **5** | **3960** | **3330** | **3200** |
| 355 | Фиксирующий винт I, 5,0х46 мм | **7** | **3960** | **3330** | **3200** |
| 356 | Фиксирующий винт I, 5,0х50 мм | **5** | **3960** | **3330** | **3200** |
| 357 | Фиксирующий винт I, 4,5х36 мм | **5** | **3960** | **3330** | **3200** |
| 358 | Фиксирующий винт I, 4,5х40 мм | **7** | **3960** | **3330** | **3200** |
| 359 | Фиксирующий винт I, 4,5х46 мм | **5** | **3960** | **3330** | **3200** |
| 360 | Низкоконтактная динамическая компрессионная пластина для бедренной кости, 14 отв. | **2** | **38720** | **32560** | **34000** |
| 361 | Низкоконтактная динамическая компрессионная пластина для бедренной кости, 16 отв. | **2** | **38720** | **32560** | **34000** |
| 362 | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 5отв, L | **1** | **53240** | **44770** | **49000** |
| 363 | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 5отв, R | **1** | **53240** | **44770** | **49000** |
| 364 | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 7отв, L | **1** | **53240** | **44770** | **49000** |
| 365 | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 7отв, R | **1** | **53240** | **44770** | **49000** |
| 366 | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 9отв, L | **1** | **53240** | **44770** | **49000** |
| 367 | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 9отв, R | **1** | **53240** | **44770** | **49000** |
| 368 | Дистальная пластина для бедренной кости II, 10отв. L | **1** | **62920** | **52910** | **55000** |
| 369 | Дистальная пластина для бедренной кости II, 10отв. R | **1** | **62920** | **52910** | **55000** |
| 370 | Дистальная пластина для бедренной кости II, 14отв. L | **1** | **52922** | **52910** | **55000** |
| 371 | Дистальная пластина для бедренной кости II, 14отв. R | **1** | **52922** | **52910** | **55000** |
| 372 | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 6отв., L | **1** | **48852** | **48840** | **40000** |
| 373 | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 6отв., R | **1** | **48852** | **48840** | **40000** |
| 374 | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 8отв., L | **2** | **58080** | **48840** | **50000** |
| 375 | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 8отв., R | **2** | **58080** | **48840** | **50000** |
| 376 | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 10отв., L | **1** | **58080** | **48840** | **50000** |
| 377 | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 10отв., R | **1** | **58080** | **48840** | **50000** |
| 378 | Проксимальная латеральная пластина для бедренной кости III, 7отв.L | **1** | **62920** | **52910** | **55000** |
| 379 | Проксимальная латеральная пластина для бедренной кости III, 7отв.R | **1** | **62920** | **52910** | **55000** |
| 380 | Латеральная пластина для малоберцовой кости 5отв, L | **1** | **43560** | **36630** | **39000** |
| 381 | Латеральная пластина для малоберцовой кости 5отв, R | **1** | **43560** | **36630** | **39000** |
| 382 | Латеральная пластина для малоберцовой кости 6отв, L | **1** | **43560** | **36630** | **39000** |
| 383 | Латеральная пластина для малоберцовой кости 6отв, R | **1** | **43560** | **36630** | **39000** |
| 384 | Фиксирующий винт 3.5х55мм | **10** | **2640** | **2220** | **2050** |
| 385 | Фиксирующий винт 3.5х60мм | **10** | **2640** | **2220** | **2050** |
| 386 | Фиксирующий винт 3.5х65мм | **10** | **2640** | **2220** |  |
| 387 | Фиксирующий винт 3.5х70мм | **10** | **2640** | **2220** |  |
| 388 | Фиксирующий винт 3.5х75мм | **10** | **2640** | **2220** |  |
| 389 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5х40 | **5** | **3696** | **3108** | **2050** |
| 390 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5х46 | **5** | **3696** | **3108** | **2050** |
| 391 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5х50 | **5** | **3696** | **3108** | **2050** |
| 392 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5х58 | **5** | **4312** | **3108** | **2050** |
| 393 | Фиксирующий винт 5.0х26мм | **10** | **5808** | **4884** | **4700** |
| 394 | Фиксирующий винт 5.0х36мм | **25** | **5808** | **4884** | **4700** |
| 395 | Фиксирующий винт 5.0х40мм | **25** | **5808** | **4884** | **4700** |
| 396 | Фиксирующий винт 5.0х46мм | **20** | **5808** | **4884** | **4700** |
| 397 | Фиксирующий винт 5.0х50мм | **20** | **5808** | **4884** | **4700** |
| 398 | Фиксирующий винт 5.0х60мм | **15** | **5808** | **4884** | **4700** |
| 399 | Фиксирующий винт 5.0х70мм | **5** | **5808** | **4884** | **4700** |
| 400 | Фиксирующий винт 5.0х80мм | **5** | **5808** | **4884** | **4700** |
| 401 | Стержни гладкие (Богданова) сечением(мм): 3х2длиной: 180мм. | **15** | **8679** | **7110** |  |
| 402 | Стержни гладкие (Богданова) сечением(мм): 3х2длиной: 210мм. | **10** | **8679** | **7110** |  |
| 403 | Стержни гладкие (Богданова) сечением(мм): 4х3длиной: 260мм. | **10** | **8679** | **7110** |  |
| 404 | Стержни гладкие (Богданова) сечением(мм): 5х2длиной: 250мм. | **5** | **8679** | **7110** |  |
|  | Инструменты и импланты для остеосинтеза | **0** |  |  |  |
| 405 | Стержень телескопический, L=150 мм | **3** | **15508** | **11858** |  |
| 406 | Стержень телескопический, L=200 мм | **3** | **16695** | **12766** |  |
| 407 | Кольцо неразъемное, D=160 мм, 46 отв. | **6** | **37203** | **28447** |  |
| 408 | Полукольцо, D=120 мм, 17 отв. | **6** | **11865** | **9072** |  |
| 409 | Кронштейн, с резьбовым хвостовиком, М6, 4 отв. | **10** | **5325** | **4072** |  |
| 410 | Кронштейн, с резьбовым отверстием, М6, 1 отв. | **6** | **5141** | **3931** |  |
| 411 | Болт-спицефиксатор, М6, с пазом | **50** | **2288** | **1750** |  |
| 412 | Болт-спицефиксатор с отверстием, М6 | **10** | **2288** | **1750** |  |
| 413 | Спица без упора, L=370 мм, d=1,8 мм перьевая заточка | **100** | **1808** | **1382** |  |
| 414 | Спица без упора, L=250 мм, d=1,5 мм с перьевой заточкой | **50** | **1723** | **1318** |  |
| 415 | Спица без упора, L=500 мм, d=2,0 мм с перьевой заточкой | **50** | **2500** | **1793** |  |
| 416 | Спица, с упором, L=250 мм, d=1,5 мм | **100** | **2344** | **1793** |  |
| 417 | Стержень резьбовой, М6, L=120 мм | **25** | **3079** | **2354** |  |
| 418 | Стержень резьбовой, М6, L=200 мм | **25** | **4407** | **3370** |  |
| 419 | Спиценатягиватель | **2** | **105294** | **80514** |  |
| 420 | Гайка, М6, нержавеющая сталь (за 1 шт.) | **60** | **412** | **313** |  |
| 421 | Спица Киршнера с перьевой заточкой 1.0x310 мм | **50** | **994** | **920** |  |
| 422 | Спица Киршнера 1.0/220 | **5** | **1748** | **1634** |  |
| 423 | Проволока серкляжная, сталь 1.0мм/10м | **1** | **6515** | **6089** |  |
| 424 | Пневмомажета на бедро, размер 85х14 см. | **1** | **86345** | **80697** |  |
| 425 | Пневмоманжета на плечо, размер 62х7 см. | **1** | **71102** | **67716** |  |
| 426 | Насос ручной с манометром | **1** | **142228** | **142219** |  |
| 427 | Сверло 11/6.5 | **1** | **223045** | **208453** |  |
| 428 | Вороток | **1** | **75392** | **70460** |  |
| 429 | Сверло интрамедуллярное гибкое 7.0 | **1** | **143123** | **133760** |  |
| 430 | Сверло интрамедуллярное гибкое 8.0 | **1** | **143123** | **133760** |  |
| 431 | Сверло интрамедуллярное гибкое 9.0 | **1** | **143123** | **133760** |  |
| 432 | Сверло интрамедуллярное гибкое 10.0 | **1** | **143123** | **133760** |  |
| 433 | Сверло интрамедуллярное гибкое 11.0 | **1** | **143123** | **133760** |  |
| 434 | Сверло интрамедуллярное гибкое 12.0 | **1** | **143123** | **133760** |  |
| 435 | Сверло 1.8/180 | **1** | **20915** | **19547** |  |
| 436 | Отвертка S3.5 | **1** | **100373** | **93807** |  |
| 437 | Сверло с измерительной шкалой 3.2/220 | **1** | **27771** | **25954** |  |
| 438 | Сверло с измерительной шкалой 2.8/220 | **1** | **25624** | **23948** |  |
| 439 | Переходник балка/балка, для балок/опор 8мм | **10** | **26031** | **24791** |  |
| 440 | Переходник стержень/балка, для стержней 4-5 мм, и балок/опор 8 мм. | **5** | **26031** | **24791** |  |
| 441 | Замок с 5ю отверстиями, для стержней диаметром 4-5 мм. | **4** | **32535** | **30986** |  |
| 442 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 200 мм | **2** | **17353** | **16527** |  |
| 443 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 250 мм | **3** | **17353** | **16527** |  |
| 444 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 300 мм | **3** | **21687** | **20654** |  |
| 445 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 350 мм | **3** | **21687** | **20654** |  |
| 446 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 400 мм | **2** | **23495** | **22376** |  |
| 447 | Малая полукруглая балка, алюминиевая 8/160 мм, 8 мм | **1** | **7232** | **6888** |  |
| 448 | Средняя полукруглая балка, алюминиевая 8/180 мм, 8 мм | **1** | **7232** | **6888** |  |
| 449 | Большая полукруглая балка, алюминиевая 8/200 мм, 8 мм | **1** | **7232** | **6888** |  |
| 450 | Опора прямая диаметром 8 мм | **3** | **11566** | **11015** |  |
| 451 | Опора изогнутая 30°, диаметром 8 мм. | **10** | **11566** | **11015** |  |
| 452 | Стержень самосверлящий (Шанца) 4х120 мм | **8** | **8136** | **7749** |  |
| 453 | Стержень самосверлящий (Шанца) 4х150 мм | **5** | **8136** | **7749** |  |
| 454 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х120 мм | **5** | **8136** | **7749** |  |
| 455 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х150 мм | **8** | **8136** | **7749** |  |
| 456 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х180 мм | **8** | **8136** | **7749** |  |
| 457 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х200 мм | **8** | **8136** | **7749** |  |
| 458 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х250 мм | **6** | **8136** | **7749** |  |
| 459 | Шарнирный фиксатор для коленного сустава, левый | **1** | **115674** | **110166** |  |
| 460 | Шарнирный фиксатор для коленного сустава, правый | **1** | **115674** | **110166** |  |
| 461 | Фиксатор для голеностопного сустава | **1** | **115674** | **110166** |  |
| 462 | Т-Ключ | **1** | **21687** | **20654** |  |
| 463 | Стабилизационный/репозиционный ключ | **1** | **28919** | **27542** |  |
| 464 | Ключ для окончательного затягивания | **1** | **26031** | **24791** |  |
| 465 | Направитель Шанца для стержней 4; 5  мм | **1** | **43372** | **41307** |  |
| 466 | Контейнер для хранения/стерилизации | **1** | **81332** | **77459** |  |
|  | **Имплантаты для остеосинтеза костей таза** | **0** |  |  |  |
| 467 | Пластина J-образная реконструктивная правая - 3,5 мм 14 отв. | **1** | **51785** | **48397** |  |
| 468 | Пластина J-образная реконструктивная правая - 3,5 мм 16 отв. | **1** | **57119** | **53382** |  |
| 469 | Пластина J-образная реконструктивная левая - 3,5 мм 14 отв. | **1** | **51785** | **48397** |  |
| 470 | Пластина J-образная реконструктивная левая - 3,5 мм 16 отв. | **1** | **57119** | **53382** |  |
| 471 | Пластина реконструктивная R100 - 3,5 мм 14 отв. | **1** | **45030** | **42084** |  |
| 472 | Пластина реконструктивная R100 - 3,5 мм 16 отв. | **1** | **49670** | **46421** |  |
| 473 | Пластина реконструктивная R100 - 3,5 мм 18 отв. | **3** | **57006** | **53277** |  |
| 474 | Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 16 отв. | **1** | **45156** | **42202** |  |
| 475 | Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 18 отв. | **1** | **51829** | **48438** |  |
| 476 | Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 20 отв. | **1** | **58695** | **54855** |  |
| 477 | Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 22 отв. | **6** | **67925** | **63481** |  |
| 478 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x22 мм | **10** | **1406** | **1314** |  |
| 479 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x24 мм | **10** | **1406** | **1314** |  |
| 480 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x26 мм | **20** | **1406** | **1314** |  |
| 481 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x28 мм | **20** | **1406** | **1314** |  |
| 482 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x30 мм | **20** | **1676** | **1566** |  |
| 483 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x34 мм | **20** | **1676** | **1566** |  |
| 484 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x36 мм | **20** | **1676** | **1566** |  |
| 485 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x40 мм | **20** | **1938** | **1811** |  |
| 486 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x45 мм | **20** | **1938** | **1811** |  |
| 487 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x50 мм | **20** | **1938** | **1811** |  |
| 488 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х18х55 | **5** | **8524** | **7966** |  |
| 489 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х20х60 | **5** | **8524** | **7966** |  |
| 490 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х22х65 | **5** | **8524** | **7966** |  |
| 491 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х24х70 | **5** | **8524** | **7966** |  |
| 492 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х26х75 | **5** | **8899** | **8317** |  |
| 493 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х28х80 | **5** | **8899** | **8317** |  |
| 494 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х30х85 | **5** | **8899** | **8317** |  |
| 495 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х32х90 | **5** | **8899** | **8317** |  |
| 496 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x16/100 мм | **5** | **11407** | **10661** |  |
| 497 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x16/105 мм | **5** | **11407** | **10661** |  |
| 498 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x16/110 мм | **5** | **11407** | **10661** |  |
| 499 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/75H | **5** | **8874** | **8293** |  |
| 500 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/80H | **5** | **10219** | **9550** |  |
| 501 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/85H | **5** | **10219** | **9550** |  |
| 502 | Шайба 7.0x20 | **10** | **1451** | **1356** |  |

1. **Изложение оценки и сопоставления тендерных заявок:**
2. ТОО «Apex Co»-(Республика Казахстан, г.Алматы, ул.Огарева, 4Б, 24) –Соответствует требованиям Тендерной документации.
3. ТОО «А-37»-(Республика Казахстан, г.Алматы, ул.Тимирязева 42, корпус 15) –Соответствует требованиям Тендерной документации.
4. ТОО «Жаңа-фарм Астана» **- (**Республика Казахстан, г.Алматы, ул.Кунаева 21 Б, каб№20**)** –не соответствует требованиям Тендерной документации.
5. **Тендерной комиссией отклонены тендерные заявки следующих потенциальных поставщиков (основание их отклонения):**

ТОО «Жаңа-фарм Астана» отклонить на основании подпункта 15) пункта 81 ПП РК 1729:

- не представлен документ, подтверждающий соответствие предлагаемых товаров, требованиям, предусмотренным главой 4 п.20 пп.9) ПП РК 1729.

