ҚАЗАҚСТАН РЕСПУБЛИКАСЫ
АЛМАТЫ ҚАЛАСЫ
ДЕНСАУЛЫҚ САҚТАУ БАСҚАРМАСЫНЫҢ
ШАРУАШЫЛЫҚ ЖҮРГІЗУ ҚҰҚЫҒЫНДАҒЫ
"ОРТАЛЫҚ ҚАЛАЛЫҚ КЛИНИКАЛЫҚ АУРУХАНА"
МЕМЛЕКЕТТІК
КОММУНАЛДЫҚ КӘСІПОРЫНЫ
Шығыс № 828/028-11
«2» 06 2017 ж.

Объявления
о проведении закупа способом запроса ценовых предложений

г.Алматы

«02» июня 2017 г

Наименование Заказчика: ГКП на ПХВ «Центральная городская клиническая больница» УЗ г.Алматы
Адрес Заказчика: г.Алматы, ул. Жандосова, 6
ГКП на ПХВ «Центральная городская клиническая больница» Управления Здравоохранения г.Алматы, 050040, г. Алматы, ул. Жандосова,6, (электронный адрес: cgkb@mail.ru), объявляет о проведении закупа способом запроса ценовых предложений лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфицирующих) препаратов, изделий медицинского назначения, по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и медицинской помощи», по следующим позициям:

№	Наименование	Технические характеристики	Кол-во	Цена	Сумма
1	Пластина для лучевой кости широкая, левая 3отв.L-53	Пластина для лучевой кости широкая, левая и правая, для ладонной поверхности дистального отдела лучевой кости, длиной от 53 до 75 мм с шагом по 11мм, 3,4 и 5 блокируемых отверстия в диафизарной части пластины. Ширина проксимальной части 27 мм. В дистальной части 7 блокируемых отверстий для блокирующих винтов, данные отверстия имеют опорную конусную часть, и нарезную цилиндрическую. В диафизарной части пластины должны быть овальные отверстия для	2	28 357	56 714
2	Пластина для лучевой кости широкая, левая 4отв.L-64		3	31 535	94 605
3	Пластина для лучевой кости широкая, левая 5отв.L-75		3	34 563	103 689
4	Пластина для лучевой кости широкая, правая 3отв.L-53		2	28 357	56 714
5	Пластина для лучевой кости широкая, правая 4отв.L-64		3	31 535	94 605

6	Пластина для лучевой кости широкая, правая 5отв.L-75	кортикальных винтов, для осуществления компрессии. Толщина пластин 1,8 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Маркировка пластин зеленым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	3	34 563	103 689
7	винт 2.4x18T	Винты блокирующие: винты имеют резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет достичь блокирования при вкручивании винта в пластину, диаметр винтов 2,4 мм. Длина винтов от 6 до 40 мм с шагом по 2 мм. Диаметр головки винта 4 мм, под отвертку Т8 «звездочка». Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов зеленым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	25	10 718	267 950
8	винт 2.4x20T		25	10 718	267 950
9	винт 2.4x22T		25	10 718	267 950
10	винт 2.4x24T		20	10 718	214 360
11	винт 2.4x26T		15	10 718	160 770
12	винт 2.4x30T		15	10 718	160 770
13	Винт кортикальный самонарезающий 2.7x22T	Винты кортикальные: диаметр винтов 2,7 мм. Длина винтов от 6 до 40 мм с шагом по 2 мм. Диаметр головки винта 5 мм, под отвертку Т8 «звездочка». Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов желтым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	5	2 319	11 595
14	Винт кортикальный самонарезающий 2.7x24T		5	2 319	11 595