отклонить на основании на подпункта 20) пункта 81 ПП РК 1729:

- тендерная заявка имеет более короткий срок действия 45 дней, чем указано в условиях тендерной документации 55 дней.

Письмо о сопутствующих услуг написано в организацию ГКП на ПХВ «Городская клиническая больница №7».

отклонить на основании подпункта 15) пункта 81 ПП РК 1729:

- Предоставленный договор аренды складского помещения №01-10/18 от 10 октября 2018 года срок действия до 31.02.2019г.

**Информация о привлечении экспертной комиссии:** Эксперт не привлекался.

1. **Наименования и местонахождение победителя(ей) по каждому лоту тендера и условия, по которым определен победитель, с указанием торгового наименования:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ лота** | **Наименование лота** | **Победитель** | **Основание заключения договора** | **Торговое наименование** |
|
|  | **Имплантаты для остеосинтеза верхних конечностей** |  |  |  |
| 1 | Винт дистальный 4.5 L-30 | ТОО «Apex Co»-(Республика Казахстан, г.Алматы, ул.Огарева, 4Б, 24) | в соответствии главе 9 пункту 85 Правилами организации и проведения закупа лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфицирующих) препаратов, изделий медицинского назначения и медицинской техники, фармацевтических услуг по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и медицинской помощи в системе обязательного социального медицинского страхования», утвержденного постановлением правительства РК от 30.10.2009 г, победитель тендера определяется на основе наименьшей цены. | Винт дистальный 4.5 L-30 |
| 2 | Винт дистальный 4.5 L-35 | Винт дистальный 4.5 L-35 |
| 3 | Винт дистальный 3.5 L-30 | Винт дистальный 3.5 L-30 |
| 4 | Винт дистальный 3.5 L-35 | Винт дистальный 3.5 L-35 |
| 5 | Винт дистальный 5.0 L-35 | Винт дистальный 5.0 L-35 |
| 6 | Винт дистальный 5.0 L-45 | Винт дистальный 5.0 L-45 |
| 7 | Винт дистальный 5.0 L-50 | Винт дистальный 5.0 L-50 |
| 8 | Стержень для плечевой кости с компрессией 8x220 | Стержень для плечевой кости с компрессией 8x220 |
| 9 | Стержень для плечевой кости с компрессией 8x240 | Стержень для плечевой кости с компрессией 8x240 |
| 10 | Стержень для плечевой кости с компрессией 8x260 | Стержень для плечевой кости с компрессией 8x260 |
| 11 | Стержень для плечевой кости с компрессией 9x220 | Стержень для плечевой кости с компрессией 9x220 |
| 12 | Стержень для плечевой кости с компрессией 9x240 | Стержень для плечевой кости с компрессией 9x240 |
| 13 | Стержень для плечевой кости с компрессией 9x260 | Стержень для плечевой кости с компрессией 9x260 |
| 14 | Стержень для плечевой кости с компрессией 9x280 | Стержень для плечевой кости с компрессией 9x280 |
| 15 | Винт слепой M7-0 | Винт слепой M7-0 |
| 16 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x150 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x150 |
| 17 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x220 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x220 |
| 18 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x240 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x240 |
| 19 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 9x150 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 9x150 |
| 20 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 9x240 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 9x240 |
| 21 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 9x260 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 9x260 |
| 22 | Стержень для плечевой кости 8x200 | Стержень для плечевой кости 8x200 |
| 23 | Стержень для плечевой кости 9x200 | Стержень для плечевой кости 9x200 |
| 24 | Стержень для плечевой кости 7x220 | Стержень для плечевой кости 7x220 |
| 25 | Стержень для плечевой кости 7x240 | Стержень для плечевой кости 7x240 |
| 26 | Стержень для плечевой кости 7x260 | Стержень для плечевой кости 7x260 |
| 27 | Стержень для плечевой кости 8x220 | Стержень для плечевой кости 8x220 |
| 28 | Стержень для плечевой кости 8x240 | Стержень для плечевой кости 8x240 |
| 29 | Стержень для плечевой кости 8x260 | Стержень для плечевой кости 8x260 |
| 30 | Стержень для плечевой кости 8x280 | Стержень для плечевой кости 8x280 |
| 31 | Стержень для плечевой кости 9x240 | Стержень для плечевой кости 9x240 |
| 32 | Стержень для плечевой кости 9x260 | Стержень для плечевой кости 9x260 |
| 33 | Стержень для плечевой кости 9x280 | Стержень для плечевой кости 9x280 |
| 34 | Винт дистальный 3.0x30T | Винт дистальный 3.0x30T |
| 35 | Винт дистальный 3.0x35T | Винт дистальный 3.0x35T |
| 36 | Винт дистальный 4.0x30T | Винт дистальный 4.0x30T |
| 37 | Винт дистальный 4.0x35T | Винт дистальный 4.0x35T |
| 38 | Винт дистальный 4.0x40T | Винт дистальный 4.0x40T |
| 39 | Винт дистальный 4.0x45T | Винт дистальный 4.0x45T |
| 40 | Винт дистальный 4.5x35T | Винт дистальный 4.5x35T |
| 41 | Винт дистальный 4.5x40T | Винт дистальный 4.5x40T |
| 42 | Винт дистальный 4.5x45T | Винт дистальный 4.5x45T |
| 43 | Винт слепой M6-0 | Винт слепой M6-0 |
| 44 | Винт кортикальный самонарезающий 2.7x22T | Винт кортикальный самонарезающий 2.7x22T |
| 45 | Винт кортикальный самонарезающий 2.7x24T | Винт кортикальный самонарезающий 2.7x24T |
| 46 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x22T | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x22T |
| 47 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x30T | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x30T |
| 48 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x36T | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x36T |
| 49 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x40T | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x40T |
| 50 | винт 3.5x12Т | винт 3.5x12Т |
| 51 | винт 3.5x14Т | винт 3.5x14Т |
| 52 | винт 3.5x16Т | винт 3.5x16Т |
| 53 | винт 3.5x18Т | винт 3.5x18Т |
| 54 | винт 3.5x20Т | винт 3.5x20Т |
| 55 | винт 3.5x24Т | винт 3.5x24Т |
| 56 | винт 3.5x26Т | винт 3.5x26Т |
| 57 | винт 3.5x30Т | винт 3.5x30Т |
| 58 | винт 3.5x36Т | винт 3.5x36Т |
| 59 | винт 3.5x40Т | винт 3.5x40Т |
| 60 | винт 3.5x46Т | винт 3.5x46Т |
| 61 | винт 3.5x50Т | винт 3.5x50Т |
| 62 | винт 3.5x56Т | винт 3.5x56Т |
| 63 | винт 3.5x60Т | винт 3.5x60Т |
| 64 | винт 3.5x65Т | винт 3.5x65Т |
| 65 | винт 3.5x70Т | винт 3.5x70Т |
| 66 | винт 3.5x75Т | винт 3.5x75Т |
| 67 | пластина реконструктивная прямая 12отв. | пластина реконструктивная прямая 12отв. |
| 68 | пластина ключичная с крючком, левая 5отв.H-12 | пластина ключичная с крючком, левая 5отв.H-12 |
| 69 | пластина ключичная с крючком, левая 6отв.H-12 | пластина ключичная с крючком, левая 6отв.H-12 |
| 70 | пластина ключичная с крючком, левая 7отв.H-12 | пластина ключичная с крючком, левая 7отв.H-12 |
| 71 | пластина ключичная с крючком, правая 5отв.H-12 | пластина ключичная с крючком, правая 5отв.H-12 |
| 72 | пластина ключичная с крючком, правая 6отв.H-12 | пластина ключичная с крючком, правая 6отв.H-12 |
| 73 | пластина ключичная с крючком, правая 7отв.H-12 | пластина ключичная с крючком, правая 7отв.H-12 |
| 74 | пластина для плечевой кости 3отв. L-101 | пластина для плечевой кости 3отв. L-101 |
| 75 | пластина для плечевой кости 4отв. L-116 | пластина для плечевой кости 4отв. L-116 |
| 76 | пластина для плечевой кости 5отв. L-131 | пластина для плечевой кости 5отв. L-131 |
| 77 | пластина для плечевой кости 6отв. L-146 | пластина для плечевой кости 6отв. L-146 |
| 78 | пластина для плечевой кости 8отв. L-176 | пластина для плечевой кости 8отв. L-176 |
| 79 | пластина для лучевой кости широкая, левая 3отв. L-53 | пластина для лучевой кости широкая, левая 3отв. L-53 |
| 80 | пластина для лучевой кости широкая, левая 4отв. L-64 | пластина для лучевой кости широкая, левая 4отв. L-64 |
| 81 | пластина для лучевой кости широкая, левая 5отв. L-75 | пластина для лучевой кости широкая, левая 5отв. L-75 |
| 82 | пластина для лучевой кости широкая, правая 3отв. L-53 | пластина для лучевой кости широкая, правая 3отв. L-53 |
| 83 | пластина для лучевой кости широкая, правая 4отв. L-64 | пластина для лучевой кости широкая, правая 4отв. L-64 |
| 84 | пластина для лучевой кости широкая, правая 5отв. L-75 | пластина для лучевой кости широкая, правая 5отв. L-75 |
| 85 | пластина реконструктивная прямая узкая 12отв. L-200 | пластина реконструктивная прямая узкая 12отв. L-200 |
| 86 | пластина для локтевого отростка, левая 4отв. L-121 | пластина для локтевого отростка, левая 4отв. L-121 |
| 87 | пластина для локтевого отростка, левая 6отв. L-151 | пластина для локтевого отростка, левая 6отв. L-151 |
| 88 | пластина для локтевого отростка, правая 4отв. L-121 | пластина для локтевого отростка, правая 4отв. L-121 |
| 89 | пластина для локтевого отростка, правая 6отв. L-151 | пластина для локтевого отростка, правая 6отв. L-151 |
| 90 | пластина реконструктивная прямая 8отв. L-104 | пластина реконструктивная прямая 8отв. L-104 |
| 91 | пластина реконструктивная прямая 9отв. L-114 | пластина реконструктивная прямая 9отв. L-114 |
| 92 | пластина реконструктивная прямая 10отв. L-124 | пластина реконструктивная прямая 10отв. L-124 |
| 93 | винт 2.4x18T | винт 2.4x18T |
| 94 | винт 2.4x20T | винт 2.4x20T |
| 95 | винт 2.4x22T | винт 2.4x22T |
| 96 | винт 2.4x24T | винт 2.4x24T |
| 97 | винт 2.4x26T | винт 2.4x26T |
| 98 | винт 2.4x30T | винт 2.4x30T |
| 99 | пластина для плечевой кости дистальная медиальная правая 4отв. L-107 | пластина для плечевой кости дистальная медиальная правая 4отв. L-107 |
| 100 | пластина для плечевой кости дистальная медиальная правая 6отв. L-136 | пластина для плечевой кости дистальная медиальная правая 6отв. L-136 |
| 101 | пластина для плечевой кости дистальная медиальная левая 4отв. L-107 | пластина для плечевой кости дистальная медиальная левая 4отв. L-107 |
| 102 | пластина для плечевой кости дистальная медиальная левая 6отв. L-136 | пластина для плечевой кости дистальная медиальная левая 6отв. L-136 |
| 103 | пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная правая 4отв. L-109 | пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная правая 4отв. L-109 |
| 104 | пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная правая 6отв. L-137 | пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная правая 6отв. L-137 |
| 105 | пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная левая 4отв. L-109 | пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная левая 4отв. L-109 |
| 106 | пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная левая 6отв. L-137 | пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная левая 6отв. L-137 |
| 107 | пластина ключичная S-образная правая 6отв. L-99 | пластина ключичная S-образная правая 6отв. L-99 |
| 108 | пластина ключичная S-образная правая 8отв. L-116 | пластина ключичная S-образная правая 8отв. L-116 |
| 109 | пластина ключичная S-образная левая 6отв. L-99 | пластина ключичная S-образная левая 6отв. L-99 |
| 110 | пластина ключичная S-образная левая 8отв. L-116 | пластина ключичная S-образная левая 8отв. L-116 |
| 111 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная правая 6отв. L-97 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная правая 6отв. L-97 |
| 112 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная правая 8отв. L-113 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная правая 8отв. L-113 |
| 113 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная правая 10отв. L-131 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная правая 10отв. L-131 |
| 114 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная левая 6отв. L-97 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная левая 6отв. L-97 |
| 115 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная левая 8отв. L-113 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная левая 8отв. L-113 |
| 116 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная левая 10отв. L-131 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная левая 10отв. L-131 |
| 117 | пластина ключичная S-образная, диафизарная правая, 8отв. | пластина ключичная S-образная, диафизарная правая, 8отв. |
| 118 | пластина ключичная S-образная, диафизарная правая, 9отв. | пластина ключичная S-образная, диафизарная правая, 9отв. |
| 119 | пластина ключичная S-образная, диафизарная правая, 10отв. | пластина ключичная S-образная, диафизарная правая, 10отв. |
| 120 | пластина ключичная S-образная, диафизарная левая, 8отв. | пластина ключичная S-образная, диафизарная левая, 8отв. |
| 121 | пластина ключичная S-образная, диафизарная левая, 9отв. | пластина ключичная S-образная, диафизарная левая, 9отв. |
| 122 | пластина ключичная S-образная, диафизарная левая, 10отв. | пластина ключичная S-образная, диафизарная левая, 10отв. |
| 123 | 3.5 Проксимальная латеральная пластина для плечевой кости II, 3отв. длинная | 3.5 Проксимальная латеральная пластина для плечевой кости II, 3отв. длинная |
| 124 | 3.5 Проксимальная латеральная пластина для плечевой кости II, 4отв. длинная | 3.5 Проксимальная латеральная пластина для плечевой кости II, 4отв. длинная |
| 125 | 3.5 Проксимальная латеральная пластина для плечевой кости II, 5отв. длинная | 3.5 Проксимальная латеральная пластина для плечевой кости II, 5отв. длинная |
| 126 | 3.5 Проксимальная латеральная пластина для плечевой кости II, 6отв. длинная | 3.5 Проксимальная латеральная пластина для плечевой кости II, 6отв. длинная |
| 127 | 3.5 Проксимальная латеральная пластина для плечевой кости II, 8отв. длинная | 3.5 Проксимальная латеральная пластина для плечевой кости II, 8отв. длинная |
| 128 | Ровная пластина для реконструкции II, 12отв. | Ровная пластина для реконструкции II, 12отв. |
| 129 | Дистальная пластина для плечевой кости 5отв, L | Дистальная пластина для плечевой кости 5отв, L |
| 130 | Дистальная пластина для плечевой кости 5отв, R | Дистальная пластина для плечевой кости 5отв, R |
| 131 | Дистальная пластина для плечевой кости 7отв, L | Дистальная пластина для плечевой кости 7отв, L |
| 132 | Дистальная пластина для плечевой кости 7отв, R | Дистальная пластина для плечевой кости 7отв, R |
| 133 | Дистальная латеральная пластина для плечевой кости 6отв, L | Дистальная латеральная пластина для плечевой кости 6отв, L |
| 134 | Дистальная латеральная пластина для плечевой кости 6отв, R | Дистальная латеральная пластина для плечевой кости 6отв, R |
| 135 | Дистальная латеральная пластина для плечевой кости 8отв, L | Дистальная латеральная пластина для плечевой кости 8отв, L |
| 136 | Дистальная латеральная пластина для плечевой кости 8отв, R | Дистальная латеральная пластина для плечевой кости 8отв, R |
| 137 | Пластина для ключицы 6отв,L | Пластина для ключицы 6отв,L |
| 138 | Пластина для ключицы 6отв,R | Пластина для ключицы 6отв,R |
| 139 | Пластина для ключицы 8отв,L | Пластина для ключицы 8отв,L |
| 140 | Пластина для ключицы 8отв,R | Пластина для ключицы 8отв,R |
| 141 | Ключичная пластина для диафиза II, 8отв, L | Ключичная пластина для диафиза II, 8отв, L |
| 142 | Ключичная пластина для диафиза II, 8отв, R | Ключичная пластина для диафиза II, 8отв, R |
| 143 | Ключичная пластина для диафиза II, 9отв, L | Ключичная пластина для диафиза II, 9отв, L |
| 144 | Ключичная пластина для диафиза II, 9отв, R | Ключичная пластина для диафиза II, 9отв, R |
| 145 | Ключичная пластина для диафиза II, 10отв, L | Ключичная пластина для диафиза II, 10отв, L |
| 146 | Ключичная пластина для диафиза II, 10отв, R | Ключичная пластина для диафиза II, 10отв, R |
| 147 | Фиксирующий винт 2,7х14мм | Фиксирующий винт 2,7х14мм |
| 148 | Фиксирующий винт 2,7х16мм | Фиксирующий винт 2,7х16мм |
| 149 | Фиксирующий винт 2,7х18мм | Фиксирующий винт 2,7х18мм |
| 150 | Фиксирующий винт 2,7х20мм | Фиксирующий винт 2,7х20мм |
| 151 | Фиксирующий винт 2,7х26мм | Фиксирующий винт 2,7х26мм |
| 152 | Фиксирующий винт 2,7х30мм | Фиксирующий винт 2,7х30мм |
| 153 | Фиксирующий винт 2,7х34мм | Фиксирующий винт 2,7х34мм |
| 154 | Фиксирующий винт 2,7х36мм | Фиксирующий винт 2,7х36мм |
| 155 | Фиксирующий винт 2,7х40мм | Фиксирующий винт 2,7х40мм |
| 156 | Фиксирующий винт 3.5х14мм | Фиксирующий винт 3.5х14мм |
| 157 | Фиксирующий винт 3.5х16мм | Фиксирующий винт 3.5х16мм |
| 158 | Фиксирующий винт 3.5х18мм | Фиксирующий винт 3.5х18мм |
| 159 | Фиксирующий винт 3.5х20мм | Фиксирующий винт 3.5х20мм |
| 160 | Фиксирующий винт 3.5х24мм | Фиксирующий винт 3.5х24мм |
| 161 | Фиксирующий винт 3.5х26мм | Фиксирующий винт 3.5х26мм |
| 162 | Фиксирующий винт 3.5х30мм | Фиксирующий винт 3.5х30мм |
| 163 | Фиксирующий винт 3.5х35мм | Фиксирующий винт 3.5х35мм |
| 164 | Фиксирующий винт 3.5х40мм | Фиксирующий винт 3.5х40мм |
| 165 | Фиксирующий винт 3.5х45мм | Фиксирующий винт 3.5х45мм |
| 166 | Фиксирующий винт 3.5х50мм | Фиксирующий винт 3.5х50мм |
| 167 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5х16 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5х16 |
| 168 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5х26 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5х26 |
| 169 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5х30 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5х30 |
| 170 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5х36 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5х36 |
| 171 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5х40 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5х40 |
|  | Имплантаты для остеосинтеза нижних конечностей | Имплантаты для остеосинтеза нижних конечностей |
| 172 | Пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом 14отв.L-299 | Пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом 14отв.L-299 |
| 173 | Пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом 18отв.L-383 | Пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом 18отв.L-383 |
| 174 | Пластина широкая для большеберцовой кости, левая 6отв.L-158 | Пластина широкая для большеберцовой кости, левая 6отв.L-158 |
| 175 | Пластина широкая для большеберцовой кости, левая 8отв.L-200 | Пластина широкая для большеберцовой кости, левая 8отв.L-200 |
| 176 | Пластина широкая для большеберцовой кости, правая 6отв.L-158 | Пластина широкая для большеберцовой кости, правая 6отв.L-158 |
| 177 | Пластина широкая для большеберцовой кости, правая 8отв.L-200 | Пластина широкая для большеберцовой кости, правая 8отв.L-200 |
| 178 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 5отв.L-150 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 5отв.L-150 |
| 179 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 7отв.L-192 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 7отв.L-192 |
| 180 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 9отв.L-234 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 9отв.L-234 |
| 181 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 5отв.L-150 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 5отв.L-150 |
| 182 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 7отв.L-192 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 7отв.L-192 |
| 183 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 9отв.L-234 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 9отв.L-234 |
| 184 | Пластина для мыщелков бедренной кости, левая 10отв.L- 263 | Пластина для мыщелков бедренной кости, левая 10отв.L- 263 |
| 185 | Пластина для мыщелков бедренной кости, левая 14отв.L- 346 | Пластина для мыщелков бедренной кости, левая 14отв.L- 346 |
| 186 | Пластина для мыщелков бедренной кости, левая 16отв.L- 387 | Пластина для мыщелков бедренной кости, левая 16отв.L- 387 |
| 187 | Пластина для мыщелков бедренной кости, правая 10отв.L- 263 | Пластина для мыщелков бедренной кости, правая 10отв.L- 263 |
| 188 | Пластина для мыщелков бедренной кости, правая 14отв.L- 346 | Пластина для мыщелков бедренной кости, правая 14отв.L- 346 |
| 189 | Пластина для мыщелков бедренной кости, правая 16отв.L- 387 | Пластина для мыщелков бедренной кости, правая 16отв.L- 387 |
| 190 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная 7отв.L-167 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная 7отв.L-167 |
| 191 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная 9отв.L-197 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная 9отв.L-197 |
| 192 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 6отв.L-153 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 6отв.L-153 |
| 193 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 8отв.L-183 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 8отв.L-183 |
| 194 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 10отв.L-213 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 10отв.L-213 |
| 195 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 6отв.L-153 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 6отв.L-153 |
| 196 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 8отв.L-183 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 8отв.L-183 |
| 197 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 10отв.L-213 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 10отв.L-213 |
| 198 | Пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая 6отв.L-150 | Пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая 6отв.L-150 |
| 199 | Пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая 8отв.L-180 | Пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая 8отв.L-180 |
| 200 | Пластина большеберцовая дистальная L-образная, правая 6отв.L-150 | Пластина большеберцовая дистальная L-образная, правая 6отв.L-150 |
| 201 | Пластина большеберцовая дистальная L-образная, правая 8отв.L-180 | Пластина большеберцовая дистальная L-образная, правая 8отв.L-180 |
| 202 | Пластина для пятки левая | Пластина для пятки левая |
| 203 | Пластина для пятки правая | Пластина для пятки правая |
| 204 | Пластина большеберцовая проксимальная латеральная, левая 6отв.L-194 | Пластина большеберцовая проксимальная латеральная, левая 6отв.L-194 |
| 205 | Пластина большеберцовая проксимальная латеральная, левая 8отв.L-236 | Пластина большеберцовая проксимальная латеральная, левая 8отв.L-236 |
| 206 | Пластина большеберцовая проксимальная латеральная, правая 6отв.L-194 | Пластина большеберцовая проксимальная латеральная, правая 6отв.L-194 |
| 207 | Пластина большеберцовая проксимальная латеральная, правая 8отв.L-236 | Пластина большеберцовая проксимальная латеральная, правая 8отв.L-236 |
| 208 | Пластина для бедренной кости проксимальная, правая 4отв.L-174 | Пластина для бедренной кости проксимальная, правая 4отв.L-174 |
| 209 | Пластина для бедренной кости проксимальная, правая 6отв.L-216 | Пластина для бедренной кости проксимальная, правая 6отв.L-216 |
| 210 | Пластина для бедренной кости проксимальная, правая 8отв.L-258 | Пластина для бедренной кости проксимальная, правая 8отв.L-258 |
| 211 | Пластина для бедренной кости проксимальная, левая 4отв.L-174 | Пластина для бедренной кости проксимальная, левая 4отв.L-174 |
| 212 | Пластина для бедренной кости проксимальная, левая 6отв.L-216 | Пластина для бедренной кости проксимальная, левая 6отв.L-216 |
| 213 | Пластина для бедренной кости проксимальная, левая 8отв.L-258 | Пластина для бедренной кости проксимальная, левая 8отв.L-258 |
| 214 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-20 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-20 |
| 215 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-22 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-22 |
| 216 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-24 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-24 |
| 217 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-26 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-26 |
| 218 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-28 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-28 |
| 219 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-30 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-30 |
| 220 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x40T | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x40T |
| 221 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x46T | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x46T |
| 222 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x50T | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x50T |
| 223 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x60T | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x60T |
| 224 | винт 5.0x16T | винт 5.0x16T |
| 225 | винт 5.0x26T | винт 5.0x26T |
| 226 | винт 5.0x36T | винт 5.0x36T |
| 227 | винт 5.0x40T | винт 5.0x40T |
| 228 | винт 5.0x46T | винт 5.0x46T |
| 229 | винт 5.0x50T | винт 5.0x50T |
| 230 | винт 5.0x60T | винт 5.0x60T |
| 231 | винт 5.0x70T | винт 5.0x70T |
| 232 | винт 5.0x80T | винт 5.0x80T |
| 233 | винт 5.0x90T | винт 5.0x90T |
| 234 | винт канюлированный 7.3x75T | винт канюлированный 7.3x75T |
| 235 | винт канюлированный 7.3x80T | винт канюлированный 7.3x80T |
| 236 | винт канюлированный 7.3x85T | винт канюлированный 7.3x85T |
| 237 | винт канюлированный 7.3x90T | винт канюлированный 7.3x90T |
| 238 | винт канюлированный 7.3x95T | винт канюлированный 7.3x95T |
| 239 | серкляжный винт | серкляжный винт |
| 240 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 8x285 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 8x285 |
| 241 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 8x300 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 8x300 |
| 242 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 8x315 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 8x315 |
| 243 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x315 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x315 |
| 244 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x330 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x330 |
| 245 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x345 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x345 |
| 246 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x360 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x360 |
| 247 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 10x300 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 10x300 |
| 248 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 10x315 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 10x315 |
| 249 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 10x330 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 10x330 |
| 250 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 10x345 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 10x345 |
| 251 | Винт проксимальный 4.5 L-40 | Винт проксимальный 4.5 L-40 |
| 252 | Винт проксимальный 4.5 L-45 | Винт проксимальный 4.5 L-45 |
| 253 | Винт слепой M8-0 | Винт слепой M8-0 |
| 254 | Винт компрессионный M8x1.25 | Винт компрессионный M8x1.25 |
| 255 | Винт дистальный 4.5 L-40 | Винт дистальный 4.5 L-40 |
| 256 | Винт дистальный 4.5 L-45 | Винт дистальный 4.5 L-45 |
| 257 | Винт дистальный 4.5 L-50 | Винт дистальный 4.5 L-50 |
| 258 | Стержень для бедренной кости R 9x340 | Стержень для бедренной кости R 9x340 |
| 259 | Стержень для бедренной кости R 9x360 | Стержень для бедренной кости R 9x360 |
| 260 | Стержень для бедренной кости R 9x380 | Стержень для бедренной кости R 9x380 |
| 261 | Стержень для бедренной кости L 9x280 | Стержень для бедренной кости L 9x280 |
| 262 | Стержень для бедренной кости L 9x320 | Стержень для бедренной кости L 9x320 |
| 263 | Стержень для бедренной кости R 10x280 | Стержень для бедренной кости R 10x280 |
| 264 | Стержень для бедренной кости R 10x300 | Стержень для бедренной кости R 10x300 |
| 265 | Стержень для бедренной кости L 10x300 | Стержень для бедренной кости L 10x300 |
| 266 | Стержень для бедренной кости L 10x320 | Стержень для бедренной кости L 10x320 |
| 267 | Стержень для бедренной кости L 10x340 | Стержень для бедренной кости L 10x340 |
| 268 | Стержень для бедренной кости L 10x360 | Стержень для бедренной кости L 10x360 |
| 269 | Стержень для бедренной кости L 10x380 | Стержень для бедренной кости L 10x380 |
| 270 | Стержень для бедренной кости L 10x400 | Стержень для бедренной кости L 10x400 |
| 271 | Стержень для бедренной кости R 11x340 | Стержень для бедренной кости R 11x340 |
| 272 | Стержень для бедренной кости R 11x360 | Стержень для бедренной кости R 11x360 |
| 273 | Стержень для бедренной кости R 11x380 | Стержень для бедренной кости R 11x380 |
| 274 | Стержень для бедренной кости R 11x400 | Стержень для бедренной кости R 11x400 |
| 275 | Винт дистальный 6.5L-70 | Винт дистальный 6.5L-70 |
| 276 | Винт дистальный 6.5L-80 | Винт дистальный 6.5L-80 |
| 277 | Винт дистальный 6.5L-90 | Винт дистальный 6.5L-90 |
| 278 | Винт дистальный 6.5L-100 | Винт дистальный 6.5L-100 |
| 279 | Блокирующий набор /70 - 85/ | Блокирующий набор /70 - 85/ |
| 280 | Блокирующий набор /80 - 95/ | Блокирующий набор /80 - 95/ |
| 281 | Блокирующий набор /90 - 105/ | Блокирующий набор /90 - 105/ |
| 282 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-90 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-90 |
| 283 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-95 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-95 |
| 284 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-100 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-100 |
| 285 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-105 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-105 |
| 286 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-110 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-110 |
| 287 | Винт проксимальный 4.5 L-50 | Винт проксимальный 4.5 L-50 |
| 288 | Винт проксимальный 4.5 L-60 | Винт проксимальный 4.5 L-60 |
| 289 | Винт слепой M10x1-0 | Винт слепой M10x1-0 |
| 290 | Винт дистальный 4.5 L-55 | Винт дистальный 4.5 L-55 |
| 291 | Винт дистальный 4.5 L-60 | Винт дистальный 4.5 L-60 |
| 292 | Винт дистальный 4.5 L-65 | Винт дистальный 4.5 L-65 |
| 293 | Винт дистальный 4.5 L-70 | Винт дистальный 4.5 L-70 |
| 294 | Винт дистальный 4.5 L-80 | Винт дистальный 4.5 L-80 |
| 295 | Винт дистальный 4.5 L-90 | Винт дистальный 4.5 L-90 |
| 296 | Винт компрессионный M10x1 | Винт компрессионный M10x1 |
| 297 | Винт слепой М8х1,25 | Винт слепой М8х1,25 |
| 298 | Стержень ретроградный для большеберцовой кости 9x220 | Стержень ретроградный для большеберцовой кости 9x220 |
| 299 | Стержень ретроградный для большеберцовой кости 10x220 | Стержень ретроградный для большеберцовой кости 10x220 |
| 300 | Вертельный стержень 130° - 9x200 | Вертельный стержень 130° - 9x200 |
| 301 | Вертельный стержень 130° - 9x220 | Вертельный стержень 130° - 9x220 |
| 302 | Вертельный стержень 130° - 9x240 | Вертельный стержень 130° - 9x240 |
| 303 | Вертельный стержень 130° - 10x200 | Вертельный стержень 130° - 10x200 |
| 304 | Вертельный стержень 130° - 10x220 | Вертельный стержень 130° - 10x220 |
| 305 | Вертельный стержень 130° - 10x240 | Вертельный стержень 130° - 10x240 |
| 306 | Вертельный стержень 130° - 10x260 | Вертельный стержень 130° - 10x260 |
| 307 | Вертельный стержень 130° - 11x200 | Вертельный стержень 130° - 11x200 |
| 308 | Вертельный стержень 130° - 11x220 | Вертельный стержень 130° - 11x220 |
| 309 | Вертельный стержень 130° - 11x240 | Вертельный стержень 130° - 11x240 |
| 310 | Вертельный стержень 130° - 11x260 | Вертельный стержень 130° - 11x260 |
| 311 | Вертельный стержень 130° - 11x280 | Вертельный стержень 130° - 11x280 |
| 312 | Вертлужный стержень 130° - 10x360 прав | Вертлужный стержень 130° - 10x360 прав |
| 313 | Вертлужный стержень 130° - 10x380 прав | Вертлужный стержень 130° - 10x380 прав |
| 314 | Вертлужный стержень 130° - 10x360 лев | Вертлужный стержень 130° - 10x360 лев |
| 315 | Вертлужный стержень 130° - 10x380 лев | Вертлужный стержень 130° - 10x380 лев |
| 316 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/90 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/90 |
| 317 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/95 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/95 |
| 318 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/100 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/100 |
| 319 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/105 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/105 |
| 320 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/110 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/110 |
| 321 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/90 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/90 |
| 322 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/95 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/95 |
| 323 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/100 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/100 |
| 324 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/105 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/105 |
| 325 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/110 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/110 |
| 326 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/115 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/115 |
| 327 | Винт дистальный 4.5 L-40 | Винт дистальный 4.5 L-40 |
| 328 | Винт дистальный 4.5 L-45 | Винт дистальный 4.5 L-45 |
| 329 | Винт дистальный 4.5 L-50 | Винт дистальный 4.5 L-50 |
| 330 | Винт дистальный 4.5 L-70 | Винт дистальный 4.5 L-70 |
| 331 | Винт дистальный 4.5 L-75 | Винт дистальный 4.5 L-75 |
| 332 | Винт дистальный 5.0 L-50 | Винт дистальный 5.0 L-50 |
| 333 | Винт компрессионный M8x1.25 | Винт компрессионный M8x1.25 |
| 334 | Компрессионный винт ДСБ/ДСК | Компрессионный винт ДСБ/ДСК |
| 335 | Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/90 | Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/90 |
| 336 | Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/95 | Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/95 |
| 337 | Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/100 | Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/100 |
| 338 | Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/105 | Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/105 |
| 339 | Пластина для бедренного винта ДСБ 4отв. 38/135° | Пластина для бедренного винта ДСБ 4отв. 38/135° |
| 340 | Пластина для бедренного винта ДСБ 5отв. 38/135° | Пластина для бедренного винта ДСБ 5отв. 38/135° |
| 341 | Пластина для бедренного винта ДСБ 8отв. 38/135° | Пластина для бедренного винта ДСБ 8отв. 38/135° |
| 342 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x36 мм | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x36 мм |