15	Пластина реконструктивная прямая 12отв.	Пластина реконструктивная прямая, для фиксации переломов трубчатых костей, длиной от 88 до 340 мм, от 4 до 22 блокируемых отверстий по протяженности пластины, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Должны быть овальные отверстия для кортикальных винтов, для осуществления компрессии. Толщина пластин 2,8 мм, ширина 11 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	**20**	31 189	623 780
16	Пластина реконструктивная прямая, узкая 12отв.	Пластина реконструктивная прямая, для фиксации переломов трубчатых костей, длиной от 88 до 144 мм, от 4 до 8 блокируемых отверстий по протяженности пластины, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Должны быть овальные отверстия для кортикальных винтов, для осуществления компрессии. Толщина пластин 2,2 мм, ширина 11 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	**20**	29 835	596 700
17	Пластина ключичная с крючком, левая 5отв.Н-12	Пластина ключичная с крючком, левая и правая. Толщина пластины 3,5 мм, 5;6 и 7 блокируемых отверстий, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Пластина должна иметь Г-образный крючок, высотой 12 мм, который заводится под акромиальный конец лопатки. Должны быть овальные отверстия для кортикальных винтов, для осуществления компрессии. Маркировка пластин коричневым цветом.	**5**	38 557	192 785
18	Пластина ключичная с крючком, левая 6отв.Н-12		**5**	42 939	214 695
19	Пластина ключичная с крючком, левая 7отв.Н-12		**5**	42 939	214 695
20	Пластина ключичная с крючком, правая 5отв.Н-12		**5**	38 557	192 785
21	Пластина ключичная с крючком, правая 6отв.Н-12		**5**	42 939	214 695

22	Пластина ключичная с крючком, правая 7отв.Н-12	Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	**5**	42 939	214 695
23	Пластина ключичная S-образная 6отв.L-99 R	Пластина ключичная S-образная, правая и левая, для фиксации переломов ключицы, длиной от 71 до 143 мм. От 3 до 11 блокируемых отверстий в диафизарной части пластины, в акромиальном конце 5 блокируемых отверстий, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Должны быть овальные отверстия для кортикальных винтов, для осуществления компрессии. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	**10**	87 045	870 450
24	Пластина ключичная S-образная 8отв.L-116 R		**10**	87 045	870 450
25	Пластина ключичная S-образная 6отв.L-99 L		**10**	87 045	870 450
26	Пластина ключичная S-образная 8отв.L-116 L		**10**	87 045	870 450
27	Пластина для плечевой кости 3отв.L-101	Пластина для плечевой кости, для фиксации переломов шейки и головки плечевой кости, длиной от 101 до 236 мм, от 3 до 12 блокируемых отверстий в диафизарной части пластины, в проксимальной части 9 отверстий для блокирующих винтов, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	**2**	72 387	144 774
28	Пластина для плечевой кости 4отв.L-116		**3**	76 035	228 105
29	Пластина для плечевой кости 5отв.L-131		**10**	79 671	796 710
30	Пластина для плечевой кости 6отв.L-146		**10**	83 314	833 140
31	Пластина для плечевой кости 8отв.L-176		**5**	86 818	434 090
32	Пластина большеберцовая дистальная медиальная 7отв.L-167	Пластина большеберцовая дистальная медиальная, длиной 167 и 197 мм, толщиной 2,8 мм. Количество отверстий 7 или 9 для блокирующих винтов.	**5**	128 082	640 410

33	Пластина большеберцовая дистальная медиальная 9отв.L-197	В моделируемой части пластины 17 отверстий для блокирующих винтов. Имеется возможность обрезания до нужной длины модульных ответвлений и придания им анатомической формы как левой, так и правой большеберцовой кости. Отверстия для блокирующих винтов имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	5	128 082	640 410
34	Пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 6отв.L-153	Пластина большеберцовая дистальная медиальная (левая, правая), длиной от 123 до 273 мм, толщиной 2,8 мм. От 4 до 14 блокируемых отверстий в диафизарной части пластины, 8 блокируемых отверстий в дистальной части, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	2	79 904	159 808
35	Пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 8отв.L-183		5	85 078	425 390
36	Пластина большеберцовая дистальная медиальная, левая 10отв.L-213		3	85 078	255 234
37	Пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 6отв.L-153		2	79 904	159 808
38	Пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 8отв.L-183		5	85 078	425 390
39	Пластина большеберцовая дистальная медиальная, правая 10отв.L-213		3	85 078	255 234
40	Пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая 6отв.L-150	Пластина большеберцовая дистальная переднеснаружная, правая или левая, длиной от 120 до 180 мм, толщиной 2,8 мм. Количество резьбовых отверстий от 4 до 8 для блокирующих винтов. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3, состав	1	100 207	100 207
41	Пластина большеберцовая дистальная L-образная, левая 8отв.L-180		1	100 207	100 207
42	Пластина большеберцовая дистальная L-образная, правая 6отв.L-150		1	100 207	100 207