| 343 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x38 мм | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x38 мм |
| 344 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x40 мм | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x40 мм |
| 345 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x42 мм | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x42 мм |
| 346 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x44 мм | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x44 мм |
| 347 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x60 мм | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x60 мм |
| 348 | Гвоздь для берцовой кости ІІ 8,5х300 мм | Гвоздь для берцовой кости ІІ 8,5х300 мм |
| 349 | Гвоздь для берцовой кости ІІ 8,5х320 мм | Гвоздь для берцовой кости ІІ 8,5х320 мм |
| 350 | Гвоздь для берцовой кости II, 8.5х340 мм | Гвоздь для берцовой кости II, 8.5х340 мм |
| 351 | Гвоздь для берцовой кости ІІ 9х320 мм | Гвоздь для берцовой кости ІІ 9х320 мм |
| 352 | Гвоздь для берцовой кости ІІ 9х340 мм | Гвоздь для берцовой кости ІІ 9х340 мм |
| 353 | Фиксирующий винт I, 5.0х36 мм | Фиксирующий винт I, 5.0х36 мм |
| 354 | Фиксирующий винт I, 5,0х40 мм | Фиксирующий винт I, 5,0х40 мм |
| 355 | Фиксирующий винт I, 5,0х46 мм | Фиксирующий винт I, 5,0х46 мм |
| 356 | Фиксирующий винт I, 5,0х50 мм | Фиксирующий винт I, 5,0х50 мм |
| 357 | Фиксирующий винт I, 4,5х36 мм | Фиксирующий винт I, 4,5х36 мм |
| 358 | Фиксирующий винт I, 4,5х40 мм | Фиксирующий винт I, 4,5х40 мм |
| 359 | Фиксирующий винт I, 4,5х46 мм | Фиксирующий винт I, 4,5х46 мм |
| 360 | Низкоконтактная динамическая компрессионная пластина для бедренной кости, 14 отв. | Низкоконтактная динамическая компрессионная пластина для бедренной кости, 14 отв. |
| 361 | Низкоконтактная динамическая компрессионная пластина для бедренной кости, 16 отв. | Низкоконтактная динамическая компрессионная пластина для бедренной кости, 16 отв. |
| 362 | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 5отв, L | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 5отв, L |
| 363 | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 5отв, R | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 5отв, R |
| 364 | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 7отв, L | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 7отв, L |
| 365 | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 7отв, R | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 7отв, R |
| 366 | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 9отв, L | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 9отв, L |
| 367 | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 9отв, R | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 9отв, R |
| 368 | Дистальная пластина для бедренной кости II, 10отв. L | Дистальная пластина для бедренной кости II, 10отв. L |
| 369 | Дистальная пластина для бедренной кости II, 10отв. R | Дистальная пластина для бедренной кости II, 10отв. R |
| 370 | Дистальная пластина для бедренной кости II, 14отв. L | Дистальная пластина для бедренной кости II, 14отв. L |
| 371 | Дистальная пластина для бедренной кости II, 14отв. R | Дистальная пластина для бедренной кости II, 14отв. R |
| 372 | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 6отв., L | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 6отв., L |
| 373 | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 6отв., R | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 6отв., R |
| 374 | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 8отв., L | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 8отв., L |
| 375 | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 8отв., R | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 8отв., R |
| 376 | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 10отв., L | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 10отв., L |
| 377 | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 10отв., R | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 10отв., R |
| 378 | Проксимальная латеральная пластина для бедренной кости III, 7отв.L | Проксимальная латеральная пластина для бедренной кости III, 7отв.L |
| 379 | Проксимальная латеральная пластина для бедренной кости III, 7отв.R | Проксимальная латеральная пластина для бедренной кости III, 7отв.R |
| 380 | Латеральная пластина для малоберцовой кости 5отв, L | Латеральная пластина для малоберцовой кости 5отв, L |
| 381 | Латеральная пластина для малоберцовой кости 5отв, R | Латеральная пластина для малоберцовой кости 5отв, R |
| 382 | Латеральная пластина для малоберцовой кости 6отв, L | Латеральная пластина для малоберцовой кости 6отв, L |
| 383 | Латеральная пластина для малоберцовой кости 6отв, R | Латеральная пластина для малоберцовой кости 6отв, R |
| 384 | Фиксирующий винт 3.5х55мм | Фиксирующий винт 3.5х55мм |
| 385 | Фиксирующий винт 3.5х60мм | Фиксирующий винт 3.5х60мм |
| 386 | Фиксирующий винт 3.5х65мм | Фиксирующий винт 3.5х65мм |
| 387 | Фиксирующий винт 3.5х70мм | Фиксирующий винт 3.5х70мм |
| 388 | Фиксирующий винт 3.5х75мм | Фиксирующий винт 3.5х75мм |
| 389 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5х40 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5х40 |
| 390 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5х46 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5х46 |
| 391 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5х50 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5х50 |
| 392 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5х58 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5х58 |
| 393 | Фиксирующий винт 5.0х26мм | Фиксирующий винт 5.0х26мм |
| 394 | Фиксирующий винт 5.0х36мм | Фиксирующий винт 5.0х36мм |
| 395 | Фиксирующий винт 5.0х40мм | Фиксирующий винт 5.0х40мм |
| 396 | Фиксирующий винт 5.0х46мм | Фиксирующий винт 5.0х46мм |
| 397 | Фиксирующий винт 5.0х50мм | Фиксирующий винт 5.0х50мм |
| 398 | Фиксирующий винт 5.0х60мм | Фиксирующий винт 5.0х60мм |
| 399 | Фиксирующий винт 5.0х70мм | Фиксирующий винт 5.0х70мм |
| 400 | Фиксирующий винт 5.0х80мм | Фиксирующий винт 5.0х80мм |
| 401 | Стержни гладкие (Богданова) сечением(мм): 3х2длиной: 180мм. | Стержни гладкие (Богданова) сечением(мм): 3х2длиной: 180мм. |
| 402 | Стержни гладкие (Богданова) сечением(мм): 3х2длиной: 210мм. | Стержни гладкие (Богданова) сечением(мм): 3х2длиной: 210мм. |
| 403 | Стержни гладкие (Богданова) сечением(мм): 4х3длиной: 260мм. | Стержни гладкие (Богданова) сечением(мм): 4х3длиной: 260мм. |
| 404 | Стержни гладкие (Богданова) сечением(мм): 5х2длиной: 250мм. | Стержни гладкие (Богданова) сечением(мм): 5х2длиной: 250мм. |
|  | Инструменты и импланты для остеосинтеза | Инструменты и импланты для остеосинтеза |
| 405 | Стержень телескопический, L=150 мм | Стержень телескопический, L=150 мм |
| 406 | Стержень телескопический, L=200 мм | Стержень телескопический, L=200 мм |
| 407 | Кольцо неразъемное, D=160 мм, 46 отв. | Кольцо неразъемное, D=160 мм, 46 отв. |
| 408 | Полукольцо, D=120 мм, 17 отв. | Полукольцо, D=120 мм, 17 отв. |
| 409 | Кронштейн, с резьбовым хвостовиком, М6, 4 отв. | Кронштейн, с резьбовым хвостовиком, М6, 4 отв. |
| 410 | Кронштейн, с резьбовым отверстием, М6, 1 отв. | Кронштейн, с резьбовым отверстием, М6, 1 отв. |
| 411 | Болт-спицефиксатор, М6, с пазом | Болт-спицефиксатор, М6, с пазом |
| 412 | Болт-спицефиксатор с отверстием, М6 | Болт-спицефиксатор с отверстием, М6 |
| 413 | Спица без упора, L=370 мм, d=1,8 мм перьевая заточка | Спица без упора, L=370 мм, d=1,8 мм перьевая заточка |
| 414 | Спица без упора, L=250 мм, d=1,5 мм с перьевой заточкой | Спица без упора, L=250 мм, d=1,5 мм с перьевой заточкой |
| 415 | Спица без упора, L=500 мм, d=2,0 мм с перьевой заточкой | Спица без упора, L=500 мм, d=2,0 мм с перьевой заточкой |
| 416 | Спица, с упором, L=250 мм, d=1,5 мм | Спица, с упором, L=250 мм, d=1,5 мм |
| 417 | Стержень резьбовой, М6, L=120 мм | Стержень резьбовой, М6, L=120 мм |
| 418 | Стержень резьбовой, М6, L=200 мм | Стержень резьбовой, М6, L=200 мм |
| 419 | Спиценатягиватель | Спиценатягиватель |
| 420 | Гайка, М6, нержавеющая сталь (за 1 шт.) | Гайка, М6, нержавеющая сталь (за 1 шт.) |
| 421 | Спица Киршнера с перьевой заточкой 1.0x310 мм | Спица Киршнера с перьевой заточкой 1.0x310 мм |
| 422 | Спица Киршнера 1.0/220 | Спица Киршнера 1.0/220 |
| 423 | Проволока серкляжная, сталь 1.0мм/10м | Проволока серкляжная, сталь 1.0мм/10м |
| 424 | Пневмомажета на бедро, размер 85х14 см. | Пневмомажета на бедро, размер 85х14 см. |
| 425 | Пневмоманжета на плечо, размер 62х7 см. | Пневмоманжета на плечо, размер 62х7 см. |
| 426 | Насос ручной с манометром | Насос ручной с манометром |
| 427 | Сверло 11/6.5 | Сверло 11/6.5 |
| 428 | Вороток | Вороток |
| 429 | Сверло интрамедуллярное гибкое 7.0 | Сверло интрамедуллярное гибкое 7.0 |
| 430 | Сверло интрамедуллярное гибкое 8.0 | Сверло интрамедуллярное гибкое 8.0 |
| 431 | Сверло интрамедуллярное гибкое 9.0 | Сверло интрамедуллярное гибкое 9.0 |
| 432 | Сверло интрамедуллярное гибкое 10.0 | Сверло интрамедуллярное гибкое 10.0 |
| 433 | Сверло интрамедуллярное гибкое 11.0 | Сверло интрамедуллярное гибкое 11.0 |
| 434 | Сверло интрамедуллярное гибкое 12.0 | Сверло интрамедуллярное гибкое 12.0 |
| 435 | Сверло 1.8/180 | Сверло 1.8/180 |
| 436 | Отвертка S3.5 | Отвертка S3.5 |
| 437 | Сверло с измерительной шкалой 3.2/220 | Сверло с измерительной шкалой 3.2/220 |
| 438 | Сверло с измерительной шкалой 2.8/220 | Сверло с измерительной шкалой 2.8/220 |
| 439 | Переходник балка/балка, для балок/опор 8мм | Переходник балка/балка, для балок/опор 8мм |
| 440 | Переходник стержень/балка, для стержней 4-5 мм, и балок/опор 8 мм. | Переходник стержень/балка, для стержней 4-5 мм, и балок/опор 8 мм. |
| 441 | Замок с 5ю отверстиями, для стержней диаметром 4-5 мм. | Замок с 5ю отверстиями, для стержней диаметром 4-5 мм. |
| 442 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 200 мм | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 200 мм |
| 443 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 250 мм | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 250 мм |
| 444 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 300 мм | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 300 мм |
| 445 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 350 мм | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 350 мм |
| 446 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 400 мм | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 400 мм |
| 447 | Малая полукруглая балка, алюминиевая 8/160 мм, 8 мм | Малая полукруглая балка, алюминиевая 8/160 мм, 8 мм |
| 448 | Средняя полукруглая балка, алюминиевая 8/180 мм, 8 мм | Средняя полукруглая балка, алюминиевая 8/180 мм, 8 мм |
| 449 | Большая полукруглая балка, алюминиевая 8/200 мм, 8 мм | Большая полукруглая балка, алюминиевая 8/200 мм, 8 мм |
| 450 | Опора прямая диаметром 8 мм | Опора прямая диаметром 8 мм |
| 451 | Опора изогнутая 30°, диаметром 8 мм. | Опора изогнутая 30°, диаметром 8 мм. |
| 452 | Стержень самосверлящий (Шанца) 4х120 мм | Стержень самосверлящий (Шанца) 4х120 мм |
| 453 | Стержень самосверлящий (Шанца) 4х150 мм | Стержень самосверлящий (Шанца) 4х150 мм |
| 454 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х120 мм | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х120 мм |
| 455 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х150 мм | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х150 мм |
| 456 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х180 мм | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х180 мм |
| 457 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х200 мм | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х200 мм |
| 458 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х250 мм | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х250 мм |
| 459 | Шарнирный фиксатор для коленного сустава, левый | Шарнирный фиксатор для коленного сустава, левый |
| 460 | Шарнирный фиксатор для коленного сустава, правый | Шарнирный фиксатор для коленного сустава, правый |
| 461 | Фиксатор для голеностопного сустава | Фиксатор для голеностопного сустава |
| 462 | Т-Ключ | Т-Ключ |
| 463 | Стабилизационный/репозиционный ключ | Стабилизационный/репозиционный ключ |
| 464 | Ключ для окончательного затягивания | Ключ для окончательного затягивания |
| 465 | Направитель Шанца для стержней 4; 5  мм | Направитель Шанца для стержней 4; 5  мм |
| 466 | Контейнер для хранения/стерилизации | Контейнер для хранения/стерилизации |
|  | **Имплантаты для остеосинтеза костей таза** | **Имплантаты для остеосинтеза костей таза** |
| 467 | Пластина J-образная реконструктивная правая - 3,5 мм 14 отв. | Пластина J-образная реконструктивная правая - 3,5 мм 14 отв. |
| 468 | Пластина J-образная реконструктивная правая - 3,5 мм 16 отв. | Пластина J-образная реконструктивная правая - 3,5 мм 16 отв. |
| 469 | Пластина J-образная реконструктивная левая - 3,5 мм 14 отв. | Пластина J-образная реконструктивная левая - 3,5 мм 14 отв. |
| 470 | Пластина J-образная реконструктивная левая - 3,5 мм 16 отв. | Пластина J-образная реконструктивная левая - 3,5 мм 16 отв. |
| 471 | Пластина реконструктивная R100 - 3,5 мм 14 отв. | Пластина реконструктивная R100 - 3,5 мм 14 отв. |
| 472 | Пластина реконструктивная R100 - 3,5 мм 16 отв. | Пластина реконструктивная R100 - 3,5 мм 16 отв. |
| 473 | Пластина реконструктивная R100 - 3,5 мм 18 отв. | Пластина реконструктивная R100 - 3,5 мм 18 отв. |
| 474 | Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 16 отв. | Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 16 отв. |
| 475 | Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 18 отв. | Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 18 отв. |
| 476 | Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 20 отв. | Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 20 отв. |
| 477 | Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 22 отв. | Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 22 отв. |
| 478 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x22 мм | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x22 мм |
| 479 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x24 мм | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x24 мм |
| 480 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x26 мм | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x26 мм |
| 481 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x28 мм | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x28 мм |
| 482 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x30 мм | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x30 мм |
| 483 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x34 мм | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x34 мм |
| 484 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x36 мм | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x36 мм |
| 485 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x40 мм | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x40 мм |
| 486 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x45 мм | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x45 мм |
| 487 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x50 мм | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x50 мм |
| 488 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х18х55 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х18х55 |
| 489 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х20х60 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х20х60 |
| 490 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х22х65 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х22х65 |
| 491 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х24х70 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х24х70 |
| 492 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х26х75 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х26х75 |
| 493 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х28х80 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х28х80 |
| 494 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х30х85 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х30х85 |
| 495 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х32х90 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х32х90 |
| 496 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x16/100 мм | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x16/100 мм |
| 497 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x16/105 мм | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x16/105 мм |
| 498 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x16/110 мм | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x16/110 мм |
| 499 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/75H | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/75H |
| 500 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/80H | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/80H |
| 501 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/85H | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/85H |
| 502 | Шайба 7.0x20 | Шайба 7.0x20 |

1. **Наименования и местонахождение участника каждого лота тендера, предложение которого является вторым после предложения победителя с указанием торгового наименования:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ лота** | **Наименование лота** | **Второй победитель** | **Торговое наименование** |
|
|  | **Имплантаты для остеосинтеза верхних конечностей** |  |  |
| 1 | Винт дистальный 4.5 L-30 | ТОО «А-37»-(Республика Казахстан, г.Алматы, ул.Тимирязева 42, корпус 15) | Винт дистальный 4.5 L-30 |
| 2 | Винт дистальный 4.5 L-35 | Винт дистальный 4.5 L-35 |
| 3 | Винт дистальный 3.5 L-30 | Винт дистальный 3.5 L-30 |
| 4 | Винт дистальный 3.5 L-35 | Винт дистальный 3.5 L-35 |
| 5 | Винт дистальный 5.0 L-35 | Винт дистальный 5.0 L-35 |
| 6 | Винт дистальный 5.0 L-45 | Винт дистальный 5.0 L-45 |
| 7 | Винт дистальный 5.0 L-50 | Винт дистальный 5.0 L-50 |
| 8 | Стержень для плечевой кости с компрессией 8x220 | Стержень для плечевой кости с компрессией 8x220 |
| 9 | Стержень для плечевой кости с компрессией 8x240 | Стержень для плечевой кости с компрессией 8x240 |
| 10 | Стержень для плечевой кости с компрессией 8x260 | Стержень для плечевой кости с компрессией 8x260 |
| 11 | Стержень для плечевой кости с компрессией 9x220 | Стержень для плечевой кости с компрессией 9x220 |
| 12 | Стержень для плечевой кости с компрессией 9x240 | Стержень для плечевой кости с компрессией 9x240 |
| 13 | Стержень для плечевой кости с компрессией 9x260 | Стержень для плечевой кости с компрессией 9x260 |
| 14 | Стержень для плечевой кости с компрессией 9x280 | Стержень для плечевой кости с компрессией 9x280 |
| 15 | Винт слепой M7-0 | Винт слепой M7-0 |
| 16 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x150 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x150 |
| 17 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x220 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x220 |
| 18 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x240 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 8x240 |
| 19 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 9x150 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 9x150 |
| 20 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 9x240 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 9x240 |
| 21 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 9x260 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 9x260 |
| 22 | Стержень для плечевой кости 8x200 | Стержень для плечевой кости 8x200 |
| 23 | Стержень для плечевой кости 9x200 | Стержень для плечевой кости 9x200 |
| 24 | Стержень для плечевой кости 7x220 | Стержень для плечевой кости 7x220 |
| 25 | Стержень для плечевой кости 7x240 | Стержень для плечевой кости 7x240 |
| 26 | Стержень для плечевой кости 7x260 | Стержень для плечевой кости 7x260 |
| 27 | Стержень для плечевой кости 8x220 | Стержень для плечевой кости 8x220 |
| 28 | Стержень для плечевой кости 8x240 | Стержень для плечевой кости 8x240 |
| 29 | Стержень для плечевой кости 8x260 | Стержень для плечевой кости 8x260 |
| 30 | Стержень для плечевой кости 8x280 | Стержень для плечевой кости 8x280 |
| 31 | Стержень для плечевой кости 9x240 | Стержень для плечевой кости 9x240 |
| 32 | Стержень для плечевой кости 9x260 | Стержень для плечевой кости 9x260 |
| 33 | Стержень для плечевой кости 9x280 | Стержень для плечевой кости 9x280 |
| 34 | Винт дистальный 3.0x30T | Винт дистальный 3.0x30T |
| 35 | Винт дистальный 3.0x35T | Винт дистальный 3.0x35T |
| 36 | Винт дистальный 4.0x30T | Винт дистальный 4.0x30T |
| 37 | Винт дистальный 4.0x35T | Винт дистальный 4.0x35T |
| 38 | Винт дистальный 4.0x40T | Винт дистальный 4.0x40T |
| 39 | Винт дистальный 4.0x45T | Винт дистальный 4.0x45T |
| 40 | Винт дистальный 4.5x35T | Винт дистальный 4.5x35T |
| 41 | Винт дистальный 4.5x40T | Винт дистальный 4.5x40T |
| 42 | Винт дистальный 4.5x45T | Винт дистальный 4.5x45T |
| 43 | Винт слепой M6-0 | Винт слепой M6-0 |
| 44 | Винт кортикальный самонарезающий 2.7x22T | Винт кортикальный самонарезающий 2.7x22T |
| 45 | Винт кортикальный самонарезающий 2.7x24T | Винт кортикальный самонарезающий 2.7x24T |
| 46 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x22T | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x22T |
| 47 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x30T | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x30T |
| 48 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x36T | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x36T |
| 49 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x40T | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x40T |
| 50 | винт 3.5x12Т | винт 3.5x12Т |
| 51 | винт 3.5x14Т | винт 3.5x14Т |
| 52 | винт 3.5x16Т | винт 3.5x16Т |
| 53 | винт 3.5x18Т | винт 3.5x18Т |
| 54 | винт 3.5x20Т | винт 3.5x20Т |
| 55 | винт 3.5x24Т | винт 3.5x24Т |
| 56 | винт 3.5x26Т | винт 3.5x26Т |
| 57 | винт 3.5x30Т | винт 3.5x30Т |
| 58 | винт 3.5x36Т | винт 3.5x36Т |
| 59 | винт 3.5x40Т | винт 3.5x40Т |
| 60 | винт 3.5x46Т | винт 3.5x46Т |
| 61 | винт 3.5x50Т | винт 3.5x50Т |
| 62 | винт 3.5x56Т | винт 3.5x56Т |
| 63 | винт 3.5x60Т | винт 3.5x60Т |
| 64 | винт 3.5x65Т | винт 3.5x65Т |
| 65 | винт 3.5x70Т | винт 3.5x70Т |
| 66 | винт 3.5x75Т | винт 3.5x75Т |
| 67 | пластина реконструктивная прямая 12отв. | пластина реконструктивная прямая 12отв. |
| 68 | пластина ключичная с крючком, левая 5отв.H-12 | пластина ключичная с крючком, левая 5отв.H-12 |
| 69 | пластина ключичная с крючком, левая 6отв.H-12 | пластина ключичная с крючком, левая 6отв.H-12 |
| 70 | пластина ключичная с крючком, левая 7отв.H-12 | пластина ключичная с крючком, левая 7отв.H-12 |
| 71 | пластина ключичная с крючком, правая 5отв.H-12 | пластина ключичная с крючком, правая 5отв.H-12 |
| 72 | пластина ключичная с крючком, правая 6отв.H-12 | пластина ключичная с крючком, правая 6отв.H-12 |
| 73 | пластина ключичная с крючком, правая 7отв.H-12 | пластина ключичная с крючком, правая 7отв.H-12 |
| 74 | пластина для плечевой кости 3отв. L-101 | пластина для плечевой кости 3отв. L-101 |
| 75 | пластина для плечевой кости 4отв. L-116 | пластина для плечевой кости 4отв. L-116 |
| 76 | пластина для плечевой кости 5отв. L-131 | пластина для плечевой кости 5отв. L-131 |
| 77 | пластина для плечевой кости 6отв. L-146 | пластина для плечевой кости 6отв. L-146 |
| 78 | пластина для плечевой кости 8отв. L-176 | пластина для плечевой кости 8отв. L-176 |
| 79 | пластина для лучевой кости широкая, левая 3отв. L-53 | пластина для лучевой кости широкая, левая 3отв. L-53 |
| 80 | пластина для лучевой кости широкая, левая 4отв. L-64 | пластина для лучевой кости широкая, левая 4отв. L-64 |
| 81 | пластина для лучевой кости широкая, левая 5отв. L-75 | пластина для лучевой кости широкая, левая 5отв. L-75 |
| 82 | пластина для лучевой кости широкая, правая 3отв. L-53 | пластина для лучевой кости широкая, правая 3отв. L-53 |
| 83 | пластина для лучевой кости широкая, правая 4отв. L-64 | пластина для лучевой кости широкая, правая 4отв. L-64 |
| 84 | пластина для лучевой кости широкая, правая 5отв. L-75 | пластина для лучевой кости широкая, правая 5отв. L-75 |
| 85 | пластина реконструктивная прямая узкая 12отв. L-200 | пластина реконструктивная прямая узкая 12отв. L-200 |
| 86 | пластина для локтевого отростка, левая 4отв. L-121 | пластина для локтевого отростка, левая 4отв. L-121 |
| 87 | пластина для локтевого отростка, левая 6отв. L-151 | пластина для локтевого отростка, левая 6отв. L-151 |
| 88 | пластина для локтевого отростка, правая 4отв. L-121 | пластина для локтевого отростка, правая 4отв. L-121 |
| 89 | пластина для локтевого отростка, правая 6отв. L-151 | пластина для локтевого отростка, правая 6отв. L-151 |
| 90 | пластина реконструктивная прямая 8отв. L-104 | пластина реконструктивная прямая 8отв. L-104 |
| 91 | пластина реконструктивная прямая 9отв. L-114 | пластина реконструктивная прямая 9отв. L-114 |
| 92 | пластина реконструктивная прямая 10отв. L-124 | пластина реконструктивная прямая 10отв. L-124 |
| 93 | винт 2.4x18T | винт 2.4x18T |
| 94 | винт 2.4x20T | винт 2.4x20T |
| 95 | винт 2.4x22T | винт 2.4x22T |
| 96 | винт 2.4x24T | винт 2.4x24T |
| 97 | винт 2.4x26T | винт 2.4x26T |
| 98 | винт 2.4x30T | винт 2.4x30T |
| 99 | пластина для плечевой кости дистальная медиальная правая 4отв. L-107 | пластина для плечевой кости дистальная медиальная правая 4отв. L-107 |
| 100 | пластина для плечевой кости дистальная медиальная правая 6отв. L-136 | пластина для плечевой кости дистальная медиальная правая 6отв. L-136 |
| 101 | пластина для плечевой кости дистальная медиальная левая 4отв. L-107 | пластина для плечевой кости дистальная медиальная левая 4отв. L-107 |
| 102 | пластина для плечевой кости дистальная медиальная левая 6отв. L-136 | пластина для плечевой кости дистальная медиальная левая 6отв. L-136 |
| 103 | пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная правая 4отв. L-109 | пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная правая 4отв. L-109 |
| 104 | пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная правая 6отв. L-137 | пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная правая 6отв. L-137 |
| 105 | пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная левая 4отв. L-109 | пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная левая 4отв. L-109 |
| 106 | пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная левая 6отв. L-137 | пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная левая 6отв. L-137 |
| 107 | пластина ключичная S-образная правая 6отв. L-99 | пластина ключичная S-образная правая 6отв. L-99 |
| 108 | пластина ключичная S-образная правая 8отв. L-116 | пластина ключичная S-образная правая 8отв. L-116 |
| 109 | пластина ключичная S-образная левая 6отв. L-99 | пластина ключичная S-образная левая 6отв. L-99 |
| 110 | пластина ключичная S-образная левая 8отв. L-116 | пластина ключичная S-образная левая 8отв. L-116 |
| 111 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная правая 6отв. L-97 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная правая 6отв. L-97 |
| 112 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная правая 8отв. L-113 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная правая 8отв. L-113 |
| 113 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная правая 10отв. L-131 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная правая 10отв. L-131 |
| 114 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная левая 6отв. L-97 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная левая 6отв. L-97 |
| 115 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная левая 8отв. L-113 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная левая 8отв. L-113 |
| 116 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная левая 10отв. L-131 | пластина для мыщелков плечевой кости дорсолатеральная левая 10отв. L-131 |
| 117 | пластина ключичная S-образная, диафизарная правая, 8отв. | пластина ключичная S-образная, диафизарная правая, 8отв. |
| 118 | пластина ключичная S-образная, диафизарная правая, 9отв. | пластина ключичная S-образная, диафизарная правая, 9отв. |
| 119 | пластина ключичная S-образная, диафизарная правая, 10отв. | пластина ключичная S-образная, диафизарная правая, 10отв. |
| 120 | пластина ключичная S-образная, диафизарная левая, 8отв. | пластина ключичная S-образная, диафизарная левая, 8отв. |
| 121 | пластина ключичная S-образная, диафизарная левая, 9отв. | пластина ключичная S-образная, диафизарная левая, 9отв. |
| 122 | пластина ключичная S-образная, диафизарная левая, 10отв. | пластина ключичная S-образная, диафизарная левая, 10отв. |
| 123 | 3.5 Проксимальная латеральная пластина для плечевой кости II, 3отв. длинная | 3.5 Проксимальная латеральная пластина для плечевой кости II, 3отв. длинная |
| 124 | 3.5 Проксимальная латеральная пластина для плечевой кости II, 4отв. длинная | 3.5 Проксимальная латеральная пластина для плечевой кости II, 4отв. длинная |
| 125 | 3.5 Проксимальная латеральная пластина для плечевой кости II, 5отв. длинная | 3.5 Проксимальная латеральная пластина для плечевой кости II, 5отв. длинная |
| 126 | 3.5 Проксимальная латеральная пластина для плечевой кости II, 6отв. длинная | 3.5 Проксимальная латеральная пластина для плечевой кости II, 6отв. длинная |
| 127 | 3.5 Проксимальная латеральная пластина для плечевой кости II, 8отв. длинная | 3.5 Проксимальная латеральная пластина для плечевой кости II, 8отв. длинная |
| 128 | Ровная пластина для реконструкции II, 12отв. | Ровная пластина для реконструкции II, 12отв. |
| 129 | Дистальная пластина для плечевой кости 5отв, L | Дистальная пластина для плечевой кости 5отв, L |
| 130 | Дистальная пластина для плечевой кости 5отв, R | Дистальная пластина для плечевой кости 5отв, R |
| 131 | Дистальная пластина для плечевой кости 7отв, L | Дистальная пластина для плечевой кости 7отв, L |