43	Пластина большеберцовая дистальная L-образная, правая 8отв.L-180	материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	1	100 207	100 207
44	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости 5отв.L-95L	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости, правая и левая, длиной от 75 до 195 мм, от 2 до 10 отверстий для блокирующих винтов в диафизарной части пластины, 6 отверстий в дистальной части, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Должны иметься овальные компрессионные отверстия. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан. технические нормы ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	1	90 259	90 259
45	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости 6отв.L-105L		2	90 259	180 518
46	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости 5отв.L-95R		1	90 259	90 259
47	Пластина дистальная латеральная для малоберцовой кости 6отв.L-105R		2	90 259	180 518
48	Пластина для плечевой кости дистальная медиальная 5отв.L-121R	Пластина для плечевой кости дистальная медиальная (правая, левая), длиной от 89 до 136 мм, толщиной 2,8 мм. Количество отверстий от 3 до 6 для блокирующих винтов, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. В диафизарной части пластины имеются компрессионные отверстия для кортикальных винтов диметром 3,5 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления- титан.	1	91 737	91 737
49	Пластина для плечевой кости дистальная медиальная 6отв.L-136R		1	91 737	91 737
50	Пластина для плечевой кости дистальная медиальная 5отв.L-121L		1	91 737	91 737

51	Пластина для плечевой кости дистальная медиальная 6отв.L-136L	технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	1	91 737	91 737
52	Пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная 5отв.L-123R	Пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная (правая, левая), длиной от 95 до 137 мм, толщиной 2,8 мм. Количество отверстий от 3 до 6 для блокирующих винтов, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. В диафизарной части пластины имеются компрессионные отверстия для кортикальных винтов диметром 3,5 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 -,6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	2	105 853	211 706
53	Пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная 6отв.L-137R		3	105 853	317 559
54	Пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная 5отв.L-123L		2	105 853	211 706
55	Пластина для плечевой кости дистальная дорсолатеральная 6отв.L-137L		3	105 853	317 559
56	Пластина для локтевого отростка, левая 4отв.L-121	Пластина для локтевого отростка (левая, правая), длиной от 88 до 240 мм, толщиной 2,8 мм. Количество отверстий от 2 до 12 для блокирующих винтов, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную целиндрическую. В диафизарной части пластины имеются компрессионные отверстия для кортикальных винтов диметром 3,5 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	2	103 772	207 544
57	Пластина для локтевого отростка, левая 6отв.L-151		2	103 772	207 544
58	Пластина для локтевого отростка, правая 4отв.L-121		2	103 772	207 544
59	Пластина для локтевого отростка, правая 6отв.L-151		2	103 772	207 544
60	винт 3,5x14H	Винты блокирующие: винты имеют резьбу по внешнему диаметру	100	3 350	335 000