| 132 | Дистальная пластина для плечевой кости 7отв, R | Дистальная пластина для плечевой кости 7отв, R |
| 133 | Дистальная латеральная пластина для плечевой кости 6отв, L | Дистальная латеральная пластина для плечевой кости 6отв, L |
| 134 | Дистальная латеральная пластина для плечевой кости 6отв, R | Дистальная латеральная пластина для плечевой кости 6отв, R |
| 135 | Дистальная латеральная пластина для плечевой кости 8отв, L | Дистальная латеральная пластина для плечевой кости 8отв, L |
| 136 | Дистальная латеральная пластина для плечевой кости 8отв, R | Дистальная латеральная пластина для плечевой кости 8отв, R |
| 137 | Пластина для ключицы 6отв,L | Пластина для ключицы 6отв,L |
| 138 | Пластина для ключицы 6отв,R | Пластина для ключицы 6отв,R |
| 139 | Пластина для ключицы 8отв,L | Пластина для ключицы 8отв,L |
| 140 | Пластина для ключицы 8отв,R | Пластина для ключицы 8отв,R |
| 141 | Ключичная пластина для диафиза II, 8отв, L | Ключичная пластина для диафиза II, 8отв, L |
| 142 | Ключичная пластина для диафиза II, 8отв, R | Ключичная пластина для диафиза II, 8отв, R |
| 143 | Ключичная пластина для диафиза II, 9отв, L | Ключичная пластина для диафиза II, 9отв, L |
| 144 | Ключичная пластина для диафиза II, 9отв, R | Ключичная пластина для диафиза II, 9отв, R |
| 145 | Ключичная пластина для диафиза II, 10отв, L | Ключичная пластина для диафиза II, 10отв, L |
| 146 | Ключичная пластина для диафиза II, 10отв, R | Ключичная пластина для диафиза II, 10отв, R |
| 147 | Фиксирующий винт 2,7х14мм | Фиксирующий винт 2,7х14мм |
| 148 | Фиксирующий винт 2,7х16мм | Фиксирующий винт 2,7х16мм |
| 149 | Фиксирующий винт 2,7х18мм | Фиксирующий винт 2,7х18мм |
| 150 | Фиксирующий винт 2,7х20мм | Фиксирующий винт 2,7х20мм |
| 151 | Фиксирующий винт 2,7х26мм | Фиксирующий винт 2,7х26мм |
| 152 | Фиксирующий винт 2,7х30мм | Фиксирующий винт 2,7х30мм |
| 153 | Фиксирующий винт 2,7х34мм | Фиксирующий винт 2,7х34мм |
| 154 | Фиксирующий винт 2,7х36мм | Фиксирующий винт 2,7х36мм |
| 155 | Фиксирующий винт 2,7х40мм | Фиксирующий винт 2,7х40мм |
| 156 | Фиксирующий винт 3.5х14мм | Фиксирующий винт 3.5х14мм |
| 157 | Фиксирующий винт 3.5х16мм | Фиксирующий винт 3.5х16мм |
| 158 | Фиксирующий винт 3.5х18мм | Фиксирующий винт 3.5х18мм |
| 159 | Фиксирующий винт 3.5х20мм | Фиксирующий винт 3.5х20мм |
| 160 | Фиксирующий винт 3.5х24мм | Фиксирующий винт 3.5х24мм |
| 161 | Фиксирующий винт 3.5х26мм | Фиксирующий винт 3.5х26мм |
| 162 | Фиксирующий винт 3.5х30мм | Фиксирующий винт 3.5х30мм |
| 163 | Фиксирующий винт 3.5х35мм | Фиксирующий винт 3.5х35мм |
| 164 | Фиксирующий винт 3.5х40мм | Фиксирующий винт 3.5х40мм |
| 165 | Фиксирующий винт 3.5х45мм | Фиксирующий винт 3.5х45мм |
| 166 | Фиксирующий винт 3.5х50мм | Фиксирующий винт 3.5х50мм |
| 167 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5х16 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5х16 |
| 168 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5х26 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5х26 |
| 169 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5х30 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5х30 |
| 170 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5х36 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5х36 |
| 171 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5х40 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5х40 |
|  | Имплантаты для остеосинтеза нижних конечностей | Имплантаты для остеосинтеза нижних конечностей |
| 172 | Пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом 14отв.L-299 | Пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом 14отв.L-299 |
| 173 | Пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом 18отв.L-383 | Пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом 18отв.L-383 |
| 174 | Пластина широкая для большеберцовой кости, левая 6отв.L-158 | Пластина широкая для большеберцовой кости, левая 6отв.L-158 |
| 175 | Пластина широкая для большеберцовой кости, левая 8отв.L-200 | Пластина широкая для большеберцовой кости, левая 8отв.L-200 |
| 176 | Пластина широкая для большеберцовой кости, правая 6отв.L-158 | Пластина широкая для большеберцовой кости, правая 6отв.L-158 |
| 177 | Пластина широкая для большеберцовой кости, правая 8отв.L-200 | Пластина широкая для большеберцовой кости, правая 8отв.L-200 |
| 178 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 5отв.L-150 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 5отв.L-150 |
| 179 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 7отв.L-192 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 7отв.L-192 |
| 180 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 9отв.L-234 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 9отв.L-234 |
| 181 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 5отв.L-150 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 5отв.L-150 |
| 182 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 7отв.L-192 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 7отв.L-192 |
| 183 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 9отв.L-234 | Пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 9отв.L-234 |
| 184 | Пластина для мыщелков бедренной кости, левая 10отв.L- 263 | Пластина для мыщелков бедренной кости, левая 10отв.L- 263 |
| 185 | Пластина для мыщелков бедренной кости, левая 14отв.L- 346 | Пластина для мыщелков бедренной кости, левая 14отв.L- 346 |
| 186 | Пластина для мыщелков бедренной кости, левая 16отв.L- 387 | Пластина для мыщелков бедренной кости, левая 16отв.L- 387 |
| 187 | Пластина для мыщелков бедренной кости, правая 10отв.L- 263 | Пластина для мыщелков бедренной кости, правая 10отв.L- 263 |
| 188 | Пластина для мыщелков бедренной кости, правая 14отв.L- 346 | Пластина для мыщелков бедренной кости, правая 14отв.L- 346 |
| 189 | Пластина для мыщелков бедренной кости, правая 16отв.L- 387 | Пластина для мыщелков бедренной кости, правая 16отв.L- 387 |
| 190 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная 7отв.L-167 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная 7отв.L-167 |
| 191 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная 9отв.L-197 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная 9отв.L-197 |
| 192 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 6отв.L-153 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 6отв.L-153 |
| 193 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 8отв.L-183 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 8отв.L-183 |
| 194 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 10отв.L-213 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 10отв.L-213 |
| 195 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 6отв.L-153 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 6отв.L-153 |
| 196 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 8отв.L-183 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 8отв.L-183 |
| 197 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 10отв.L-213 | Пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 10отв.L-213 |
| 198 | Пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая 6отв.L-150 | Пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая 6отв.L-150 |
| 199 | Пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая 8отв.L-180 | Пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая 8отв.L-180 |
| 200 | Пластина большеберцовая дистальная L-образная, правая 6отв.L-150 | Пластина большеберцовая дистальная L-образная, правая 6отв.L-150 |
| 201 | Пластина большеберцовая дистальная L-образная, правая 8отв.L-180 | Пластина большеберцовая дистальная L-образная, правая 8отв.L-180 |
| 202 | Пластина для пятки левая | Пластина для пятки левая |
| 203 | Пластина для пятки правая | Пластина для пятки правая |
| 204 | Пластина большеберцовая проксимальная латеральная, левая 6отв.L-194 | Пластина большеберцовая проксимальная латеральная, левая 6отв.L-194 |
| 205 | Пластина большеберцовая проксимальная латеральная, левая 8отв.L-236 | Пластина большеберцовая проксимальная латеральная, левая 8отв.L-236 |
| 206 | Пластина большеберцовая проксимальная латеральная, правая 6отв.L-194 | Пластина большеберцовая проксимальная латеральная, правая 6отв.L-194 |
| 207 | Пластина большеберцовая проксимальная латеральная, правая 8отв.L-236 | Пластина большеберцовая проксимальная латеральная, правая 8отв.L-236 |
| 208 | Пластина для бедренной кости проксимальная, правая 4отв.L-174 | Пластина для бедренной кости проксимальная, правая 4отв.L-174 |
| 209 | Пластина для бедренной кости проксимальная, правая 6отв.L-216 | Пластина для бедренной кости проксимальная, правая 6отв.L-216 |
| 210 | Пластина для бедренной кости проксимальная, правая 8отв.L-258 | Пластина для бедренной кости проксимальная, правая 8отв.L-258 |
| 211 | Пластина для бедренной кости проксимальная, левая 4отв.L-174 | Пластина для бедренной кости проксимальная, левая 4отв.L-174 |
| 212 | Пластина для бедренной кости проксимальная, левая 6отв.L-216 | Пластина для бедренной кости проксимальная, левая 6отв.L-216 |
| 213 | Пластина для бедренной кости проксимальная, левая 8отв.L-258 | Пластина для бедренной кости проксимальная, левая 8отв.L-258 |
| 214 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-20 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-20 |
| 215 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-22 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-22 |
| 216 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-24 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-24 |
| 217 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-26 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-26 |
| 218 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-28 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-28 |
| 219 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-30 | Винт компрессионный канюлированный (Херберта) 3.0/3.9 L-30 |
| 220 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x40T | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x40T |
| 221 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x46T | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x46T |
| 222 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x50T | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x50T |
| 223 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x60T | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x60T |
| 224 | винт 5.0x16T | винт 5.0x16T |
| 225 | винт 5.0x26T | винт 5.0x26T |
| 226 | винт 5.0x36T | винт 5.0x36T |
| 227 | винт 5.0x40T | винт 5.0x40T |
| 228 | винт 5.0x46T | винт 5.0x46T |
| 229 | винт 5.0x50T | винт 5.0x50T |
| 230 | винт 5.0x60T | винт 5.0x60T |
| 231 | винт 5.0x70T | винт 5.0x70T |
| 232 | винт 5.0x80T | винт 5.0x80T |
| 233 | винт 5.0x90T | винт 5.0x90T |
| 234 | винт канюлированный 7.3x75T | винт канюлированный 7.3x75T |
| 235 | винт канюлированный 7.3x80T | винт канюлированный 7.3x80T |
| 236 | винт канюлированный 7.3x85T | винт канюлированный 7.3x85T |
| 237 | винт канюлированный 7.3x90T | винт канюлированный 7.3x90T |
| 238 | винт канюлированный 7.3x95T | винт канюлированный 7.3x95T |
| 239 | серкляжный винт | серкляжный винт |
| 240 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 8x285 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 8x285 |
| 241 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 8x300 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 8x300 |
| 242 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 8x315 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 8x315 |
| 243 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x315 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x315 |
| 244 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x330 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x330 |
| 245 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x345 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x345 |
| 246 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x360 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 9x360 |
| 247 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 10x300 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 10x300 |
| 248 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 10x315 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 10x315 |
| 249 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 10x330 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 10x330 |
| 250 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 10x345 | Стержень реконстр. для большеберцовой к. 10x345 |
| 251 | Винт проксимальный 4.5 L-40 | Винт проксимальный 4.5 L-40 |
| 252 | Винт проксимальный 4.5 L-45 | Винт проксимальный 4.5 L-45 |
| 253 | Винт слепой M8-0 | Винт слепой M8-0 |
| 254 | Винт компрессионный M8x1.25 | Винт компрессионный M8x1.25 |