61	винт 3.5х16Н	головки, что позволяет достичь блокирования при вкручивании винта в пластину, диаметр винтов 3,5 мм. Длина винтов от 10 мм до 80 мм. Диаметр головки винта 5 мм, под шестигранную отвертку S2,5. Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов коричневым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	100	3 350	335 000
62	винт 3.5х18Н		100	3 350	335 000
63	винт 3.5х20Н		100	4 114	411 400
64	винт 3.5х24Н		100	4 114	411 400
65	винт 3.5х26Н		100	4 114	411 400
66	винт 3.5х30Н		100	4 877	487 700
67	винт 3.5х36Н		100	4 877	487 700
68	винт 3.5х40Н		100	5 646	564 600
69	винт 3.5х46Н		100	5 646	564 600
70	винт 3.5х50Н		100	5 646	564 600
71	винт 3.5х56Н		100	6 390	639 000
72	винт 3.5х60Н		100	6 390	639 000
73	винт 3.5х65Н		100	8 006	800 600
74	винт 3.5х70Н		50	8 006	400 300
75	винт 3.5х75Н		50	8 006	400 300
76	Винт кортикальный самонарезающий 3.5х22Н	Винты кортикальные: диаметр винтов 3,5 мм. Длина винтов от 12 мм до 85 мм. Диаметр головки винта 6 мм, высота головки винта 3,1 мм, под шестигранную отвертку S2,5. Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов желтым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	50	1 741	87 050
77	Винт кортикальный самонарезающий 3.5х30Н		50	2 068	103 400
78	Винт кортикальный самонарезающий 3.5х36Н		50	2 068	103 400
79	Винт кортикальный самонарезающий 3.5х40Н		50	2 402	120 100
80	Пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом 14отв.L-299	Пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом, шириной 18 мм, толщиной 5,7 мм, длиной от 89 до 383 мм. Количество отверстий от	5	50 277	251 385

81	Пластина широкая, компрессионная, с ограниченным контактом 18отв.L-383	4 до 18 для блокирующих винтов диаметром 5,0 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Должно быть 2 овальных компрессионных отверстия под кортикальные винты диаметром 5,0 мм. имеются отверстия для спиц Киршнера диаметром 2 мм. Маркировка пластин синим цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	5	66 635	333 175
82	Пластина для мыщелков бедренной кости, левая 10отв.L-263	Пластина для мыщелков бедренной кости (левая, правая), длиной от 138 до 387 мм, от 4 до 16 блокируемых отверстий в диафизарной части пластины, в мыщелковой части 6 отверстий для блокирующих винтов диаметром 5,0 мм и одно отверстие для канюлированного блокирующего винта диаметром 7,3 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. В диафизарной части пластины должно быть овальное компрессионное отверстие для кортикального винта диаметром 4,5 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Маркировка пластин синим цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	3	89 943	269 829
83	Пластина для мыщелков бедренной кости, левая 14отв.L-346		1	98 032	98 032
84	Пластина для мыщелков бедренной кости, левая 16отв.L-387		2	112 458	224 916
85	Пластина для мыщелков бедренной кости, правая 10отв.L-263		3	89 943	269 829
86	Пластина для мыщелков бедренной кости, правая 14отв.L-346		1	98 032	98 032
87	Пластина для мыщелков бедренной кости, правая 16отв.L-387		2	112 458	224 916
88	Пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 5отв.L-150	Пластина для мыщелков большеберцовой кости (левая, правая), длиной от 129 до 297 мм, от 4 до 12 блокируемых отверстий в диафизарной части пластины, в мыщелковой части 5 отверстий для блокирующих винтов диаметром 5,0 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Маркировка пластин синим цветом. Материал	2	86 646	173 292
89	Пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая 7отв.L-192		3	89 704	269 112
90	Пластина для мыщелков большеберцовой кости, левая		3	92 529	277 587

	9отв.L-234	изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.			
91	Пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 5отв.L-150		2	86 646	173 292
92	Пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 7отв.L-192		3	89 704	269 112
93	Пластина для мыщелков большеберцовой кости, правая 9отв.L-234		3	92 529	277 587
94	Пластина широкая для большеберцовой кости, левая 6отв.L-158	Пластина широкая для большеберцовой кости, левая и правая, для остеосинтеза переломов проксимального отдела большеберцовой кости, длиной от 116 до 326 мм. От 4 до 14 блокируемых отверстий в диафизарной части пластины, в мыщелковой части 3 блокируемых отверстия, для блокируемых винтов диаметром 5,0 мм. данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. В диафизарной части должны быть овальные отверстия для кортикальных винтов диаметром 4,5 мм. для создания компрессии. Имеются отверстия для спиц Киршнера, диаметром 2,0 мм. Маркировка пластин синим цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	2	60 011	120 022
95	Пластина широкая для большеберцовой кости, левая 8отв.L-200		2	63 093	126 186
96	Пластина широкая для большеберцовой кости, правая 6отв.L-158		2	60 011	120 022
97	Пластина широкая для большеберцовой кости, правая 8отв.L-200		2	63 093	126 186
98	винт 5.0x26H	Винты блокирующие винты имеют резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет достичь блокирования при вкручивании винта в пластину. диаметр винтов 5,0 мм. Длина винтов от 16 мм до 95 мм. Диаметр головки винта 7,0 мм, под шестигранную отвертку S3,5. Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов синим цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое.	20	5 336	106 720
99	винт 5.0x36H		90	5 586	502 740
100	винт 5.0x40H		90	5 758	518 220
101	винт 5.0x46H		90	6 176	555 840
102	винт 5.0x50H		90	6 367	573 030
103	винт 5.0x60H		30	6 789	203 670
104	винт 5.0x70H		40	7 201	288 040

105	винт 5.0х80Н	полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	**40**	7 428	297 120
106	винт 5.0х90Н		**30**	7 428	222 840
107	серкляжный винт		**15**	4 799	71 985
108	Винт кортикальный самонарезающий 4.5х40Н	Винты кортикальные: диаметр винтов 4,5 мм. Длина винтов от 20 мм до 95 мм. Диаметр головки винта 8 мм, высота головки винта 4,6 мм, под шестигранную отвертку S3,5. Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов желтым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	**15**	2 283	34 245
109	Винт кортикальный самонарезающий 4.5х46Н		**15**	2 450	36 750
110	Винт кортикальный самонарезающий 4.5х50Н		**15**	2 528	37 920
111	Винт кортикальный самонарезающий 4.5х60Н		**15**	2 683	40 245
112	винт канюлированный 7.3х75Н	Винты блокирующие канюлированные: винты имеют резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет достичь блокирования при вкручивании винта в пластину. диаметр винтов 7,3 мм. Длина винтов от 30 мм до 100 мм. Диаметр головки винта 9,0 мм, под шестигранную отвертку S5,0. Диаметр канюлированного отверстия 2,2 мм. Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов синим цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	**2**	16 322	32 644
113	винт канюлированный 7.3х80Н		**3**	16 322	48 966
114	винт канюлированный 7.3х85Н		**3**	16 322	48 966
115	винт канюлированный 7.3х90Н		**2**	18 402	36 804
116	винт канюлированный 7.3х95Н		**2**	18 402	36 804

117	Проволока серкляжная, сталь 1.2мм/10м	Проволока серкляжная: применяется для соединения костных отломков, диаметр проволоки от 0,5 мм до 1,5 мм. Поставляется в бухтах по 10 м. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%. Cu - 0,5% max., Fe -остальное.	**2**	6 377	12 754
	ИТОГО:				**32 026 490**

Выделенная сумма: 32 026 490 (тридцать два миллиона двадцать шесть тысяч четыреста девяносто) тенге.
Срок поставки товара: DDP; по заявке Заказчика, срок действия договора до 31.12.2017г.
Место поставки товара:ГКП на ПХВ «Центральная городская клиническая больница» УЗ г.Алматы, аптечный склад.

Место и окончательный срок предоставления ценовых предложений: г.Алматы, ул. Жандосова, 6, малый конференц зал, 3 - этаж, дата 07.06.2017 г. время: 10:00 часов.

Дата и время вскрытия ценовых предложений: г.Алматы, ул. Жандосова, 6, малый конференц зал, 3 - этаж, дата 07.06.2017. время 14:00 часов.