| 255 | Винт дистальный 4.5 L-40 | Винт дистальный 4.5 L-40 |
| 256 | Винт дистальный 4.5 L-45 | Винт дистальный 4.5 L-45 |
| 257 | Винт дистальный 4.5 L-50 | Винт дистальный 4.5 L-50 |
| 258 | Стержень для бедренной кости R 9x340 | Стержень для бедренной кости R 9x340 |
| 259 | Стержень для бедренной кости R 9x360 | Стержень для бедренной кости R 9x360 |
| 260 | Стержень для бедренной кости R 9x380 | Стержень для бедренной кости R 9x380 |
| 261 | Стержень для бедренной кости L 9x280 | Стержень для бедренной кости L 9x280 |
| 262 | Стержень для бедренной кости L 9x320 | Стержень для бедренной кости L 9x320 |
| 263 | Стержень для бедренной кости R 10x280 | Стержень для бедренной кости R 10x280 |
| 264 | Стержень для бедренной кости R 10x300 | Стержень для бедренной кости R 10x300 |
| 265 | Стержень для бедренной кости L 10x300 | Стержень для бедренной кости L 10x300 |
| 266 | Стержень для бедренной кости L 10x320 | Стержень для бедренной кости L 10x320 |
| 267 | Стержень для бедренной кости L 10x340 | Стержень для бедренной кости L 10x340 |
| 268 | Стержень для бедренной кости L 10x360 | Стержень для бедренной кости L 10x360 |
| 269 | Стержень для бедренной кости L 10x380 | Стержень для бедренной кости L 10x380 |
| 270 | Стержень для бедренной кости L 10x400 | Стержень для бедренной кости L 10x400 |
| 271 | Стержень для бедренной кости R 11x340 | Стержень для бедренной кости R 11x340 |
| 272 | Стержень для бедренной кости R 11x360 | Стержень для бедренной кости R 11x360 |
| 273 | Стержень для бедренной кости R 11x380 | Стержень для бедренной кости R 11x380 |
| 274 | Стержень для бедренной кости R 11x400 | Стержень для бедренной кости R 11x400 |
| 275 | Винт дистальный 6.5L-70 | Винт дистальный 6.5L-70 |
| 276 | Винт дистальный 6.5L-80 | Винт дистальный 6.5L-80 |
| 277 | Винт дистальный 6.5L-90 | Винт дистальный 6.5L-90 |
| 278 | Винт дистальный 6.5L-100 | Винт дистальный 6.5L-100 |
| 279 | Блокирующий набор /70 - 85/ | Блокирующий набор /70 - 85/ |
| 280 | Блокирующий набор /80 - 95/ | Блокирующий набор /80 - 95/ |
| 281 | Блокирующий набор /90 - 105/ | Блокирующий набор /90 - 105/ |
| 282 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-90 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-90 |
| 283 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-95 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-95 |
| 284 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-100 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-100 |
| 285 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-105 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-105 |
| 286 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-110 | Винт реконструктивный канюлированный 6.5L-110 |
| 287 | Винт проксимальный 4.5 L-50 | Винт проксимальный 4.5 L-50 |
| 288 | Винт проксимальный 4.5 L-60 | Винт проксимальный 4.5 L-60 |
| 289 | Винт слепой M10x1-0 | Винт слепой M10x1-0 |
| 290 | Винт дистальный 4.5 L-55 | Винт дистальный 4.5 L-55 |
| 291 | Винт дистальный 4.5 L-60 | Винт дистальный 4.5 L-60 |
| 292 | Винт дистальный 4.5 L-65 | Винт дистальный 4.5 L-65 |
| 293 | Винт дистальный 4.5 L-70 | Винт дистальный 4.5 L-70 |
| 294 | Винт дистальный 4.5 L-80 | Винт дистальный 4.5 L-80 |
| 295 | Винт дистальный 4.5 L-90 | Винт дистальный 4.5 L-90 |
| 296 | Винт компрессионный M10x1 | Винт компрессионный M10x1 |
| 297 | Винт слепой М8х1,25 | Винт слепой М8х1,25 |
| 298 | Стержень ретроградный для большеберцовой кости 9x220 | Стержень ретроградный для большеберцовой кости 9x220 |
| 299 | Стержень ретроградный для большеберцовой кости 10x220 | Стержень ретроградный для большеберцовой кости 10x220 |
| 300 | Вертельный стержень 130° - 9x200 | Вертельный стержень 130° - 9x200 |
| 301 | Вертельный стержень 130° - 9x220 | Вертельный стержень 130° - 9x220 |
| 302 | Вертельный стержень 130° - 9x240 | Вертельный стержень 130° - 9x240 |
| 303 | Вертельный стержень 130° - 10x200 | Вертельный стержень 130° - 10x200 |
| 304 | Вертельный стержень 130° - 10x220 | Вертельный стержень 130° - 10x220 |
| 305 | Вертельный стержень 130° - 10x240 | Вертельный стержень 130° - 10x240 |
| 306 | Вертельный стержень 130° - 10x260 | Вертельный стержень 130° - 10x260 |
| 307 | Вертельный стержень 130° - 11x200 | Вертельный стержень 130° - 11x200 |
| 308 | Вертельный стержень 130° - 11x220 | Вертельный стержень 130° - 11x220 |
| 309 | Вертельный стержень 130° - 11x240 | Вертельный стержень 130° - 11x240 |
| 310 | Вертельный стержень 130° - 11x260 | Вертельный стержень 130° - 11x260 |
| 311 | Вертельный стержень 130° - 11x280 | Вертельный стержень 130° - 11x280 |
| 312 | Вертлужный стержень 130° - 10x360 прав | Вертлужный стержень 130° - 10x360 прав |
| 313 | Вертлужный стержень 130° - 10x380 прав | Вертлужный стержень 130° - 10x380 прав |
| 314 | Вертлужный стержень 130° - 10x360 лев | Вертлужный стержень 130° - 10x360 лев |
| 315 | Вертлужный стержень 130° - 10x380 лев | Вертлужный стержень 130° - 10x380 лев |
| 316 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/90 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/90 |
| 317 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/95 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/95 |
| 318 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/100 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/100 |
| 319 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/105 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/105 |
| 320 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/110 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/110 |
| 321 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/90 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/90 |
| 322 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/95 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/95 |
| 323 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/100 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/100 |
| 324 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/105 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/105 |
| 325 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/110 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/110 |
| 326 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/115 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/115 |
| 327 | Винт дистальный 4.5 L-40 | Винт дистальный 4.5 L-40 |
| 328 | Винт дистальный 4.5 L-45 | Винт дистальный 4.5 L-45 |
| 329 | Винт дистальный 4.5 L-50 | Винт дистальный 4.5 L-50 |
| 330 | Винт дистальный 4.5 L-70 | Винт дистальный 4.5 L-70 |
| 331 | Винт дистальный 4.5 L-75 | Винт дистальный 4.5 L-75 |
| 332 | Винт дистальный 5.0 L-50 | Винт дистальный 5.0 L-50 |
| 333 | Винт компрессионный M8x1.25 | Винт компрессионный M8x1.25 |
| 334 | Компрессионный винт ДСБ/ДСК | Компрессионный винт ДСБ/ДСК |
| 335 | Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/90 | Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/90 |
| 336 | Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/95 | Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/95 |
| 337 | Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/100 | Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/100 |
| 338 | Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/105 | Винт для присоединения ДСБ/ДСК 12.5/27/105 |
| 339 | Пластина для бедренного винта ДСБ 4отв. 38/135° | Пластина для бедренного винта ДСБ 4отв. 38/135° |
| 340 | Пластина для бедренного винта ДСБ 5отв. 38/135° | Пластина для бедренного винта ДСБ 5отв. 38/135° |
| 341 | Пластина для бедренного винта ДСБ 8отв. 38/135° | Пластина для бедренного винта ДСБ 8отв. 38/135° |
| 342 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x36 мм | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x36 мм |
| 343 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x38 мм | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x38 мм |
| 344 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x40 мм | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x40 мм |
| 345 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x42 мм | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x42 мм |
| 346 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x44 мм | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x44 мм |
| 347 | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x60 мм | Винт кортикальный самонарезающий 4.5x60 мм |
| 348 | Гвоздь для берцовой кости ІІ 8,5х300 мм | Гвоздь для берцовой кости ІІ 8,5х300 мм |
| 349 | Гвоздь для берцовой кости ІІ 8,5х320 мм | Гвоздь для берцовой кости ІІ 8,5х320 мм |
| 350 | Гвоздь для берцовой кости II, 8.5х340 мм | Гвоздь для берцовой кости II, 8.5х340 мм |
| 351 | Гвоздь для берцовой кости ІІ 9х320 мм | Гвоздь для берцовой кости ІІ 9х320 мм |
| 352 | Гвоздь для берцовой кости ІІ 9х340 мм | Гвоздь для берцовой кости ІІ 9х340 мм |
| 353 | Фиксирующий винт I, 5.0х36 мм | Фиксирующий винт I, 5.0х36 мм |
| 354 | Фиксирующий винт I, 5,0х40 мм | Фиксирующий винт I, 5,0х40 мм |
| 355 | Фиксирующий винт I, 5,0х46 мм | Фиксирующий винт I, 5,0х46 мм |
| 356 | Фиксирующий винт I, 5,0х50 мм | Фиксирующий винт I, 5,0х50 мм |
| 357 | Фиксирующий винт I, 4,5х36 мм | Фиксирующий винт I, 4,5х36 мм |
| 358 | Фиксирующий винт I, 4,5х40 мм | Фиксирующий винт I, 4,5х40 мм |
| 359 | Фиксирующий винт I, 4,5х46 мм | Фиксирующий винт I, 4,5х46 мм |
| 360 | Низкоконтактная динамическая компрессионная пластина для бедренной кости, 14 отв. | Низкоконтактная динамическая компрессионная пластина для бедренной кости, 14 отв. |
| 361 | Низкоконтактная динамическая компрессионная пластина для бедренной кости, 16 отв. | Низкоконтактная динамическая компрессионная пластина для бедренной кости, 16 отв. |
| 362 | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 5отв, L | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 5отв, L |
| 363 | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 5отв, R | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 5отв, R |
| 364 | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 7отв, L | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 7отв, L |
| 365 | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 7отв, R | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 7отв, R |
| 366 | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 9отв, L | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 9отв, L |
| 367 | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 9отв, R | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости IV, 9отв, R |
| 368 | Дистальная пластина для бедренной кости II, 10отв. L | Дистальная пластина для бедренной кости II, 10отв. L |
| 369 | Дистальная пластина для бедренной кости II, 10отв. R | Дистальная пластина для бедренной кости II, 10отв. R |
| 370 | Дистальная пластина для бедренной кости II, 14отв. L | Дистальная пластина для бедренной кости II, 14отв. L |
| 371 | Дистальная пластина для бедренной кости II, 14отв. R | Дистальная пластина для бедренной кости II, 14отв. R |
| 372 | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 6отв., L | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 6отв., L |
| 373 | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 6отв., R | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 6отв., R |
| 374 | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 8отв., L | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 8отв., L |
| 375 | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 8отв., R | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 8отв., R |
| 376 | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 10отв., L | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 10отв., L |
| 377 | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 10отв., R | 3.5 Дистальная медиальная пластина для берцовой кости II 10отв., R |
| 378 | Проксимальная латеральная пластина для бедренной кости III, 7отв.L | Проксимальная латеральная пластина для бедренной кости III, 7отв.L |
| 379 | Проксимальная латеральная пластина для бедренной кости III, 7отв.R | Проксимальная латеральная пластина для бедренной кости III, 7отв.R |
| 380 | Латеральная пластина для малоберцовой кости 5отв, L | Латеральная пластина для малоберцовой кости 5отв, L |
| 381 | Латеральная пластина для малоберцовой кости 5отв, R | Латеральная пластина для малоберцовой кости 5отв, R |
| 382 | Латеральная пластина для малоберцовой кости 6отв, L | Латеральная пластина для малоберцовой кости 6отв, L |
| 383 | Латеральная пластина для малоберцовой кости 6отв, R | Латеральная пластина для малоберцовой кости 6отв, R |
| 384 | Фиксирующий винт 3.5х55мм | Фиксирующий винт 3.5х55мм |
| 385 | Фиксирующий винт 3.5х60мм | Фиксирующий винт 3.5х60мм |
| 386 | Фиксирующий винт 3.5х65мм | Фиксирующий винт 3.5х65мм |
| 387 | Фиксирующий винт 3.5х70мм | Фиксирующий винт 3.5х70мм |
| 388 | Фиксирующий винт 3.5х75мм | Фиксирующий винт 3.5х75мм |
| 389 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5х40 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5х40 |
| 390 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5х46 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5х46 |
| 391 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5х50 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5х50 |
| 392 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5х58 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5х58 |
| 393 | Фиксирующий винт 5.0х26мм | Фиксирующий винт 5.0х26мм |
| 394 | Фиксирующий винт 5.0х36мм | Фиксирующий винт 5.0х36мм |
| 395 | Фиксирующий винт 5.0х40мм | Фиксирующий винт 5.0х40мм |
| 396 | Фиксирующий винт 5.0х46мм | Фиксирующий винт 5.0х46мм |
| 397 | Фиксирующий винт 5.0х50мм | Фиксирующий винт 5.0х50мм |
| 398 | Фиксирующий винт 5.0х60мм | Фиксирующий винт 5.0х60мм |
| 399 | Фиксирующий винт 5.0х70мм | Фиксирующий винт 5.0х70мм |
| 400 | Фиксирующий винт 5.0х80мм | Фиксирующий винт 5.0х80мм |
| 401 | Стержни гладкие (Богданова) сечением(мм): 3х2длиной: 180мм. | Стержни гладкие (Богданова) сечением(мм): 3х2длиной: 180мм. |
| 402 | Стержни гладкие (Богданова) сечением(мм): 3х2длиной: 210мм. | Стержни гладкие (Богданова) сечением(мм): 3х2длиной: 210мм. |
| 403 | Стержни гладкие (Богданова) сечением(мм): 4х3длиной: 260мм. | Стержни гладкие (Богданова) сечением(мм): 4х3длиной: 260мм. |
| 404 | Стержни гладкие (Богданова) сечением(мм): 5х2длиной: 250мм. | Стержни гладкие (Богданова) сечением(мм): 5х2длиной: 250мм. |
|  | Инструменты и импланты для остеосинтеза | Инструменты и импланты для остеосинтеза |
| 405 | Стержень телескопический, L=150 мм | Стержень телескопический, L=150 мм |
| 406 | Стержень телескопический, L=200 мм | Стержень телескопический, L=200 мм |
| 407 | Кольцо неразъемное, D=160 мм, 46 отв. | Кольцо неразъемное, D=160 мм, 46 отв. |
| 408 | Полукольцо, D=120 мм, 17 отв. | Полукольцо, D=120 мм, 17 отв. |
| 409 | Кронштейн, с резьбовым хвостовиком, М6, 4 отв. | Кронштейн, с резьбовым хвостовиком, М6, 4 отв. |
| 410 | Кронштейн, с резьбовым отверстием, М6, 1 отв. | Кронштейн, с резьбовым отверстием, М6, 1 отв. |
| 411 | Болт-спицефиксатор, М6, с пазом | Болт-спицефиксатор, М6, с пазом |
| 412 | Болт-спицефиксатор с отверстием, М6 | Болт-спицефиксатор с отверстием, М6 |
| 413 | Спица без упора, L=370 мм, d=1,8 мм перьевая заточка | Спица без упора, L=370 мм, d=1,8 мм перьевая заточка |
| 414 | Спица без упора, L=250 мм, d=1,5 мм с перьевой заточкой | Спица без упора, L=250 мм, d=1,5 мм с перьевой заточкой |
| 415 | Спица без упора, L=500 мм, d=2,0 мм с перьевой заточкой | Спица без упора, L=500 мм, d=2,0 мм с перьевой заточкой |
| 416 | Спица, с упором, L=250 мм, d=1,5 мм | Спица, с упором, L=250 мм, d=1,5 мм |
| 417 | Стержень резьбовой, М6, L=120 мм | Стержень резьбовой, М6, L=120 мм |
| 418 | Стержень резьбовой, М6, L=200 мм | Стержень резьбовой, М6, L=200 мм |
| 419 | Спиценатягиватель | Спиценатягиватель |
| 420 | Гайка, М6, нержавеющая сталь (за 1 шт.) | Гайка, М6, нержавеющая сталь (за 1 шт.) |
| 421 | Спица Киршнера с перьевой заточкой 1.0x310 мм | Спица Киршнера с перьевой заточкой 1.0x310 мм |
| 422 | Спица Киршнера 1.0/220 | Спица Киршнера 1.0/220 |
| 423 | Проволока серкляжная, сталь 1.0мм/10м | Проволока серкляжная, сталь 1.0мм/10м |
| 424 | Пневмомажета на бедро, размер 85х14 см. | Пневмомажета на бедро, размер 85х14 см. |
| 425 | Пневмоманжета на плечо, размер 62х7 см. | Пневмоманжета на плечо, размер 62х7 см. |
| 426 | Насос ручной с манометром | Насос ручной с манометром |
| 427 | Сверло 11/6.5 | Сверло 11/6.5 |
| 428 | Вороток | Вороток |
| 429 | Сверло интрамедуллярное гибкое 7.0 | Сверло интрамедуллярное гибкое 7.0 |
| 430 | Сверло интрамедуллярное гибкое 8.0 | Сверло интрамедуллярное гибкое 8.0 |
| 431 | Сверло интрамедуллярное гибкое 9.0 | Сверло интрамедуллярное гибкое 9.0 |
| 432 | Сверло интрамедуллярное гибкое 10.0 | Сверло интрамедуллярное гибкое 10.0 |
| 433 | Сверло интрамедуллярное гибкое 11.0 | Сверло интрамедуллярное гибкое 11.0 |
| 434 | Сверло интрамедуллярное гибкое 12.0 | Сверло интрамедуллярное гибкое 12.0 |
| 435 | Сверло 1.8/180 | Сверло 1.8/180 |
| 436 | Отвертка S3.5 | Отвертка S3.5 |
| 437 | Сверло с измерительной шкалой 3.2/220 | Сверло с измерительной шкалой 3.2/220 |
| 438 | Сверло с измерительной шкалой 2.8/220 | Сверло с измерительной шкалой 2.8/220 |
| 439 | Переходник балка/балка, для балок/опор 8мм | Переходник балка/балка, для балок/опор 8мм |
| 440 | Переходник стержень/балка, для стержней 4-5 мм, и балок/опор 8 мм. | Переходник стержень/балка, для стержней 4-5 мм, и балок/опор 8 мм. |
| 441 | Замок с 5ю отверстиями, для стержней диаметром 4-5 мм. | Замок с 5ю отверстиями, для стержней диаметром 4-5 мм. |
| 442 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 200 мм | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 200 мм |
| 443 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 250 мм | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 250 мм |
| 444 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 300 мм | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 300 мм |
| 445 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 350 мм | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 350 мм |
| 446 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 400 мм | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 400 мм |
| 447 | Малая полукруглая балка, алюминиевая 8/160 мм, 8 мм | Малая полукруглая балка, алюминиевая 8/160 мм, 8 мм |
| 448 | Средняя полукруглая балка, алюминиевая 8/180 мм, 8 мм | Средняя полукруглая балка, алюминиевая 8/180 мм, 8 мм |
| 449 | Большая полукруглая балка, алюминиевая 8/200 мм, 8 мм | Большая полукруглая балка, алюминиевая 8/200 мм, 8 мм |
| 450 | Опора прямая диаметром 8 мм | Опора прямая диаметром 8 мм |
| 451 | Опора изогнутая 30°, диаметром 8 мм. | Опора изогнутая 30°, диаметром 8 мм. |
| 452 | Стержень самосверлящий (Шанца) 4х120 мм | Стержень самосверлящий (Шанца) 4х120 мм |
| 453 | Стержень самосверлящий (Шанца) 4х150 мм | Стержень самосверлящий (Шанца) 4х150 мм |
| 454 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х120 мм | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х120 мм |
| 455 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х150 мм | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х150 мм |
| 456 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х180 мм | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х180 мм |
| 457 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х200 мм | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х200 мм |
| 458 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х250 мм | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х250 мм |
| 459 | Шарнирный фиксатор для коленного сустава, левый | Шарнирный фиксатор для коленного сустава, левый |
| 460 | Шарнирный фиксатор для коленного сустава, правый | Шарнирный фиксатор для коленного сустава, правый |
| 461 | Фиксатор для голеностопного сустава | Фиксатор для голеностопного сустава |
| 462 | Т-Ключ | Т-Ключ |
| 463 | Стабилизационный/репозиционный ключ | Стабилизационный/репозиционный ключ |
| 464 | Ключ для окончательного затягивания | Ключ для окончательного затягивания |
| 465 | Направитель Шанца для стержней 4; 5  мм | Направитель Шанца для стержней 4; 5  мм |
| 466 | Контейнер для хранения/стерилизации | Контейнер для хранения/стерилизации |
|  | **Имплантаты для остеосинтеза костей таза** | **Имплантаты для остеосинтеза костей таза** |
| 467 | Пластина J-образная реконструктивная правая - 3,5 мм 14 отв. | Пластина J-образная реконструктивная правая - 3,5 мм 14 отв. |
| 468 | Пластина J-образная реконструктивная правая - 3,5 мм 16 отв. | Пластина J-образная реконструктивная правая - 3,5 мм 16 отв. |
| 469 | Пластина J-образная реконструктивная левая - 3,5 мм 14 отв. | Пластина J-образная реконструктивная левая - 3,5 мм 14 отв. |
| 470 | Пластина J-образная реконструктивная левая - 3,5 мм 16 отв. | Пластина J-образная реконструктивная левая - 3,5 мм 16 отв. |
| 471 | Пластина реконструктивная R100 - 3,5 мм 14 отв. | Пластина реконструктивная R100 - 3,5 мм 14 отв. |
| 472 | Пластина реконструктивная R100 - 3,5 мм 16 отв. | Пластина реконструктивная R100 - 3,5 мм 16 отв. |
| 473 | Пластина реконструктивная R100 - 3,5 мм 18 отв. | Пластина реконструктивная R100 - 3,5 мм 18 отв. |
| 474 | Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 16 отв. | Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 16 отв. |
| 475 | Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 18 отв. | Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 18 отв. |
| 476 | Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 20 отв. | Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 20 отв. |
| 477 | Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 22 отв. | Пластина реконструктивная прямая - 3,5мм 22 отв. |
| 478 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x22 мм | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x22 мм |
| 479 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x24 мм | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x24 мм |
| 480 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x26 мм | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x26 мм |
| 481 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x28 мм | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x28 мм |
| 482 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x30 мм | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x30 мм |
| 483 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x34 мм | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x34 мм |
| 484 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x36 мм | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x36 мм |
| 485 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x40 мм | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x40 мм |
| 486 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x45 мм | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x45 мм |
| 487 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x50 мм | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x50 мм |
| 488 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х18х55 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х18х55 |
| 489 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х20х60 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х20х60 |
| 490 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х22х65 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х22х65 |
| 491 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х24х70 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х24х70 |
| 492 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х26х75 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х26х75 |
| 493 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х28х80 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х28х80 |
| 494 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х30х85 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х30х85 |
| 495 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х32х90 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 3,5х32х90 |
| 496 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x16/100 мм | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x16/100 мм |
| 497 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x16/105 мм | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x16/105 мм |
| 498 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x16/110 мм | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x16/110 мм |
| 499 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/75H | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/75H |
| 500 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/80H | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/80H |
| 501 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/85H | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/85H |
| 502 | Шайба 7.0x20 | Шайба 7.0x20 |

ГКП на ПХВ «Центральная городская клиническая больница» УОЗ г.Алматы по результатам рассмотрения тендерных заявок потенциальных поставщиков РЕШИЛ:

1. по лотам №1- №502 заключить договор с ТОО «Apex Co»-(Республика Казахстан, г.Алматы, ул.Огарева, 4Б, 24)в течении 5 календарных дней на сумму 46762759 (сорок шесть миллионов семьсот шестьдесят две тысячи семьсот пятьдесят девять) тенге.

**Председатель комиссии:**

И.о.заместитель директора по Куттыгожин Е.Ж.

Лечебной работе.

**Заместитель председателя комиссии:**

Заместитель директора по сестренскому делу Абдразакова Д.К.

**Член комиссии:**Юрист Абдукасимов Е.Е.

Заведующий аптекой Егинбаева А.А.

Начальник отдела ГЗ Раимбеков Ж.Б.

**Секретарь комиссии**

Специалист по ГЗ Джанпеишева А.А.