1. Каждый потенциальный поставщик до истечения окончательного срока представления ценовых предложений представляет только одно ценовое предложение в конверте, в запечатанном виде.
2. Конверт должен содержать ценовое предложение по форме, утвержденной уполномоченным органом в области здравоохранения, разрешение, подтверждающее права физического или юридического лица на осуществление деятельности или действий (операций), осуществляемое разрешительными органами посредством лицензирования или разрешительной процедуры, в сроки, установленные заказчиком или организатором закупа, а также документы, подтверждающие соответствие предлагаемых товаров требованиям, установленным главой 4 настоящих Правил, а также описание и объем фармацевтических услуг.
3. Представление потенциальным поставщиком ценового предложения является формой выражения его согласия осуществить поставку товара или оказать фармацевтические услуги с соблюдением условий запроса и типового договора закупа или договора на оказание фармацевтических услуг по форме, утвержденной уполномоченным органом в области здравоохранения.
4. Победителем признается потенциальный поставщик, предложивший наименьшее ценовое предложение. **В случаях представления одинаковых ценовых предложений или**

непредставления ценовых предложений, закуп способом запроса ценовых предложений признается несостоявшимся.

5. Победитель представляет заказчику или организатору закупа в течение десяти календарных дней со дня признания победителем следующие документы, подтверждающие соответствие квалификационным требованиям:

1) копии разрешений (уведомлений) либо разрешений (уведомлений) в виде электронного документа, полученных (направленных) в соответствии с законодательством Республики Казахстан о разрешениях и уведомлениях, сведения о которых подтверждаются в информационных системах государственных органов. В случае отсутствия сведений в информационных системах государственных органов, потенциальный поставщик представляет нотариально засвидетельствованную копию соответствующего разрешения (уведомления), полученного (направленного) в соответствии с законодательством Республики Казахстан о разрешениях и уведомлениях;

2) копию документа, предоставляющего право на осуществление предпринимательской деятельности без образования юридического лица (для физического лица, осуществляющего предпринимательскую деятельность);

3) копию свидетельства о государственной регистрации (перерегистрации) юридического лица либо справку о государственной регистрации (перерегистрации) юридического лица, копию удостоверения личности или паспорта (для физического лица, осуществляющего предпринимательскую деятельность);

4) копию устава юридического лица (если в уставе не указан состав учредителей, участников или акционеров, то также представляются выписка из реестра держателей акций или выписка о составе учредителей, участников или копия учредительного договора после даты объявления закупа);

5) сведения об отсутствии (наличии) налоговой задолженности налогоплательщика, задолженности по обязательным пенсионным взносам, обязательным профессиональным пенсионным взносам, социальным отчислениям, и отчислениям и (или) взносам на обязательное социальное медицинское страхование, полученные посредством веб-портала "электронного правительства";

6) подписанный оригинал справки банка, в котором обслуживается потенциальный поставщик, об отсутствии просроченной задолженности по всем видам его обязательств, длящейся более трех месяцев перед банком согласно типовому плану счетов бухгалтерского учета в банках второго уровня, ипотечных организациях и акционерном обществе "Банк Развития Казахстана", утвержденному постановлением Правления Национального Банка Республики Казахстан, по форме, утвержденной уполномоченным органом в области здравоохранения (если потенциальный поставщик является клиентом нескольких банков или иностранного банка, то представляется справка от каждого из таких банков, за исключением банков, обслуживающих филиалы и представительства потенциального поставщика, находящихся за границей), выданный не ранее одного месяца, предшествующего дате вскрытия конвертов;

7) оригинал справки налогового органа Республики Казахстан о том, что данный потенциальный поставщик не является резидентом Республики Казахстан (если потенциальный поставщик не является резидентом Республики Казахстан и не зарегистрирован в качестве налогоплательщика Республики Казахстан).

В случае несоответствия победителя квалификационным требованиям закуп способом ценовых предложений признается несостоявшимся.

При заключении договора с победителем конкурса,Необходимые документы, предшествующие оплате: копия договора или иные документы, представляемые поставщиком и подтверждающие его статус производителя, официального дистрибьютора либо официального представителя производителя;приложения 9 к приказу Министраздравоохранения и социального развития Республики Казахстан п.7 пп.1

Директор **Турдалин Н.Б.**